



وضعیت صنعت در دو سال
کشاکش دولت سیزدهم

سمینار آموزشی، بررسی و تشخیص مشکلات
مشاغل سخت و زیان آور برگزار شد

شماره ۱۴۶ | مرداد ۱۴۰۲ | قیمت ۲۰۰/۰۰۰ تومان

www.sadid.ir شصتمین سالگرد تأسیس گروه صنعتی سدید

گروه صنعتی سدید (سامی نام)
تأسیس ۱۳۴۲



AAC
ABAN AIR COOLER

YOUR PARTNER
FOR OPTIMUM PROCESS SOLUTION



aban air cooler
abanaircooler
www.abanaircooler.com

Engineering, design, production and supply,
installation and commissioning of heat transfer systems

Tel : +98 71 3311 0000

Fax: +98 71 3643 3033

advanced welding and weld overlay solutions
 راهکارهای پیشرفته جوشکاری و پوششکاری



CRA-Clad Pipe



CRA-Clad flange



CRA-Clad Fitting



Drill Pipe Hardbanding



Pressure Vessel Cladding



Valve Cladding

BASKET-TYPE STRAINERS



Basket type strainers are used where in the same pipe line size, more filtration area than other types is required or more volume is required to keep the particles inside the housing which leads to longer period of time between filter cleaning.

Basket type strainers are used where in the same pipe line size, more filtration area than other types is required or more volume is required to keep the particles inside the housing which leads to longer period of time between filter cleaning.

FLOW DIRECTION INSIDE BASKET TYPE STRAINERS



Inside to outside the basket
 This is the basic direction applicable when the vessel drain is closed and the basket is removed and emptied when pressure loss reached the criteria.



Outside to inside the basket
 This type is applied when a valve is used for drain and flat head is not used at the bottom. Therefore, particles are emptied when the valve is opened.

TEMPORARY STRAINERS



| SIZE | 2" | 3" | 4" | 6" | 8" | 10" | 12" | 14" | 16" | 18" | 20" | 24" |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 102 | 133 | 171 | 219 | 276 | 337 | 406 | 441 | 511 | 540 | 597 | 708 |
| B | 42 | 68 | 93 | 135 | 185 | 236 | 277 | 309 | 354 | 398 | 443 | 538 |
| C | 22 | 35 | 48 | 68 | 94 | 119 | 140 | 156 | 178 | 200 | 222 | 270 |
| D | 102 | 145 | 183 | 289 | 381 | 457 | 559 | 610 | 711 | 813 | 889 | 1067 |

TEE-TYPE STRAINERS



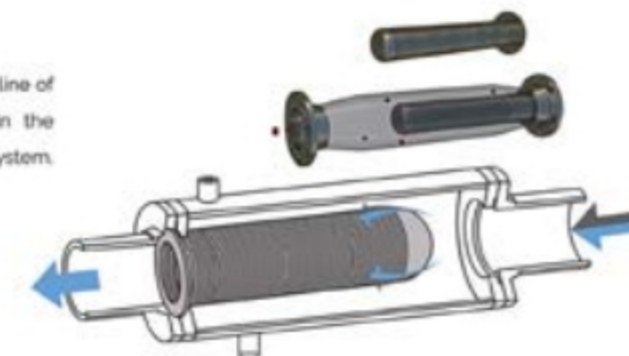
| CLASS | 150# | | | | | 300# | | | | | 600# | | | | |
|-------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| | 2" | 4" | 6" | 8" | 10" | 2" | 4" | 6" | 8" | 10" | 2" | 4" | 6" | 8" | 12" |
| A | 258 | 366 | 468 | 564 | 640 | 272 | 386 | 486 | 582 | 670 | 291 | 431 | 537 | 639 | 753 |
| B | 129 | 183 | 234 | 282 | 320 | 136 | 193 | 243 | 291 | 335 | 145 | 215 | 268 | 319 | 376 |

Tee type strainers are available in any class for sizes > 2"

RESIN TRAP

A resin trap should be installed in the product water line of most resin and media based water treatment in the backwash lines of most ION exchange and carbon system.

- Continuous Slits and anti-dogging system
- High mechanical strength
- Low Pressure drop (less than 0.05 bar)
- Equipped by sight glass





پیرامون سیستم قشم

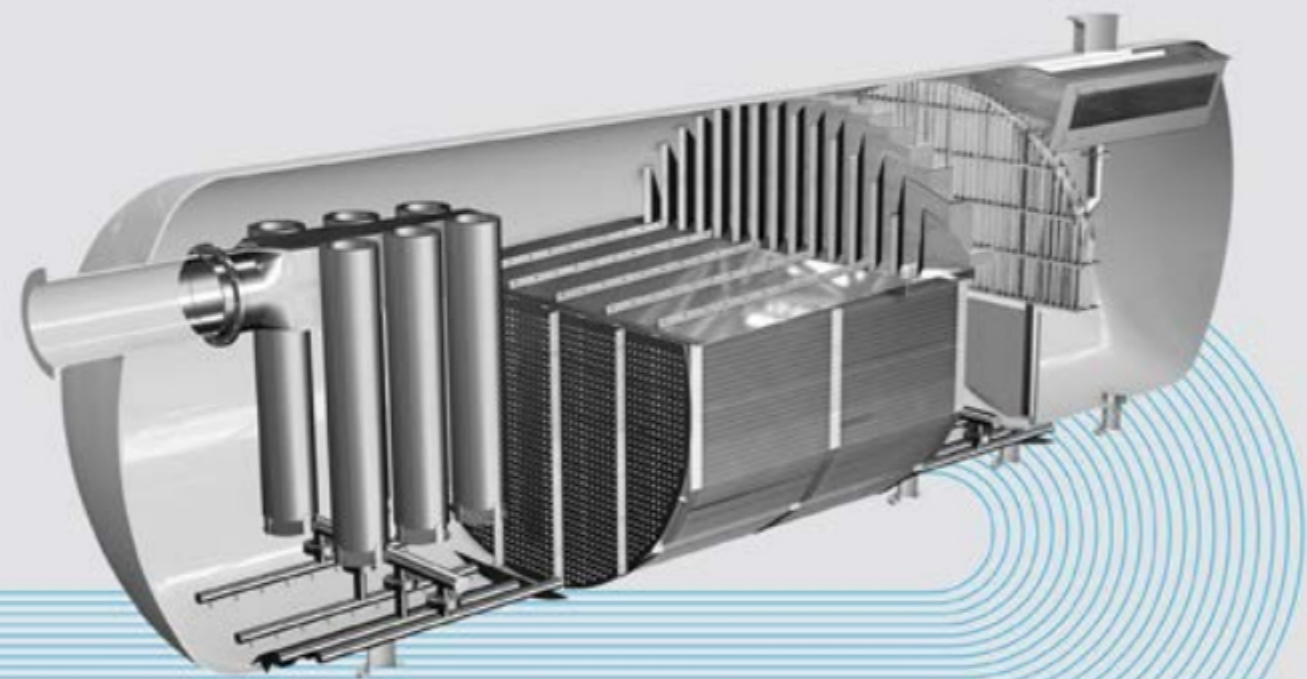
به محیط زیست می اندیشد



DEYLAMAN

Filtration | Separation

3-Phase Separator





Process Vessels Internals

- Tower Internals
- Separator Internals
- Reactor Internals
- Miscellaneous Process Equipment

Services

- Process Unit Revamp
- Engineering Services
- Installation Supervision
- Spare Parts

Solutions/Process Packages

- Natural Gas Treatment
- Crude Oil Treatment
- Industrial Water Treatment
- Industrial Wastewater Treatment
- Exhaust Gas Emission Control
- Auxiliary Systems



شرکت پمپ سازی سپندانرژی
گروه صنایع پمپ سازی ایران

سری KWP

مخصوص صنایع فولادی



سری MM

مخصوص صنایع معدنی



پمپ های گریز از مرکز دومکشه
سری HSC

ایستگاه های پمپاژ آبرسانی، نیروگاه ها
مصارف عمومی پالایشگاهی



SAHAND ENERGY

شرکت تولیدی دانش بنیان

تولید کننده انواع پمپهای گریز از مرکز
مورد استفاده در صنایع فولادی، معدنی، نفتی

WWW.SAHANDENERGYCO.COM
INFO@SAHANDENERGYCO.COM

☎ دفتر مرکزی:

تهران / بلوار میرداماد / مرکز تجاری آرین / طبقه سوم شرقی
واحد 10

+۹۱ ۳۳۲ ۹۴۱ ۰۱

+۹۱ ۳۳۲ ۵۸۱ ۸۳



طراحی فرآیندی، مکانیکال و ساخت

تجهیزات ثابت مکانیک:

- مخازن تحت فشار و برج ها
- راکتورها
- مخازن ذخیره سقف ثابت و شناور (EPC)
- مخازن گروی و دوجداره
- مبدل های حرارتی شل و تیوب

پکیج های فرآیندی:

- پکیج نمزدایی
- پکیج سولفورزدایی
- پکیج شیرین سازی
- پکیج خالص سازی و تولید گاز (هیدروژن)

تجهیزات فرآیندی:

- اسکرابرها و سیستم های فیلتراسیون
- فلراستکها و زیاله سوزها
- دیسالترها و دی هایدراتورهای الکترواستاتیک
- انواع هیترهای مستقیم، غیر مستقیم و ریفرمرها
- جداکننده های سیار نفت و گاز
- کارخانجات سیار فرآوری نفت خام
- دی اریتورها

TRUST OUR VISION

تولید کننده پیشرو تجهیزات صنعت هوا و گاز فشرده



محصولات:

- ✓ کمپرسورهای هوا و گاز اسکرو API619 و سانتریفیوژ API617,672 و رفت و برگشتی API619
- ✓ پکیج تولید گازهای اکسیژن، نیتروژن و آرگون به روش PSA، Cryogenic و Membrane
- ✓ پکیج تولید و ریکاوری هیدروژن (Steam Reformer و Hydrogen Recovery Unit)
- ✓ خدمات مشاوره، مهندسی در زمینه افزایش راندمان سیستم های هوا و گاز فشرده با کاهش مصرف انرژی
- ✓ اجرای یونیت های پروسسی به صورت EP، EPC و EPCF
- ✓ توربو اکسپندر هوا و گاز استاندارد API617
- ✓ درایرهای هوا و گاز فشرده
- ✓ مشاوره مهندسی، طراحی و نوسازی، نصب و راه اندازی، تعمیرات و نگهداری
- ✓ تأمین قطعات و لوازم یدکی، روانکارهای صنعتی، مواد جاذب و غربال های مولکولی



+۶۰۰۰
مشتری



۹۵۰
پروژه



۵۰۰
پرسنل



تهران، خیابان ولیعصر، نرسیده به میدان ونک، خیابان ۱۴ گاندی، شماره ۱۲، ساختمان هوایار.



Control Valves & Energy Solutions

نماینده رسمی هرتز اتریش، بلتز آلمان و رگین سوئد

در جریان بمانیم

۴۰ سال تجربه مهندسی و تولید

انواع شیرهای

پروانه‌ای، کشویی (فولادی و چدنی)
سوپاپی بخار، پروانه‌ای آتش نشانی
یکطرفه، کنترلی دیافراگمی
صافی و لرزه‌گیر

برای ساختمان‌ها و صنایع گوناگون



تلفن: ۸۹۶۳۰ (۰۲۱)

farabvalve.com

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان زاگرس، پلاک ۱۳

کارخانه: شهر صنعتی هشتگرد، فاز ۲، خیابان ۱۳، شماره ۱۸۶



شرکت مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مینا



تجهیزات ثابت نیروگاه های حرارتی
(Fixed Equipment of Thermal Power Plant)



برج های خنک کننده
(Cooling Tower)



بویلرهای فایر توب
(Fire Tube Boilers)



آب شیرین کن های حرارتی
(Water Desalination (MED-TVC))



سیستم تامین بخار حرارتی چوکور
(Steam Ejector)



برج های توربین بادی
(Wind Turbine Tower)



پکیج پمپخانه آتش نشانی
(Fire Fighting Pumps Containers)



تجهیزات ایستگاه شارژ اتوبوس برقی (پانتوگراف)
(Electrical Bus Charger (Pantograph))



این شرکت یکی از کارخانجات گروه مینا است؛ که ماموریت آن، طراحی و ساخت انواع تجهیزات صنعتی در حوزه نیروگاه های حرارتی و تجدید پذیر، سیستم شیرین سازی آب، صنایع ریلی، فولاد، معادن، نفت، گاز و پتروشیمی می باشد.
● فضای کارخانه: ۳۵۰/۰۰۰ متر مربع
● دفتر مهندسی و تحقیق و توسعه: ۴/۰۰۰ متر مربع
● تعداد کارکنان: ۷۵۰ نفر

www.mapnasts.ir
info@mapnasts.com

تلفن: ۰۳۱۴۵۹۵۰۰۰۰
فکس: ۰۳۱۴۵۹۵۷۰۰۰

دفتر مرکزی: تهران، بلوار نلسون ماندلا (آفریقا)، نبش کوچه کیان، پلاک ۱۳، طبقه اول
کارخانه: اصفهان، جاده علویجه، شهرک صنعتی بزرگ، اندیشمندان ۲۰



انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران، روز ملی صنایع کوچک را به همه تلاشگران پیشرفت اقتصادی میهن عزیزمان، تبریک می‌گوید.

صنایع در مقیاس کوچک چرخ‌های واقعی هستند که اقتصاد هر کشور را در حال حرکت نگه می‌دارند. صنایع مقیاس کوچک اساساً واحدهایی هستند که با نیروی انسانی کمتر، ماشین‌آلات تجهیزات کوچکتر و سرمایه‌گذاری کمتر به عملیات تولیدی و خدماتی مشغول هستند. برخی از معیارهایی که برای تعیین نوع صنایع (کوچک، متوسط و بزرگ) به کار می‌روند عبارتند از: تعداد کارکنان، سرمایه، دارایی کل، حجم فروش و ظرفیت تولید. بر اساس استانداردهای بین‌المللی صنایع خرد به آن دسته از پیکارهای اقتصادی گفته می‌شود که ظرفیت تولیدشان بالای ۲ میلیون تن باشد.



فهرست مطالب

- ۱۲ سرمقاله
۲۲ مرداد روز ملی تشکل‌ها و مشارکت‌های اجتماعی گرامی باد
- ۱۳ یادداشت
چون ندیدند حقیقت ره افسانه زدند خیر
- ۱۶ ایران به بریکس پیوست
- ۱۷ در حاشیه نمایشگاه جیتکس گاهال دهی «روز فناوری ایران» برگزار می‌شود
- ۱۸ کمیته توسعه بازار و تقویت صادرات انجمن ستصا تشکیل شد
- ۱۹ پیگیری توافقات سفر هیئت ایرانی به قزاقستان در حوزه ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی
- ۲۰ آغاز طرح مطالعاتی امتیازهای موجود برای پتگاه‌های با مالکیت غیر خصوصی

- ۲۱ ایران همچنان در میان ۱۰ فولادساز برتر جهان
- ۲۲ حضور شرکت صنایع پمپیران در کنفرانس بین‌المللی مهندسی مکانیک، خودرو و میکاترونیک
- ۲۳ امضای قرارداد احداث ۱۵ ایستگاه شارژ خودرو برقی بین شهرداری و مپنا
- ۲۴ گزارش شاخص امتیاز سرمایه‌گذاری روی رقم ۶۸۲ باقی ماند
- ۲۶ رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران بخش حاکمیت هیچ چهارچوب و برنامه روشتی برای استفاده از توانمندی تشکل‌ها ندارد
- ۲۷ سمینار آموزشی، بررسی و تشخیص مشکلات مشاغل سخت و زیان‌آور برگزار شد
- ۲۷ انتخاب تولیدکنندگان برتر ماشین‌آلات و تجهیزات
- ۲۸ مسیرگذار از تولیدات صنایع محور

- ۳۰ **یرونده**
وضعیت صنعت در دوسال گشاکش دولت سیزدهم
- ۳۶ **گفتگو**
نقش تشکل‌ها در برگزاری ایران پلاست
- ۳۸ بومی‌سازی پمپ‌های مورد استفاده در صنایع کشور از اهداف اصلی شرکت دانش‌پیمان سپند انرژی است
- ۴۲ **مقاله**
سهام جمعیت سالمند ایران تا ۳۰ سال آینده ۲ برابر می‌شود
- ۴۴ **تازه‌واردها**
معرفی شرکت مهندسی ماه ماشین آریا
- ۴۶ **اطلاع‌رسانی**

s a t s a

شماره ۱۴۶

ماه انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

۲۰۲۳ مرداد ۱۴۰۲



صاحب امتیاز
انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

مدیر مسئول
امیر عباس اختراعی

شورای سیاست‌گذاری
احمد چراغی، احد ذوالرحمی، مسعود یاقور تجریشی، مجتبی رحیمی، جعفر صفری، رضا راجی کرمانی، هاید شفیعی

سر دبیر
احد ذوالرحمی

مدیر اجرایی
هایده شفیعی

تجربیه
مریم شوکت پور، مریم خرامی، نوید خیرخواه

نسیم افسری، الهام مهرمند

تهران، یلوار کریم خان زند، بین ماهشهر و خردمند جنبی، شماره ۱۰۲ طبقه ۶ شرقی ۸۸۳۴۲۶۰۰ ۸۸۳۴۸۱۱۳ ۸۸۳۴۸۷۴۸

نمابر ۸۸۳۴۵۶۳۹

WWW.SATSA.IR
INFO@SATSA.IR

مدیر هنری
محسن اسلامی

طراح و صفحه‌آرا
مجتبی صابری

مدیر بازرگانی
شیرین تورانی

امور توزیع
محمود رقیعی

لینوگرافی
نقش‌آور

چاپ
آیین چاپ تایان

۱۲ ۲۲ مرداد روز ملی تشکل‌ها و مشارکت‌های اجتماعی گرامی باد

۲۷ سمینار آموزشی، بررسی و تشخیص مشکلات مشاغل سخت و زیان‌آور برگزار شد

۳۰ وضعیت صنعت در دوسال گشاکش دولت سیزدهم

۳۸ بومی‌سازی پمپ‌های مورد استفاده در صنایع کشور از اهداف اصلی شرکت دانش‌پیمان سپند انرژی است

هماهنگی و آموزش اعضای انجمن در زمینه‌های توسعه بازار، فناوری روز جهانی، استانداردسازی، امور مالی و حسابداری از اهداف انجمن ستصا است

چون نپیدند حقیقت ره افسانه زدند

یادداشت
NOTE

داود سوری
اقتصاددان

نزدیک به ۵ دهه است که کشور ما با تورم مزمن دو رقمی مواجه است، آن هم درحالی که مساله تورم کم‌وبیش در بسیاری از کشورهای جهان حل و فصل شده است. به بیانی دیگر، اقتصاددانان اگر بر سر هر پدیده اقتصادی دیگری نیز با یکدیگر اختلاف‌نظر داشته باشند، دست کم بر سر پدیده تورم به اجماع رسیده‌اند. به این صورت که پدیده تورم اکنون به یک پدیده قابل کنترل تبدیل شده است.

تجربه موفق کنترل تورم پس از کرونا در ماه‌های اخیر نیز نشان از آن دارد که این پدیده تحت کنترل درآمده است. حال با این وجود، در کشور ما، مساله تورم چند دهه است که همچنان حل نشده باقی‌مانده است و مضاف بر آن، برای حل آن نسخه‌های غیرمعمولی نیز عرضه می‌کنند. نسخه‌هایی مانند هدایت نقدینگی که این روزها بسیار شنیده می‌شود. در این نسخه‌ها و ادبیات غیرمعمول بیان می‌کنند که ایران در شرایط کنونی دچار رکود تورمی شده است و با روش هدایت نقدینگی می‌توان کشور را از شرایط رکودی خارج و مساله تورم را نیز حل کرد. اما واقعیت این است که هدایت نقدینگی در عمل چیزی غیر از تسهیلات تکلیفی نیست.

در ادبیات جریان اصلی همواره بیان شده است که دولت نمی‌تواند بر نقدینگی کنترل چندانی داشته باشد. به بیانی دیگر، به جز مساله پایه پولی که در کنترل بانک مرکزی قرار دارد، نقدینگی و خلق آن توسط بانک‌ها صورت می‌پذیرد. در بسیاری از کشورها سعی می‌شود که دولت با «نظارت» و نه با «داخلت» در سیستم بانکی، خلق نقدینگی را کنترل کند و آن را در یک چارچوب قرار دهد. درست در همین جا است که برخی ادعا می‌کنند در جهت توسعه بیشتر، این نقدینگی را باید «هدایت» کنیم.

همفکری و مشارکت حداکثری
فعالان اقتصادی در شکل‌ها
به ساختن اقتصادی قوی و
کارآمد منجر خواهد شد



سر مقاله
Head of the article
تشریح مشارکت‌های
روزگار با
همفکری و مشارکت

واقعی تحقق پیدا

نکرده است در حالی که

نگاه تخصصی و جنبه‌های مشورتی

تشکل‌ها یا اتکا بر تجربه، دانش و توان

جمعی، فرصتی مغتنم است تا عقلانیت جمعی

به کمک گره‌گشایی و چاره‌جویی برای مشکلاتی

که در بخش‌های مختلف اقتصادی وجود دارد، برآید.

همفکری و مشارکت حداکثری فعالان اقتصادی در

تشکل‌ها به ساختن اقتصادی قوی و کارآمد منجر

خواهد شد که علاوه بر هم‌دلی و همفکری بخش

خصوصی با حاکمیت، به جهش تولید، توسعه صادرات

و اشتغال‌زایی و نیز رفع موانع تولید خواهد انجامید.

امید است دولت نیز از مسیر هم‌دلی و کسب مشورت

از بخش خصوصی و تشکل‌های اقتصادی، بتواند در

تحقق اهداف و برنامه‌های توسعه‌ای خود موفق عمل

کند.

در همین راستا انجمن صنایع فرصت را مغتنم شمرده،

روز «تشکل‌ها و مشارکت‌های اجتماعی» را به بخش

خصوصی و فعالان فعالیت‌های تشکلی صمیمانه تبریک

گفته و توفیق روز افزون ایشان را از درگاه ایزد منان

خواستار است.

۲۲ مرداد ماه که به

عنوان روز «تشکل‌ها و مشارکت

اجتماعی» نام‌گذاری شده است، یادآور

اهمیت و نقش پررنگ فعالان اقتصادی و

تشکل‌ها در ابعاد مختلف اقتصادی، فرهنگی و

اجتماعی است. به نحوی که میزان توسعه‌یافتگی هر

جامعه را می‌توان با میزان مشارکت مردم و فعالان

اقتصادی در تشکل‌ها ارزیابی کرد. با رشد و توسعه

جامعه، میزان تاثیرگذاری، نقش و جایگاه تشکل‌ها در

رفع موانع تولید، بهبود مستمر محیط کسب و کار و

دستیابی به اهداف توسعه اقتصادی و اجتماعی نیز بیش

از پیش خواهد بود. به همین دلیل گسترش و تقویت

مشارکت فعالان اقتصادی در تشکل‌ها و بهره‌مندی از

ظرفیت تشکل‌های اقتصادی به عنوان بازوان اجرایی و

مشورتی در انجام مأموریت‌های قانونی خود، در زمره

اولویت‌های اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی

ایران قرار گرفته است. ولی بخش دولتی همواره

مشارکت تشکل‌های قانونی را در تدوین مقررات و

قوانین در حد شعار برشمرده و این مشارکت به صورت

N

خبر
SATSA NEWS



گزارش شماره یک
کمیته توسعه بازار و تقویت صادرات اتجمن ستصا

Scan me



می‌شود. در نتیجه، از دل ادبیات هدایت نقدینگی، راه درمانی برای مساله رکود و تورم در ایران پیدا نخواهد شد. حال با وجود این شرایط، پرسش این است که برای حل مساله تورم در ایران چه باید کرد؟ اول اینکه باید باور داشته باشیم گروه‌های ذی‌نفع از تورم، مانع بزرگی هستند که باید کنترل شوند و موفقیت در کنترل تورم بستگی به ظرفیت دولت برای مقابله با آنان دارد و دوم آنکه درک کنیم سیاست‌گذاری اقتصادی یک امر ساده نیست. کشورهای موفق در زمینه مهار تورم، یک نظام مالی مناسب دارند، در بازار دخالت ندارند، بازار پول و سرمایه شفاف دارند که قانونی و خارج از قساد در حال اداره هستند و ویژگی‌های تخصصی در آنها حفظ می‌شود. اینها مجموعه‌ای است که باید در کشور نهادینه کرد و نمی‌توان انتظار داشت بدون وجود آنها بتوان به‌طور پایدار سیاست مطلوب اقتصادی را پیش برد.

خطر بزرگ‌تر آن است که سیاست‌گذار زمانی که مشاهده می‌کند ما در عموماً این موارد وضعیت مناسبی نداریم، نتیجه می‌گیرد که نمی‌توانیم سیاست‌های اقتصادی مشابه آنها را اجرا کنیم و به دنبال کشف یکسری سیاست‌هایی می‌رود که هیچ‌کس تاکنون آنها را اجرا نکرده است. سیاست‌هایی که انتظار دارد مانند چوب جادو مساله را حل کنند. یکسری جادوهایی مانند هدایت نقدینگی در اینجا کشف می‌شود و سیاست‌گذار اقتصادی درمانده از هر جا و به علت مقابله‌ای که در پذیرش واقعیت دارد، به دنبال این چنین جادوهایی راه می‌افتد. مسیری که جواب نمی‌دهد و به تکرار چرخه میبوی می‌پردازد که چند سال یک‌بار یک سیاست‌گذار و جادوی جدیدی را برای خود باز تولید می‌کند.

ناگفته نماند کسانی که صحبت از هدایت نقدینگی می‌کنند، نمی‌خواهند که این هدایت توسط بازار صورت بگیرد، بلکه این افراد می‌خواهند که هدایت نقدینگی توسط دولت صورت بگیرد. درست در همین جاست که ما بار دیگر به همان بحث تسهیلات تکلیفی بازمی‌گردیم و با چندین بحث مواجه خواهیم شد. اول اینکه هدف چیست؟ دوم اینکه آیا نقدینگی به آن هدف منتقل می‌شود؟ و سوم اینکه آیا آن هدف محقق می‌شود یا خیر؟ آن‌هم در این چارچوبی که ما از سوی طرف عرضه و تقاضا در کشور با آن روبه‌رو هستیم.

از این‌رو، با توجه به ادبیات هدایت نقدینگی که در واقع، همان بحث تسهیلات تکلیفی در اشکال مختلف است، عده‌ای در حال ترویج این باور هستند که اگر بتوانیم چند پروژه بزرگ را انجام بدهیم، مشکل اقتصادی کشور حل خواهد شد. اما واقعیت آن است که این پروژه‌ها، کوچک بنیست نیست و نقدینگی به تمام بازارهای اقتصاد منتقل

در حاشیه نمایشگاه
جیتکس گلوبال دوین
«روز فناوری ایران»
برگزار می شود

مرکز تجاری ایران در امارات اعلام کرد: هم‌زمان با برگزاری نمایشگاه جیتکس گلوبال در امارات در تاریخ ۲۴ تا ۲۸ مهر ۱۴۰۲، هیأتی تجاری و فناوری ایران نیز به امارات متحده عربی اعزام خواهد شد.

جهل و سومین دوره نمایشگاه جیتکس گلوبال، به‌عنوان بزرگ‌ترین گردهمایی فعالان صنعت فناوری اطلاعات و ارتباطات از ۱۷۶ کشور جهان در تاریخ ۲۴ تا ۲۸ مهر ۱۴۰۲ در محل مرکز تجارت جهانی دبی برگزار خواهد شد.

این نمایشگاه میزبان بیش از ۵ هزار شرکت‌کننده از ۹۰ کشور خواهد بود و برآورد می‌شود ۱۷۰ هزار بازدیدکننده، هزار سرمایه‌گذار، ۷۵ شتاب‌دهنده و ۱۴۰۰ استارت‌آپ و ایده‌پرداز در این رویداد شرکت کنند.

طبق اعلام مرکز تجاری ایران در امارات، هم‌زمان با برگزاری نمایشگاه جیتکس گلوبال، «روز فناوری ایران» نیز به‌عنوان بزرگ‌ترین رویداد فناوری ایران در خارج از کشور، روز چهارشنبه ۲۶ مهر ۱۴۰۲ مصادف با سومین روز نمایشگاه جیتکس در سالن ابوظبی B مرکز تجارت جهانی دبی برگزار خواهد شد.

در این رویداد، توانمندی‌های شرکت‌های ایرانی و فرصت‌های سرمایه‌گذاری کشور با هدف شبکه‌سازی تجاری و نقش‌آفرینی دست‌اندرکاران صنعت فناوری ایران به‌عنوان یکی از بازیگران کلیدی منطقه در این حوزه معرفی خواهد شد.

چین در این مسیر پیشگام است و روند دلار زدایی را با افزایش استفاده از واحد پول ملی خود در تجارت بین‌المللی هدایت می‌کند، درحالی‌که بانک‌های مرکزی مختلفی در جهان اکنون به شکل فزاینده‌ای از یوآن به‌عنوان سوآپ ارزی استفاده می‌کنند.

در اوایل سال جاری هم ایران و روسیه اعلام کردند درحال کار روی ایجاد ارزی دیجیتال با پشتوانه طلا هستند تا به این شکل با دلار عقابله کنند؛ اما این طرح زمانی قابل اجرا خواهد بود که روسیه مقرراتی برای استفاده از دارایی‌های دیجیتال وضع کند. هند هم اخیراً برای استفاده از روبیه در تجارت بین‌المللی خود تلاش‌هایی کرده است.

آمارها اما حاکی از آن هستند که باوجود قدرت گرفتن این تلاش‌ها در سرتاسر جهان، دلار همچنان بیش‌روترین ارز ذخیره در جهان است و تا پایان سال ۲۰۲۲ در حدود ۶۰ درصد از ذخایر ارزی جهان را تشکیل داده است.

بناگذاشت، مصر و امارات به جای تلاش برای عضویت کامل در بریکس، عضویت در بانک توسعه جدید و نیز مکانیزم ذخیره احتیاطی را در دستور کار قرار داده و موفق به عضویت در این دو نهاد، بدون عضویت کامل در بریکس شدند. ایران نیز می‌تواند در کوتاه‌مدت پیوستن به این دو نهاد مالی کلیدی بریکس را در اولویت گذاشته و حتی به قیمت دشواری‌ها و پیچیدگی‌های بسیار، به منابع این دو نهاد دسترسی پیدا کند که سوی دستاوردهای نمایشی همچون «کسب پرستیژ» ارزش‌افزوده‌ای برای اقتصاد کشور به همراه داشته باشد.

در آخر، اگر گذر همه لایه‌ها و توافق‌ها و امتیاز دادن‌ها و گرفتن‌ها برای دستیابی به منابع مالی بانک توسعه جدید و مکانیزم ذخیره احتیاطی را به «شش‌خوان رستم» تشبیه کنیم، «خوان هفتم» کماکان پابرجاست: رفع تحریم‌های مالی علیه کشور، مهم‌ترین پیش‌شرط برای بهره‌مندی ایران از مزایای ناشی از عضویت در بریکس است.

عضویت ایران در بریکس به خودی خود حاصل شده و نیاز به مذاکره، چانه‌زنی و دیپلماسی خاصی ندارد، کسب پرستیژ به‌واسطه عضویت در یک پیمان بین‌المللی است. عضویت احتمالی ایران بی‌شک می‌تواند به تأمین بخش اندکی از منافع اقتصادی و البته پرستیژ کشور کمک کند؛ مشروط به اینکه انتظارانسان از این نهاد در چارچوب واقعیت باشد، نه در ابعاد وهم‌انگیز و خیالی. اما عضویت در بریکس یک منفعت بالقوه هم دارد که تمرکز بر آن و کوشش برای به دست آوردنش، به واقع بریکس را برای ایران به فرصتی طلایی تبدیل می‌کند. مهم‌ترین مزیت عضویت ایران در این نهاد، دستیابی به منابع مالی در مکانیزم ذخیره احتیاطی و نیز بانک توسعه جدید بریکس است.

پدیده‌ای است که تحریم‌های مالی ایالات متحده دسترسی به منابع این دو نهاد را هم برای ایران دشوار می‌سازد، اما با توجه به ارائه بخشی از منابع مالی به ارزهای کشورهای عضو، امکان بهره‌گیری ایران در صورت عضویت و موافقت سایر اعضا وجود دارد. بهره‌مندی از این ظرفیت مالی، از چنان درجه‌امینیتی برخوردار است که حتی برخی کشورها، بهره‌مندی از آن را به عضویت کامل در بریکس ترجیح داده‌اند. به‌عنوان نمونه، کشورهای

ایران به بریکس پیوست؛
رفع تحریم‌ها گامی مهم در
استفاده از مزیت بریکس



گواه این مدعا هم در تقابل نظامی روسیه و اوکراین به‌روشنی عیان شد. اتحادیه اروپا، آمریکا، کانادا، کره جنوبی و ژاپن در واکنش به مداخله نظامی روسیه در اوکراین، دست به تحریم‌های گسترده علیه این کشور زدند و همه‌ای جهانی علیه روسیه یکی از مهم‌ترین اعضای بریکس شکل گرفت، اما هم‌پیمانانش واکنش خاصی در برابر آن نداشته و نشان دادند که بسان گذشته با روند غالب اقتصاد جهانی همراهند. نظریه آنچه رفت نمی‌توان از بریکس انتظار معجزه برای ایران را داشت و اینکه بتوانیم به‌واسطه عضویت در این پیمان بین‌المللی از سد بلند تحریم‌ها عبور کنیم، با جمعیت قریب به ۴ میلیارد نفری هم‌پیمانان بریکس دادوستد کرده و از بابت بازگشت درآمدهایمان هم دل‌مشغولی نداشته باشیم. به بیانی دیگر باید گفت عضویت در بریکس خوب است، اما عضویت در FATE ضرورت دارد؛ هنگامی که از «ضرورت» بی‌بهره‌ایم، «خوب» هم چندان به کارمان نمی‌آید و برخلاف تصورات و نظریه‌هایی که مطرح می‌شود تا زمانی که تمهیدی برای گذر از تحریم‌های مالی نیندیشیم، دستمان از خوان نعمت بریکس هم کوتاه خواهد ماند.

اگر ناتوانی در بهره‌مندی از ظرفیت‌های بریکس به‌واسطه تحریم‌های مالی را کنار بگذاریم و روی آن حساب خاصی باز نکنیم، عضویت در بریکس آنچنان هم بی‌منفعت نیست؛ منفعتی که به خودی خود حاصل می‌شود و منفعتی دیگر که بالقوه است و باید برای تحقق آن مذاکره و چانه‌زنی کرد. آنچه به محض

اقتصاددان بریتانیایی که در گلدمن ساکس مشغول به کار بوده، اصطلاحی را برای اقتصادهای نوظهور ابداع کرد به نام «بریک» که با حضور چهار کشور روسیه، چین، هند و برزیل شکل گرفت و در سال ۲۰۱۰ با پیوستن آفریقای جنوبی به شکل امروزی‌اش درآمد. بریکس در ابتدا با هدف ارتقای همکاری اقتصادی بین کشورهای عضو با گرفت و سپس با گذشت زمان، به بستری برای گفت‌وگو و همکاری سیاسی گسترده‌تر تبدیل شد. کشورهای بریکس قریب ۵۰ درصد از جمعیت جهان را تشکیل داده و کمتر از ۲۵ درصد تولید ناخالص داخلی جهان را هم در اختیار دارند؛ ظرفیتی عظیم از منظر تولید و تجارت.

اما آنچه بریکس را برای ایران در کانون توجه قرار داده و دولتمردان، عضویت در آن را در زمره دستاوردهای ماندگار اقتصاد بین‌الملل می‌دانند، مفری برای گذر یا به عبارتی ملموس‌تر دور زدن تحریم‌هاست؛ این در حالی است که عضویت در بریکس نه تنها نمی‌تواند راهی برای دور زدن تحریم‌ها باشد، بلکه سایه سنگین تحریم‌های اقتصادی، دست ایران را از دیگر مزیت‌های آن نیز کوتاه می‌کند. پیمان بریکس با اینکه علاوه بر بسترسازی‌های اقتصادی و تجاری، بر توسعه همکاری سیاسی گسترده‌تر میان اعضا هم تأکید دارد، اما اعضایش نیک می‌دانند که در مواجهه با جریان‌ها و معاهدات بین‌المللی غرب در موضع ضعف قرار داشته و به گونه‌ای حرکت می‌کنند که با جریان‌های غالب جهانی، تضاد منافع پیدا نکند.

آنچه بریکس را برای ایران مهم کرده و دولتمردان آن را دستاوردهای ماندگار اقتصاد بین‌الملل می‌دانند، مفری برای دور زدن تحریم‌هاست؛ در حالی که سنگینی تحریم‌های اقتصادی، دست ایران را از مزیت‌های بریکس کوتاه می‌کند.

پیمانی برای اقتصادهای نوظهور با
هم‌پیمانی از چین، هند، روسیه تا
برزیل و آفریقای جنوبی

در اینکه بریکس خوان نعمت و سرشار از فرصت‌هاست، تردیدی نیست، اما در اینکه ما چقدر توان استفاده از این فرصت‌ها را داشته و از اساس ظرفیت بهره‌مندی از این خوان نعمت را داریم، «اما و اگر» بسیار است و «تردید» بی‌نهایت. پیش از آنکه پیوستن ایران به بریکس را که در کانون اخیر دیپلماسی و اقتصاد بین‌الملل جهانی گرفته و حتی در زمره دستاوردهای برجسته دولت سیزدهم هم به شمار می‌رود قضاوت کنیم، ضرورت دارد ابتدا این روند را و رای ظرفیت‌های بریکس، از منظر خود ایران بررسی کنیم تا بدانیم آیا به واقع، ورود ایران به بریکس یک دستاورد ملی خواهد بود یا یک بسته‌بندی جذاب اما خالی از داده و آورده.

ریشه‌های تاریخی بریکس را که در سال‌های اخیر شهرت جهانی پیدا کرده است می‌توان در اوایل سال‌های ۲۰۰۰ ردیابی کرد؛ زمانی که جیم اوئیل،

در همین رابطه

رمز ارز گروه
بریکس جایگاه
دلار را تهدید
می‌کند

گروهی از فعالان اقتصادی و تحلیلگران از جمله رابرت کیوساکی کارآفرین و نویسنده نسبت به تلاش کشورهای عضو گروه بریکس برای جایگزینی دلار آمریکا در تجارت و سرمایه‌گذاری هشدار دادند. گروهی از تحلیلگران اقتصادی باور دارند با معرفی رمز ارز گروه بریکس، ائتلافی متشکل از اقتصادهای نوظهور جهان، که دارای پشتوانه طلا خواهد بود، دلار آمریکا را معاملات جهانی حذف خواهد شد و تورم در این کشور لجام گسیخته خواهد شد. این هشدارها در پی آن داده شده‌اند که سفارت روسیه در کنیا اعلام کرده است کشورهای عضو گروه بریکس، یعنی برزیل، روسیه، هند، چین و آفریقای جنوبی درحال برنامه‌ریزی برای معرفی یک ارز تجاری مشترک با پشتوانه طلا هستند. این طرح بر تلاش برای دلارزدایی از سوی چندین کشور در بجهت نگرانی‌های فزاینده نسبت به توانایی واشنگتن برای استفاده تسلیحاتی از دلار به واسطه اعمال تحریم‌های اقتصادی تأکید دارد.



کمیته توسعه بازار و تقویت صادرات انجمن ستصا تشکیل شد

مهندس احمد ذوالرحمی، دبیر انجمن ستصا از تشکیل کمیته توسعه بازار و تقویت صادرات انجمن ستصا خبر داد و وی طی نامه ای از اعضای محترم انجمن دعوت کرد تا در رسیدن انجمن به اهداف خود در این زمینه مشارکت داشته باشند. مهندس ذوالرحمی اهداف زیر را در سه محور کلی از اهداف کمیته فوق برشمرد. این اهداف مشتمل بر تهیه مطالب و گزارش‌هایی برای افزایش آگاهی و اطلاعات اعضا در حوزه تجارت، استخراج اخبار مهم در زمینه تغییرات قوانین یا مقررات تجاری کشور و رویدادها و نمایشگاه‌های داخلی و سایر کشورها، بررسی مسائل و مشکلات اعضا در حوزه صادرات در دو سطح بیرون بنگاه‌ها و میان یا درون بنگاه‌ها و بررسی راهکارهای پیشنهادی برای رفع مشکلات صادرات در دو سطح اقدامات قابل انجام توسط انجمن ستصا و مراجع و دستگاه‌های حاکمیتی / دولتی می‌باشند.

لازم به ذکر است اولین جلسه رسمی کمیته توسعه بازار و تقویت صادرات انجمن ستصا که در دفتر انجمن تشکیل شد موارد زیر توسط حاضرین در جلسه مطرح و پیگیری شد

- ارائه اخبار مهم طی ماه اخیر در ارتباط با موضوع صادرات و صنعت ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی در کشور
- ارائه اطلاعاتی در زمینه خدمات مراکز و یا دستگاه‌های دولتی در حوزه صادرات؛ رایزنان بازرگانی، مراکز تجاری، شرکت‌های مدیریت صادرات و کربدور صادرات مرکز تعاضلات بین‌المللی علم و فناوری به شرکت‌های دانش‌بنیان
- ارائه فهرستی از اقدامات انجام شده توسط انجمن ستصا در حوزه تهیه مطالب و گزارش‌های مرتبط با صادرات و یادآوری در بخش جدیدی در سایت انجمن تحت عنوان گزارش‌ها
- ارائه گزارشی در رابطه با وضعیت تجارت با تأکید بر صادرات شامل سه

بخش اصلی؛ تجارت جهان در حوزه ماشین‌آلات و تجهیزات صنعتی، تجارت کالایی کشور طی چهارماهه نخست ۱۴۰۲ و تجارت ماشین‌آلات و تجهیزات صنعتی ایران تحت فصل ۸۴ طی همین مدت - ارائه فهرستی از مسائل و مشکلات صنایع ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی در حوزه تولید و صادرات به تفکیک عمومی و اختصاصی و بحث و بررسی اعضای کمیته در رابطه با موارد ذیل؛

با توجه به صادرات کم صنعت ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی در قیاس با سایر کالاهای صنعتی کشور، ضمن اشاره به عدم تأثیر بالای موضوع تحریم بر صادرات، بررسی دقیق دلایل عدم و یا ضعف صادرات در برخی از تولیدات عضو برای توسعه صادرات مورد تأکید قرار گرفت. عدم آگاهی در زمینه نحوه برقراری ارتباط درست، جلب نظر و یا متقاعدسازی مشتریان، نبود روابط هدفمند با سایر کشورها و فقدان رویکرد جامع و برنامه‌ریزی اصولی برای صادرات در بنگاه‌ها از جمله مشکلات مهم در این حوزه عنوان شد.

تولید در صنعت ماشین‌سازی عمدتاً مبتنی بر دریافت سفارشات بوده که الزاماً با توجه به دارا بودن مامیت طراحی و ساخت، ممکن است روند مستمر و پویایی مشابه سایر کالاهای صنعتی نداشته باشد. با این حال برخی از بنگاه‌های این صنعت

موفق شده‌اند تا ضمن نوآوری در برخی از تولیدات خود از جمله ساخت کوره‌های تخصصی، به منبع یگانه تأمین این کالا در خاورمیانه تبدیل شوند و یا از طریق سرمایه‌گذاری مشترک و یا تولید تحت لیسانس با سایر شرکت‌های خارجی ارتباط خوبی برقرار و منافع نیز کسب کنند.

برخی از شرکت‌های ماشین‌سازی برای معرفی محصولات خود از ابزار حضور در قالب غرفه در نمایشگاه‌های خارج از کشور استفاده می‌کنند که در این ارتباط با مشکلاتی مانند عدم امکان انتقال و جابه‌جایی به سبب هزینه شرکت و یا دریافت مجوز انتقال دستگاه‌ها از طریق گمرک ایران مواجه هستند. بررسی راهکارهایی مانند در نظر گرفتن باویون و یا غرفه توسط انجمن ستصا یا سایر تشکلهای مرتبط برای ارائه اطلاعات در مورد توانمندی‌های فنی اعضا در نمایشگاه‌های مهم منطقه و یا استفاده از خدمات شرکت‌های ایرانی مستقر در سایر کشورها از جمله کشورهای حوزه خلیج فارس برای تسهیل انتقال ارزی و کمک به شرکت‌های عضو برای تهیه کاتالوگ‌های فنی به زبان انگلیسی برای ارائه به مشتریان خارجی پیشنهاد شد.

شایان ذکر است برخی از شرکت‌های ایرانی بالاچاره برای رفع مشکل انتقال ارزی خود، نسبت به ایجاد شرکت در سایر کشورها از جمله امارات متحده عربی نیز اقدام کرده‌اند.



بخشی از صادرات صنعت ماشین‌سازی و تجهیزات صنعتی در قالب انجام پروژه‌های EPC (طراحی مهندسی، تدارکات و ساخت) در سایر کشورهای خارجی است که معمولاً انجام این نوع سفارشات خارجی نیز بر اساس یافتن شرکت ایرانی سازنده توسط مشتری خارجی و نه تلاش طرف ایرانی برای یافتن مشتری صورت می‌گیرد و ضرورت دارد شرکت‌هایی که در صدد آغاز فعالیت و تقویت صادرات خود هستند ضمن تجهیز شرکت به ابزار و اطلاعات لازم تجاری، برای بازاریابی و معرفی توانمندی‌های خود به خریداران خارجی تلاش کنند.

برخی از شرکت‌های فعال و موفق صادراتی در بخش ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات صنعتی ضمن استفاده از

امکانات و ظرفیت خود شرکت، بعضاً نسبت به واگذاری بخشی از سفارش دریافتی و یا انجام کار مشترک با سایر شرکت‌های سازنده تجهیزات داخلی نیز استفاده می‌کنند. برخی از حوزه‌ها مانند شیرآلات صنعتی از جمله فلنج‌دارها و یا ساخت مخازن خاص LNG نیز از بازار خوب صادراتی در منطقه برخوردار هستند. کشورهای صادرکننده نفت منطقه منا برای استفاده از درآمدهای قابل توجه حاصل از صادرات نفت در سال ۲۰۲۲، در صدد انجام پروژه‌های کلان سرمایه‌گذاری در حوزه‌های گاز، برق و صنایع ساخت هستند که اطلاع‌یابی به موقع از این موارد و تلاش برای جلب مشارکت این کشورها برای استفاده از پتانسیل بالای ایران در قالب تعریف و تنظیم قراردادی

برای پروژه‌های جذاب EPC تأثیرات به‌سزایی در افزایش سرمایه‌گذاری و صادرات صنایع ماشین‌سازی هم در قالب صادرات کالا و هم خدمات فنی مهندسی به همراه خواهد داشت.

یکی از مشکلات عمومی صنایع در ایران مسئله تأمین مالی است که این موضوع برای صنایع ماشین‌سازی به دلیل سهم کم این گروه از بنگاه‌ها از تسهیلات پرداختی سیستم بانکی شدیدتر نیز است.

در نامه ای به رییس هیات مدیره ستصا مطرح شد

پیگیری توافقات سفر هیات ایرانی به قزاقستان در حوزه ماشین‌سازی

رحمت‌اله خرمالی، مدیرکل آسیای میانه سازمان توسعه تجارت ایران در نامه‌ای به مهندس امیرعباس اختراعی، رییس هیات مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران تأکید کرد که با توجه به سفر هیات عالی رتبه اقتصادی-تجاری کشورمان به سرپرستی آقای علیرضا پیمان پاک معاون وزیر جهاد کشاورزی در امور تجارت و تنظیم بازار در تیرماه سال جاری به قزاقستان و نظریه استقبال طرف قزاقی جهت استفاده از ظرفیت‌های صنعتی جمهوری اسلامی ایران و تأمین ماشین‌آلات مورد نیاز قزاقستان در حوزه‌های مختلف از کشورمان، خواهشمندیم تا تولیدکنندگان

و فعالان معتبر کشورمان در حوزه ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات صنعتی با ذکر مشخصات جهت توسعه همکاری‌ها در حوزه‌های مربوطه را معرفی کنید. در همین زمینه انجمن ستصا نیز با ارسال نامه‌ای به اعضای خود اعلام کرد در صورتی که به همکاری با قزاقستان را دارند، در اسرع وقت مشخصات خود را اعلام کنند.



ایران همچنان در میان ۱۰ فولادساز برتر جهان

قائم‌مقام دبیر شورای گفت‌وگوی دولت و بخش خصوصی
استان تهران خبر داد

آغاز طرح مطالعاتی امتیازهای موجود برای بنگاه‌های با مالکیت غیر خصوصی

قائم‌مقام دبیر شورای گفت‌وگوی دولت و بخش خصوصی استان تهران از آغاز طرح مطالعاتی امتیازهای موجود برای بنگاه‌های با مالکیت غیر از بخش‌های خصوصی و تعاونی، خبر داد. طرح مطالعاتی امتیازات موجود برای بنگاه‌های با مالکیت غیر از بخش‌های خصوصی و تعاونی، یکی از مأموریت‌های اصلی شورای گفت‌وگوی دولت و بخش خصوصی در راستای حذف یا تعمیم این امتیازهاست که با هدف اجرایی کامل و موثر اصل ۴۴ قانون اساسی آغاز شده است.

به گزارش روابط عمومی اتاق بازرگانی تهران، هومن حاجی‌پور گفت: این طرح با احصا امتیازهای تیغ‌آمیز خاتمه نمی‌یابد و بر اساس برنامه‌ریزی‌های انجام شده، جلسات کارگروه‌های تخصصی با موضوع حذف یا تعمیم این امتیازها برگزار خواهد شد.

او از فعالان اقتصادی دعوت کرد تا با مشارکت در تکمیل پرسشنامه مربوط به این طرح، نقش بخش خصوصی را در برقراری عدالت در محیط کسب‌وکار را ایضا کنند. پرسشنامه را از طریق لینک زیر می‌توانید تکمیل کنید.

https://www.tccim.ir/dp?form_id=198

وزارت امور اقتصادی و دارایی طی دستورالعملی ابلاغ کرد نحوه ورود سرمایه به کشور مشخص شد

وزارت امور اقتصادی و دارایی دستورالعمل اجرایی مربوط به متنوع‌سازی روش‌های ورود سرمایه به کشور برای سپرده‌گذاری بلندمدت ارزی و سرمایه‌گذاری را به استناد مصوبه هیأت وزیران آماده کرد. بر اساس ماده نخست این دستورالعمل جزئیات نحوه ورود سرمایه برای سپرده‌گذاری بلندمدت ارزی جهت اخذ اقامت ۵ ساله به روش حواله و اسکناس ارزی مستند به اظهارنامه ارز همراه مسافر مشخص شده است. بر اساس این دستورالعمل نحوه ورود سرمایه حداقل ۱۰۰ هزار دلار برای اخذ اقامت ۵ ساله، بانک ملی ایران مجاز است به نیابت از بانک مرکزی

جمهوری اسلامی ایران نسبت به انعقاد قرارداد سپرده‌گذاری ارزی ویژه در قالب افتتاح حساب ارزی به میزان حداقل ۱۰۰ هزار دلار آمریکا یا معادل آن به سایر ارزهای جهان که مورد تایید بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران است به صورت حواله و اسکناس برای متقاضیان اتباع خارجی اقدام و با انجام هماهنگی لازم با اداره خزانه‌داری ارزی بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران، حواله وارده را در حساب‌های مورد نظر اداره مذکور کارسازی و اسکناس مازاد را به بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران تحویل دهد.

در همین حال بانک ملی ایران در رابطه با سپرده‌های ارزی با منشا اسکناس، مکلف است ضمن اطمینان از اصالت مستندات ورود ارز از جمله اظهارنامه ارز همراه مسافر ارائه شده توسط متقاضی، مراتب امکان خروج اصل سپرده به خارج از کشور پس از لغو اقامت به صورت اسکناس به همان ارز اظهار شده، اظهارنامه یاد شده را پس از اخذ تاییدیه از وزارت کشور و سازمان سرمایه‌گذاری و کمک‌های اقتصادی و فنی ایران به سپرده‌گذار اعلام کند.

انجمن جهانی فولاد در گزارش "میزان تولید جهانی فولاد خام" در ماه "ژوئیه" ۲۰۲۳ میلادی (۱۰ تیر تا ۹ مرداد ۱۴۰۲) اعلام کرد: تولید جهانی فولاد خام در این ماه به ۱۵۸ میلیون و ۵۰۰ هزار تن رسید که ۶.۶ درصد نسبت به تولید "ژوئیه" سال ۲۰۲۲ افزایش داشته است.

این سند که بر اساس اطلاعات گزارش شده ۶۳ کشور تولید کننده فولاد به این انجمن گردآوری شده است، نشان می‌دهد که با وجود کاهش تولید ۶ کشور از ۱۰ کشور اول تولید کننده فولاد جهان، در بازه اول "ژوئیه" تا آخر "ژوئیه" سال ۲۰۲۳، نسبت به همین دوره زمانی در سال ۲۰۲۲، میزان تولید فولاد در چهار کشور هند، ایران، روسیه و چین افزایش داشته است.

این گزارش حکایت از رشد ۴.۱ درصدی تولید فولاد ایران در بازه زمانی اول "ژوئیه" تا آخر "ژوئیه" سال ۲۰۲۳ دارد و تنها هندوستان با رشد ۹ درصدی در این بازه، توانسته رشد بیشتری نسبت به کشورمان داشته باشد.

روسیه با ۲.۸ درصد و چین با ۲.۵ درصد رشد تولید، بعد از هند و ایران، ۲ کشوری هستند که رشد مثبتی در تولید فولاد در هفت ماهه ابتدایی سال میلادی جاری نسبت به همین مدت در سال گذشته را به ثبت رسانند.

استان اصفهان سال‌هاست که به عنوان بزرگترین تولید کننده فولاد کشور در این عرصه مطرح است و سال‌هاست که اولین محصول صادراتی استان، چدن، آهن و فولاد می‌باشد و حتی محصولات تولیدی از آهن و چدن نیز در رتبه سوم بین اقلام صادراتی استان قرار دارند.

ایران در هفت ماه نخست سال میلادی جاری موفق شد ۱۸ میلیون و ۱۰۰ هزار تن فولاد تولید کند؛ در همین زمان هند ۷۸ میلیون و ۹۰۰ هزار تن، روسیه ۴۴ میلیون و دویست هزار تن و چین ۶۲۶ میلیون و پانصد هزار تن فولاد تولید کردند.

درصد تغییرات میزان تولید فولاد در ماه‌های "ژوئیه" سال ۲۰۲۳ نسبت به همین ماه در سال پیش از آن نشان می‌دهد: بیشترین افزایش مربوط به ۲ کشور هند و چین است که به ترتیب رشد ۱۶.۳ و ۱۱.۵ درصدی را در هفت ماه ابتدایی سال میلادی جاری تجربه کردند

و در رتبه‌های بعدی ترکیه با ۶.۴ و روسیه با ۵.۸ درصد افزایش تولید در جایگاه‌های بعدی بیشترین افزایش هفت ماه ابتدایی اسال نسبت به مدت مشابه سال قبل قرار گرفتند.

بر پایه این گزارش از نظر درصد تغییرات میزان تولید ماه "ژوئیه" اسال نسبت به همین ماه در سال پیش، کشورمان با کاهش ۱.۵ درصدی در میانه لیست کاهش تولید نقطه به نقطه بین کشورها عمده تولید کننده فولاد قرار گرفت.

شایان ذکر در ۲ ماه گذشته کشورمان رشد بی‌سابقه‌ای در تولید فولاد داشت که رشد زیاد فولاد تولیدی در ۲ ماه "مه" و "ژوئن" در کنار اعمال برخی محدودیت‌های برق در تابستان اسال می‌تواند دلیلی بر کاهش ۱.۵ درصدی تولید فولاد خام کشورمان در ماه "ژوئیه" اسال نسبت به همین ماه در سال پیش باشد.

مجتمع صنعتی اسفراین قصد دارد با راه اندازی نیر و گاه خورشیدی به نخستین مجتمع تولید فولاد سبز در کشور تبدیل شود.

مجتمع صنعتی اسفراین به عنوان بزرگترین مجتمع فولاد آلیاژی در خاورمیانه با توجه به ضرورت مدیریت بهینه مصرف برق در کشور و بنابر اجرای تکالیف قانونی مبنی بر استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر و پاک، قصد دارد با راه اندازی نیروگاه خورشیدی به نخستین مجتمع تولید فولاد سبز در کشور تبدیل شود تا بتواند در جهت حفظ محیط زیست و کاهش آلاینده‌های فسیلی در صنعت فولاد کشور به‌عنوان پیشگام اقدام کند.



امضای قرارداد احداث ۱۵ ایستگاه شارژ خودرو برقی بین شهرداری و مپنا

مطابق با نظر کارشناسان و با توجه به تحقیقات صورت گرفته، حدود ۸۰ درصد از آلودگی هوای شهر تهران، از منابع متحرک نشأت می‌گیرد و برقی سازی حمل و نقل شهری، یک از راهکارهای کارآمد در خصوص کاهش آلودگی هوا در این کلانشهر است. گفتنی است شهرداری تهران در دوره مدیریت جدید خود، با رویکرد استفاده از ظرفیت های داخلی قدم به مسیر گسترش حمل و نقل برقی در کلانشهر تهران نهاد است و در این راستا همکاری گسترده خود با گروه مپنا و شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو) را ادامه می‌دهد.

مطابق با این قرارداد، شرکت مکو متعهد شد ۷۳ دستگاه شارژر خودرو برقی را در ۱۵ نقطه مورد توافق طرفین در تهران نصب و راه اندازی کند. از این تعداد ۲۳ شارژر DC (شارژ سریع) و ۵۰ عدد شارژر AC است که از هفته دولت در دسترس عموم مردم قرار خواهد گرفت. لازم به ذکر است که این قرارداد، فاز اول قرارداد توسعه زیرساخت شارژ خودروهای برقی در کلانشهر تهران است و در فاز های دوم و سوم که تا پایان سال اجرایی خواهد شد، جمعا هزار شارژر خودرو برقی تولید شده در شرکت مکو، در پایتخت نصب خواهد شد.

قرارداد احداث ۱۵ ایستگاه شارژ خودرو برقی، روز دوشنبه نهم مرداد ۱۴۰۲ با حضور وزیر صنعت، معدن و تجارت به امضای شهرداری تهران و شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو) رسید.

در این مراسم که در محل وزارت صمت و با حضور عباس علی آبادی وزیر صمت، علیرضا زاکانی، شهردار تهران، مصطفی چمران، رئیس شورای اسلامی شهر تهران، جلال بهرامی، معاون حمل و نقل و ترافیک شهرداری تهران، محمدحسین رفان، مدیرعامل شرکت مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو)، منوچهر منطقی، معاون صنایع حمل و نقل وزارت صمت و حمیدرضا طهروری، مشاور عالی وزیر کشور برگزار شد، قرار داد احداث ۱۵ ایستگاه شارژ خودرو و موتورسیکلت برقی در ۱۵ نقطه از تهران به امضا رسید.



حضور شرکت صنایع پمپیران در کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، خودرو و مکاترونیک (ICAME 2023)

معتبر جهان، مدیران و کارشناسان صنایع کشورهای مختلف از جمله آمریکا، آلمان، اسپانیا، فرانسه، لیتوانی، ترکیه، امارات متحده عربی، بلغارستان، چین، ژاپن و... در این کنفرانس، خانم دکتر نیلوفر سرابچی سربستی طراحی هیدرولیکی شرکت صنایع پمپیران، مقاله خود را تحت عنوان: «Hydraulic Design, Numerical and Experimental Analysis of an API Overhung Pump Used in the Oil Industry» به صورت شفاهی ارائه نمودند. پمپ مورد مطالعه مقاله مذکور، یک پمپ نفتی گریز از مرکز یکسر آویز یا آبدهی ۱۲۵ مترمکعب در ساعت و هد ۱۱۳ متر است که مطابق با استاندارد

API 610 در شرکت صنایع پمپیران طراحی و ساخته شده است. این پمپ در پالایشگاه نفت تهران به منظور پمپاژ نفت سنگین با دمای کاری ۳۹۰ درجه سانتیگراد مورد استفاده قرار می‌گیرد. به منظور انجام محاسبات، شبیه سازی سه بعدی و تحلیل های سیالاتی، نرم افزارهای مهندسی و سیستم های تخصصی رایانه ای با قدرت پردازش بالا بکاربرده شده است که در اختیار بخش تحقیق و توسعه شرکت صنایع پمپیران است. مقاله مذکور به دلیل دارا بودن جنبه علمی و صنعتی خوشبختانه از استقبال خوبی در کنفرانس برخوردار گردید.

«کنفرانس بین المللی مهندسی مکانیک، خودرو و مکاترونیک (ICAME 2023)» توسط دانشگاه آمریکایی شارجه - امارات متحده عربی و دانشگاه مدیست استابول - ترکیه با همکاری انجمن مهندسان برق و الکترونیک (IEEE) در تاریخ ۲۹-۳۰ آوریل در شهر دبی برگزار گردید. هدف از برگزاری این کنفرانس گرد هم آوردن محققان از نقاط مختلف جهان به منظور بررسی تحولات اخیر در زمینه های مرتبط با مهندسی مکانیک، خودرو و مکاترونیک و ایجاد بستری مناسب به منظور ایجاد ارتباط و مبادله ایده ها بین پژوهشگران حوزه های مختلف بود. این کنفرانس شاهد حضور گسترده اساتید و محققین دانشگاه های





سمینار آموزشی، بررسی و تشخیص مشکلات مشاغل سخت و زیان آور برگزار شد

مهندس احمد ذوالرحمی، دبیر انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران در نامه ای به اعضای انجمن اعلام کرد: نظر به گزارشات واصله از اعضا که حاکی از صدور احکام عجیب و نامتعارف از جانب هیات های حل اختلاف در خصوص مسایل کارگری و کارفرمایی وزارت کار است و این احکام مربوط به قانون مشاغل سخت و زیان آور است که تعاریف روشنی از تشخیص ماهیت زیان آور بودن ندارند و در اغلب موارد به سنوات قبل نیز تعمیم داده شده و مبالغ قابل توجه و کلانی هزینه، روی دست کارفرمایان گذاشته است که بعضا کاملا غیر عادلانه و غیر واقعی هستند، انجمن ستما قصد دارد با برگزاری یک سمینار آموزشی، به بررسی و تشخیص مشاغل سخت و زیان آور و تبعات مالی و حقوقی آن پردازد.

در همین راستا جلسه ای به همت ستما و با حضور نمایندگان از شرکت های عضو در ۱۸ مرداد در سالن اجتماعات کارآفرینان اتاق بازرگانی تهران برگزار و به بررسی مشکلات قانون سختی کار و مشاغل سخت و زیان آور پرداخته شد. آقای جوانی، عضو هیات مدیره کانون عالی کارفرمایی ایران به عنوان سخنران به تشریح موارد و مشکلات آیین نامه مذکور پرداخته و در انتهای جلسه پرسش و پاسخ، اعضا مشکلات خود را مطرح کردند.

دبیر انجمن ستما در نامه ای اعلام کرد

انتخاب تولیدکنندگان برتر ماشین آلات و تجهیزات

مهندس احمد ذوالرحمی، دبیر انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران با ارسال نامه ای به اعضای این انجمن، اعلام کرد که کارگروه «تسهیل گری و رفع موانع و توسعه صنعت ساخت کالا و تجهیزات داخلی» تحت مدیریت «دبیرخانه کمیسیون نظارت مجمع تشخیص مصلحت نظام» در نظر دارد تولیدکنندگان برتر کشور را در حوزه ساخت ماشین آلات و تجهیزات شناسایی و به مقامات ارشد حاکمیت معرفی کند تا ضمن ارج نهادن به ارزش والای آن ها، جهت رفع مشکلات و موانع صنعت و افزایش انگیزه توسعه ساخت داخل، اقدامات موثر رخ دهد.

دبیر انجمن ستما، در ادامه این نامه تاکید کرد: با عنایت به اینکه برنامه انتخاب تولیدکنندگان برتر به انجمن های منتخب کشور از جمله این انجمن اعلام شده و ما موظف به مشارکت در این برنامه هستیم، در نتیجه خواهشمند است در صورت تمایل به حضور در برنامه ارزیابی انتخاب تولیدکنندگان برتر، در صورت دارا بودن شرایط تعیین شده، پرشنامه مربوطه را تکمیل کرده و مرحله اول ثبت نام خود را تکمیل کنید.

امیرعباس اختراعی؛ مجامع تشکلی و اتاق های بازرگانی درگیر مسائل داخلی بوده اند یا واقعا نتوانسته اند مسائل بخش تولید و صنعت را به معنای واقعی مورد حلاجی و تحلیل قرار بدهند

رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران: بخش حاکمیت هیچ چهارچوب و برنامه روشنی برای استفاده از توانمندی تشکلی ها ندارد

می دهد و آنها جملگی انگاشته شده اند در غیر این صورت با مسائلی که داریم، مانند بهران انرژی، مانند برق که کم است اولین بخشی که برقی قطع میشود، بخش تولید و صنعت است در صورتی که بر اساس قانون این آخرین اولویت باید باشد یا وقتی مشکل آب داریم، آب در مراکز صنعتی که مصرفش کمتر از بخش کشاورزی است محدودیت آب پیدا می کنیم. در خصوص گاز هم همین مسئله را داریم.

وی در ادامه گفت: نهادهای انرژی وقتی تغییر قیمت پیدا می کند اولین بخشی که نشانه روی می شود، بخش تولید و صنعت است به دلیل این است که اگر این نشانه به سمت مردم برود نگران اعتراضات مردمی هستند پس بخش حاکمیت فشار را روی تولید می آورند.

اختراعی در پایان گفت: این مسائل امید برای تولیدکنندگان باقی نمی گذارد و احساس می کنند در هر بحرانی که به کشور وارد می شود اولین واحدی که سپر بلا است و تاوان آن را باید بدهد در هر شکل بخش تولید و صنعت است و امروز آمارها و ایندکس های سرمایه گذاری جلو زدن نرخ استهلاک از بخش سرمایه گذاری که برای چندمین سال پیاپی رخ می دهد. رشد GDP کاملا این حقایق را نشان می دهد و ما به عنوان افراد دلسوز چه در بخش حاکمیت و چه در بخش خصوصی بخواهیم به این مسئله نگاه کنیم لازم است که عزم بسیار جدی بدنه در حال تخریب را با سرمایه گذاری خوب دوباره احیا کنیم.

اتاق بازرگانی ایران، یا سایر بخش هایی که همچین نقشی دارند و مجامع تشکلی ما خوب ایفای نقش نکرده اند و درگیر مسائل داخلی بوده اند یا واقعا نتوانسته اند مسائل بخش تولید و صنعت را به معنای واقعی مورد حلاجی و تحلیل قرار بدهند. در نتیجه اگر هم بخش دیگر کارشان درگیر مسائل داخلی نبوده صرف مطالبی شده که از اولویت های اصلی بخش تولید خارج بوده است که امیدوارم در دوره جدید اتاق بازرگانی و در ماه های آینده کنفدراسیون و پارلمان بخش خصوصی بتوانند بهتر ایفای نقش بکنند.

رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران «ستما» گفت: این روند از بین برنده امید در واحدهای انجمنی و تشکلی کشور است زیرا رفته رفته خودشان را موثر نمی بینند و احساس می کنند تلاششان بی ثمر است و بهترین کار این است که در چهارچوب های بخش حاکمیت جدی به رسمیت شناخته شوند.

اختراعی بیان کرد: حداقل ۴ یا ۵ وزارتخانه که درگیر مستقیم با تشکلی ها هستند مانند وزارت صمت، نیرو، نفت، کار. اینها باید اتاقهای مشاوره ای کاملا رسمی و خوب در کنار معاونت های پل های مرتبط داشته باشند.

این فعال اقتصادی کشور افزود: وزارت خارجه که در حال حاضر به دنبال توسعه همکاری با کشورهای منطقه و کشورهای مختلف جهان است باید در تیم های اعزامی خود از افراد موثر صنعت و تولید به کمک تشکلی ها پارگیری کند و اهالی صنعت و تولید بیند تغییر روی رخ



امیرعباس اختراعی می گوید، مجامع تشکلی و اتاق های بازرگانی درگیر مسائل داخلی بوده اند یا واقعا نتوانسته اند مسائل بخش تولید و صنعت را به معنای واقعی مورد حلاجی و تحلیل قرار بدهند. به گزارش پایگاه خبری تولید و اقتصاد، مهندس امیرعباس اختراعی رئیس هیئت مدیره ستما در پاسخ به سئوالی مبنی بر اینکه «تشکلی ها تا چه حدی توانسته اند در بخش رفع موانع تولید برای اعضای خود موفق باشند؟» به خبرنگار ما گفت: تشکلی ها به خصوص در سال های اخیر موفقیت کمتری در راستای رفع موانع تولیدی برای اعضای زیر مجموعه خود داشتند و مناسقاته باید به عنوان هشدار عرض کنم که کاملا مشخص است که موفقیت تشکلی ها در سال های اخیر رویه تضعیف بوده است.

اختراعی در ادامه علت عدم موفقیت تشکلی ها را در رفع موانع دو موضوع عنوان کرد و افزود: دلیل اول بخش حاکمیت هیچ چهارچوب و برنامه روشنی برای استفاده از توانمندی تشکلی ها ندارد و در برنامه های رسمی و تعمیم گیری های مرتبط خود علی رغم سفارش موکد مقام معظم رهبری برنامه ویژه ای مشارکت برای مشارکت طلبی بخش خصوصی و تشکلی ها و انجمن های صنفی و جامعه تشکلی تولید و صنعت کشور نداشته است. وی ادامه داد: دلیل دوم اینکه، بخش هایی که به عنوان کنفدراسیون یا پارلمان بخش خصوصی باید قلمداد بشوند مانند

مسیر گذار از تولیدات منابع محور



ارتقای تولید از مسیر کم‌رشد به رشد سریع و مستمر هنگامی قابل تحقق است که سیاست‌های دولت بتواند گذار اقتصاد از تولیدات منبع‌محور را که صرفاً وابسته به استخراج بیشتر منابع طبیعی است به تولیدات ساخت‌محور (کارآیی محور) و سپس دانش‌بنیان (تثویق کند و فراتر از کمیت تولید، کیفیت آن را افزایش دهد. این در حالی است که وضعیت رشد بخش صنعت و معدن در ۱۰ سال گذشته حاکی از این است که تولید کشور هنوز با ساخت‌محور شدن فاصله دارد.

آمارها حاکی از این است که متوسط رشد اقتصادی تولید ناخالص داخلی کشور در طول ۱۰ سال گذشته حدود ۲/۲ درصد، رشد بخش صنعت ساخت حدود ۳/۰ درصد و بخش معدن منفی ۴/۰ درصد بوده است. سهم ۳/۰ درصدی از تجارت جهانی با تنوع مقاصد صادراتی محدود و سهم بیش از ۵۰ درصدی محصولات صنعتی منبع‌محور در مقایسه با سهم ۵/۰ درصدی محصولات صنعتی با فناوری پیشرفته مبتنی بر شاخص رقابت‌پذیری صنعتی، از مشخصات تولید کشور در سطح بین‌المللی است. بررسی‌های مرکز پژوهش‌های مجلس نشان می‌دهد نامساعدتر شدن فضای کسب‌وکار در سال ۱۴۰۱ و پیش‌بینی‌پذیر نبودن قیمت محصولات و مواد اولیه، بی‌ثباتی سیاست‌ها و قوانین و رویه‌های اجرایی ناظر بر فضای کسب‌وکار و دشواری تامین مالی، کیفیت حکمرانی و ضعف تضمین حقوق مالکیت، برهم‌زننده شرایط لازم برای رشد مستمر و پایدار تولید در سطح ملی است.

براساس گزارش مرکز پژوهش‌های مجلس با عنوان «رشد تولید، الزامات و سازوکارهای تحقق آن با تاکید بر تولیدات ساخت‌محور»، به‌منظور رشد اقتصادی کشور در جهت بهبود شرایط موجود، شاخص‌هایی مانند جایگاه ایران در صادرات جهانی با سهم ۳/۰ درصد، مرکز صادراتی بالا (۵/۳۲ درصد فناوری متوسط و ۵/۰ درصد فناوری پیشرفته) و چالش‌هایی مانند محدودیت‌های تامین منابع ارزی و مبادلات پولی در شرایط خاص بین‌المللی، استفاده مناسب از ابزار دیپلماسی اقتصادی در سطح بین‌المللی را گوشزد می‌کند. از نظر پژوهشگران مجلس، بهبود محیط کسب‌وکار از طریق رفع نقایص نظام ارزش‌گذاری پول ملی و کاهش نوسانات شدید نرخ ارز، تقویت بازار محصولات واسطه‌ای از طریق کالاهای نهایی و در نتیجه کاهش وابستگی بخش تولید به واردات، متناسب‌سازی تسهیلات پرداختی به تولید برای تامین سرمایه در گردش و متنوع‌سازی ابزارها و روش‌های تامین مالی تولید و ارتقای کیفیت حکمرانی و افزایش امنیت حقوق مالکیت در سطح ملی، می‌تواند در رشد مستمر و سریع تولید اثرگذار باشد. جالب اینکه در بخش انرژی متوسط میزان رشد سالانه مصرف گاز در ۱۰ سال اخیر برابر با ۳/۳ درصد بوده؛ در حالی که در سمت تولید شرایط مناسب نبوده است و در کوتاه‌مدت افزایشی در میزان تولید متصور نیست. به همین سبب، افزایش بی‌رویه مصرف بخش‌های غیرتولیدی، عدم‌اجرای پروژه‌های بهینه‌سازی و مشکلات موجود در افزایش ظرفیت تولید، میزان

و مساله ناترازی گاز کشور در سال‌های پیشرو را بیشتر خواهد کرد و زبان‌های بیشتری به صنایع تحمیل می‌شود. از آن سو در صنعت برق نیز رشد مصرف برق کشور شیب بالاتری از تولید برق داشته و افزایش چشمگیر مصرف برق، ناترازی بین مصرف و تولید برق را به وجود آورده است. درآمدهای بی‌حد و مرز دولتی از نفت، به‌ویژه در دوران رونق فروش، باعث شده است که مولفه‌های سیستم آموزشی ایران براساس حمایت‌های دولتی پیش برود و در خلاف جهت تطابق با نیاز کشور باشد. یکی از دلایل نرسیدن به رشد مستمر در طول سال‌های گذشته، فقدان استراتژی توسعه صنعتی و نیز استراتژی‌های توسعه بخشی و در کنار آن حمایت‌های غیرهدفمند و غیرزمان‌دار از تولید است که وضعیت موجود و رشد منفی متغیر کلیدی تشکیل سرمایه از اثربخشی ضعیف همین موضوع حکایت دارد. ارزیابی مجلس این است که رشد تولید باید با فاصله گرفتن از خام‌فروشی و تولید محصولات با ارزش افزوده بالا مبتنی بر استراتژی‌های بخشی صورت گیرد.

اهمیت رشد تولید

در طول یک‌دهه گذشته، اقتصاد ایران با رشد کم و از آن سو افزایش متوسط نرخ تورم درگیر بوده است. برای مثال شاهد رشد ۳ درصدی اقتصاد در ۹ ماهه سال ۱۴۰۱ و براساس گزارش مرکز آمار، در عین حال شاهد تورمی در حدود ۴۸ درصدی بودیم. جالب اینکه همان میزان رشد هم براساس ارزیابی‌ها، بیشتر مدیون نفت بوده؛ به گونه‌ای که در دوره یادشده، نرخ رشد تولید ناخالص داخلی بدون نفت ۲/۹ درصد بوده که کمتر از رشد اقتصادی با نفت است. ما برای افزایش تولید نیازمند سرمایه‌گذاری، تغییر مقیاس تولید و حتی انتقال فناوری و بهبود آن هستیم که این مسائل به‌راحتی صورت نمی‌پذیرد. در طرف تقاضا، رونق اقتصادی می‌تواند ضامن افزایش تقاضای کالاها باشد؛ اما پس از این مرحله، حفظ سهم از بازار داخلی و حرکت به سمت بازارهای بین‌المللی نیازمند تولید محصولات رقابت‌پذیرتر است. این مهم، سرمایه‌گذاران را وادار می‌کند که مهارت‌های جدید سرمایه و زمان‌بر را یاد بگیرند. کشورهای درحال توسعه توانسته‌اند در تحریک رشد موفق باشند، حتی موفق شده‌اند برای چند سال رشدهای سریع را تجربه کنند. اما آنچه به توسعه و گذار پایدار اقتصادی منجر خواهد شد این توانایی نیست، بلکه توانایی پایداری رشد است؛ یعنی گریز از چیزی که در کشورهایمانند برزیل، پاکستان، آرژانتین و شیلی در میانه قرن بیستم تجربه شد و این مهم، جز تکیه بر کمیت، کیفیت بالا را هم می‌طلبد.

دستیابی به رشد سریع، بدون اصلاحات شدنی نیست. اقتصادهای درحال توسعه به دلیل ظرفیت‌های تحقق‌نیافته و به‌ویژه بازدهی بیشتر سرمایه در این اقتصادها شاهد رشد سریع اقتصادی و کاهش شکاف با کشورهای پیشرفته خواهند بود. در صورت انجام اصلاحات لازم در ایران و برقراری فضای حمایت از تولید، با انتقال ایران به منحنی تولید بالاتر، ظرفیت‌های بیشتری در اقتصاد کشور کشف

و محقق می‌شود و نقطه عطفی در آن رخ می‌دهد. اقتصاد ایران اقتصادی منبع‌محور است و با کوچک‌ترین شوک به تامین منابع، دچار رشدهای مثبت یا منفی خواهد شد. بنابراین رشد تولید هنگامی قابل تحقق است که سیاست‌های دولت بتواند گذار اقتصاد از تولیدات منبع‌محور به تولیدات ساخت‌محور را تشویق کند. یک الزام مهم در گذار از این نوع اقتصاد، افزایش سرمایه‌گذاری است؛ اما این افزایش زمانی محقق می‌شود که سودآوری تولید در بازارها با بهبود چشم‌انداز آن مواجه شود. همچنین به جای نگاه جزیره‌ای و مقطعی به تولید، باید نگاه همه‌جانبه را جایگزین کرد. برای توجه به این مهم می‌شود به نیازمندی‌ها و ملاحظات در سه سطح اشاره کرد: ابتدا سطح بین‌المللی که با تجارت بین‌الملل مشخص می‌شود؛ دوم سطح ملی که فضای اقتصاد کلان را می‌سازد و در نهایت سطح بخشی که سیاست‌های صنعتی را در برمی‌گیرد.

وضعیت فعلی اقتصاد ایران

اقتصاد ایران تحت‌تأثیر شرایط خاص بین‌المللی و به‌ویژه تحریم‌ها، ناترازی‌های نظام بانکی و بودجه در حوزه اقتصاد و ظهور ناترازی در بخش واقعی از جمله ناترازی آب و انرژی، دچار چالش‌های جدی شده است. برآیند چالش‌های موجود به بی‌ثباتی شرایط کلان اقتصادی کشور و در نتیجه رشد اقتصادی کمتر منجر می‌شود. در تحلیل آماری که راجع به رشد اقتصادی کشور در ابتدای مطلب ارائه شد، باید اشاره کرد که از ابتدای دهه ۱۳۹۰ به دلیل پیدایش آثار اجرای مرحله اول قانون هدفمندی یارانه‌ها و افزایش هزینه‌های تولید و شرایط خاص بین‌المللی، رشد تولید ناخالص داخلی و زیربخش‌های عمده آن از جمله بخش صنعت و معدن با رشد منفی مواجه شد.

با بهبود شرایط اقتصادی، به‌ویژه طی سال‌های ۱۳۹۵ و ۱۳۹۶ ارزش‌افزوده بخش‌های اقتصادی و کل تولید با رشد مثبت همراه شد. اما در سال ۱۳۹۷ با تغییر شرایط بین‌المللی کشور و البته ضعف‌های مدیریتی به‌ویژه در مدیریت منابع اقتصاد کشور با رشد منفی مواجه شد. در این سال بخش صنعت و معدن هم به دلایلی از جمله قیمت‌گذاری دستوری رشد منفی داشت؛ اما از سال ۱۳۹۸ به بعد با سیاست‌های حمایتی دولت، روند رو به بهبودی را شاهد بودیم. براساس آمار منتشرشده از ۱۳۹۰ تا ۹ ماهه اول ۱۴۰۱، متوسط رشد تشکیل سرمایه ثابت ناخالص روندی نزولی داشته که این امر بیانگر کاهش ایجاد ظرفیت‌های جدید در اقتصاد کشور است. طی دهه گذشته افزایش نااطمینانی و تشدید هزینه‌های تولید و مبادله موجب کاهش تولید و خروج سرمایه‌های قابل‌توجه از فعالیت‌های مولد شد و همین عامل به نرخ رشد منفی تشکیل سرمایه ثابت ناخالص انجامید.

سازوکارهای تحقق رشد تولید

دیپلماسی اقتصادی، زمینه‌ساز رشد تولید در سطح بین‌المللی؛ یکی از راه‌های مهم تحقق رشد تولید در کشور، بررسی شرایط دیپلماسی کشور است. به همین سبب تنوع‌بخشی پیوندهای اقتصادی با کشورهای به‌ویژه با کشورهای منطقه و تولید محصولات با ارزش افزوده به سبب سهم اندک ایران در صادرات به دیگر کشورها در بعد جهانی، بیشتر مورد تأکید بوده است. برای مثال، سهم امارات از صادرات جهانی، بیش از برابر ایران است و در عین حال، ۷۵ درصد صادرات ایران به تنها پنج کشور معطوف شده است. بسترسازی مناسب در سطح ملی با هدف رشد تولید: در این بخش

نیز باید غیرقابل پیش‌بینی بودن و تغییرات قیمت مواد اولیه و محصولات، دشواری تامین مالی، بی‌ثباتی سیاست‌ها، قوانین و مقررات و رویه‌های اجرایی ناظر بر کسب‌وکار باید مورد توجه قرار گیرند تا بستر مناسب‌تری در سطح ملی فراهم شود. ملاحظات بخشی در راستای تحقق رشد تولید: در این بخش، با توجه به کاهش ۷ درصدی سهم صنعت، در فاصله ۱۱ ساله ۱۳۹۰ تا ۱۴۰۱، به دلیل نبود جهت‌گیری راهبردی و هماهنگی در میان‌مدت و بلندمدت برنامه‌های چهارم تا ششم توسعه، شاهد افول صنعت ایران بودیم.

چالش‌های مسیر رشد تولید

تامین انرژی موردنیاز صنایع: اصلی‌ترین چالش صنایع ایران در مسیر رشد تولید ساخت‌محور، تامین انرژی پایدار - که در این موضوع گاز و برق هستند - بوده است. برای مثال وابستگی ۷۹ درصدی صنعت به گاز، زنگ خطری در راه آینده رشد تولید صنعت ایران است. این موضوع از آن جهت خطرناک است که تولید گاز کشور حتی در پالایشگاه پارس جنوبی دچار کاهش شده است. همچنین ۳۶ درصد از برق تولیدی کشور به صنایع تعلق می‌گیرد و از آن جهت که ایران حتی برای تامین برق خانگی خود به‌ویژه در تابستان دچار مشکل می‌شود، در نتیجه دور از انتظار نیست که در صنعت هم با چنین مشکلاتی برخورد کنیم.

سیاست‌های آموزشی: سیاست‌های آموزشی در ایران برخلاف نیازهای موجود پیش می‌رود و نهادهای آموزشی فنی و حرفه‌ای که باید مهارت‌های فنی و دانش تخصصی از جمله نیازمندی تربیت نیروی انسانی ماهر و متخصص برای بخش صنعت را در دستور کار خود قرار دهند، نتوانسته‌اند به‌خوبی از پس این مهم برآیند.

تامین فناوری: فناوری از دیرباز یکی از مهم‌ترین عوامل تعیین‌کننده رشد اقتصادی محسوب می‌شود و در ایران، ارتباط کم صنایع و جامعه دانشگاهی و از آن سو وجود تحریم‌ها که باعث بروز چالش‌هایی در انتقال فناوری از خارج کشور شده‌اند، چالش‌های عدیده‌ای را در جهت تامین فناوری موردنیاز صنایع به وجود آورده‌اند. تامین واد اولیه: بخش صنعت از یکسو متقاضی محصولات سایر بخش‌ها از جمله بخش معدن، کشاورزی و نفت و گاز است و از سوی دیگر محصولات تولیدی این بخش مورد استفاده سایر بخش‌های اقتصادی قرار می‌گیرد. هر قدر بخش‌های پیشین در زنجیره ارزش، محصولات متنوع‌تر با کمیت و کیفیت مناسب در اختیار بخش صنعت قرار دهد، به آن مناسبت که مواد اولیه موردنیاز بخش صنعت با قیمت و کیفیت مناسب تامین شده که می‌تواند به ارتقای رقابت‌پذیری محصولات تولیدی کمک کند. از این رو تنوع بیشتر محصولات بخش‌های پیشین، خواسته مهم صنایع ساخت‌محور کشور است.

ساختار صنعتی: از جمله عواملی که بر کیفیت تولید و امکانات رشد آن موثر است، ساختارهای تولیدی هستند. امروزه گذار از مرحله «تولید انبوه» به «تولید ناب» موجب شده تا واحدهای کوچک و متوسط که پیش‌تر فاقد مزیت و بیرون از توجه سیاست‌های اقتصادی محسوب می‌شدند، دارای اهمیت شده و از منظر تنوع‌یابی و انعطاف‌پذیری مورد توجه قرار گیرند. در این قالب، ساختارهای تولیدی مبتنی بر برون‌سپاری و ایجاد شبکه‌ها و خوشه‌های صنعتی به جای ادغام عمومی و خط تولید ثابت نکته مهمی است که باید مورد توجه قرار گیرد.

وضعیت صنعت در دو سال کشاکش دولت سیزدهم



دولت ابراهیم رئیسی در شرایطی روی کار آمد که عموم شاخص‌های صنعتی پس از یک دوره بحرانی، وضعیتی معقول پیدا کرده بودند. بازگشت رشد مثبت فصلی به صنعت و اقتصاد، بهبود در شاخص تولید صنایع بورسی و شاخص مدیران خرید، بهبود در نرخ رشد ماهانه کالاهای منتخب صنعتی، روند روبه‌رشد در تجارت خارجی، امیدواری عمومی به احیای مذاکرات اتمی و... همه از مواردی بودند که نشانه‌های آن در ۶ ماه دوم ۱۳۹۹ و بهار ۱۴۰۰ ملموس بود.



در چنین وضعیتی انتظار می‌رفت دولتی بر سر کار آید که نه تنها به رشد متغیرهای کلیدی بخش صنعت، معدن و تجارت اعتقاد داشته باشد، بلکه راه‌هایی برای تثبیت و پایداری آنها پیشنهاد کند، سپس با عملیاتی کردن آنها و حل چالش‌های پیش‌رو اعم از داخلی و خارجی، زمینه را برای ورود ایران به بازی بزرگان و آغاز توسعه صنعتی فراهم سازد؛ موضوعی که به‌عنوان یک تجربه نظام‌مند جهانی، از همکاری توانان بخش خصوصی و دولت حادث شده و رفاه ملی را در کشورهای مذکور به‌صورت ساختاری بهبود بخشیده است. بررسی کارنامه دولت سیزدهم نشان می‌دهد در بسیاری از مسیر دو سال گذشته بدیهیات سیاست‌گذاری صنعتی و اقتصادی عملیاتی نشده؛ هرچند رشد اقتصادی و صنعتی تثبیت شده است. ابراهیم رئیسی روزی که برای نخستین بار به اتاق ایران رفت تا با اهالی اقتصاد، تولید و تجارت به گفت‌وگو بپردازد، وعده‌های بسیاری داد که اغلب رنگ و بوی واقعی به خود نگرفتند. این وعده‌ها در پاسخ به خواسته‌هایی بود که بخش خصوصی از وی داشت.

از جمله این خواسته‌ها، چگونگی برخورد رئیس‌جمهور با مجوزهای دست‌وپاگیر محیط کسب‌وکار، چگونگی مدیریت بازار ارز، چگونگی تعامل با دنیا و سرنوشت FATF، ضرورت کاهش تورم مقررات، ممانعت از صدور بخشنامه‌های خلق‌الساعه، ضرورت هماهنگی بین تیم اقتصادی دولت و مصلحتی‌چون تورم دورقمی کشور، کاهش سرمایه‌گذاری در کشور، کاهش رفاه خائوارهای ایرانی و همچنین تأکید بر تولید، اهلیت حرفه‌ای تصمیم‌سازان و تصمیم‌گیران کشور، کاهش دخالت دولت در اقتصاد و کوچک کردن سهم دولت در اقتصاد بود. رئیسی نیز در آن دیدار، بخش خصوصی را میدان‌دار اقتصاد لقب داد و سه رکن مدیران توانمند، مطالعات نظام‌یافته و هماهنگی در دولت را اجزای سیاست‌گذاری قدرتمند و مناسب در دولت محسوب خواند. وی در آن مقطع ثبات در کلیه حوزه‌های اقتصادی را از ضرورت‌های توسعه دانست ضمن اینکه کاغذبازی اداری را ناپسند خواند و تصریح کرد که نباید این رویه‌ها مانع حرکت بخش خصوصی در بستر اقتصاد باشد.



رئیس‌ی در اتاق ایران با اشاره به ضرورت انتخاب مدیران با اهلیت حرفه‌ای تأکید کرده بود؛ که تصمیمات لحظه‌ای، ثبات تولیدکننده در تولید، بازاربایی و عرضه به بازارهای داخلی و خارجی را دچار آسیب می‌کند، بنابراین تصمیمات اقتصادی باید از ثبات برخوردار باشد و این مساله مهمی است که باید در دولت شکل بگیرد. موضوعی که اگرچه در این دو سال به گفته فعالان اقتصادی کمتر از گذشته بود اما همچنان ماشین صدور بخشنامه با قدرت به کار خود در حوزه‌های گمرکی، ارزی، صنعتی و تجاری ادامه می‌دهد. ارتباط با دنیا و همسایگان، سهم کردن بازار در تصمیمات، مدیریت بازار، قانون‌مداری در کنار ارتباط رودررو با بخش خصوصی به شکل فعلی از دیگر وعده‌هایی بود که وی در اتاق بازرگانی به فعالان تولید و تجارت داد. پس از گذشت ۲۴ ماه و تغییر و تحول گسترده در تیم اقتصادی وی، حالا مشخص شده است که دستور کار وی برای مدیریت کشور و سیاست‌گذاری اقتصادی بیش از آنکه حول محور توسعه صنعتی و جهش اقتصادی باشد، بر مدیریت بازار و کنترل تورم از طرق نامتعارف استوار است.



در یک‌ماه ابتدایی دولت رئیس، نمی‌توان موارد چندانی را نتیجه فعالیت این دولت دانست؛ اما با بررسی رشد صنایع نسبت به دوره مشابه سال‌قبل، برخی صنایع که صنایع خودرو، قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزات در صدر آنها بودند، رشد تولید مناسبی داشتند که این موضوع در ادامه نیز رخ داد و این صنایع به رشد تولید خود ادامه دادند، اما صنایع زیادی مانند صنایع غذایی نیز وضع خوبی نداشتند و در رکود قرار گرفته بودند، با این حال شاخص کل شرکت‌های بورسی با رشد ۱/۹ درصدی مواجه بود که در مجموع از رشد تولید صنعتی کشور خیر می‌داد. با وجود این برای اینکه تحلیل جامعی از چرایی تغییرات در تولید داشته باشیم، بررسی آمار تولید به‌تنهایی کفایت نمی‌کند. بررسی تغییرات در موجودی انبار محصولات، علاوه بر اینکه تحلیل بهتری از علت تغییرات ارائه می‌دهد چون شاهدی از وضعیت بازار و تقاضا ارائه می‌کند، می‌تواند در پیش‌بینی روند آتی تولید نیز کمک کند. بر این اساس، در صنایع منتخبی همچون صنایع شیمیایی، فلزات، خودرو و قطعات، صنایع غذایی، کانی‌های غیرفلزی و صنایع دارویی در مجموع شاهد رشد ۹/۰ درصدی موجودی انبار بوده‌ایم.

با انتخاب سیدرضا فاطمی‌امین به‌عنوان وزیر صمت، روندهای کلی صنعتی کشور تغییراتی داشتند. بر این اساس، صنایع محصولات کاغذی، خودرو و قطعات، ماشین‌آلات و تجهیزات، نسوجات، لاستیک و پلاستیک، فرآورده‌های نفتی و صنایع شیمیایی در دو ماه ابتدایی پاییز همگنی رشد مثبت در تولید صنعتی را داشتند و به‌عز صنایع شیمیایی که با کاهش اندک در آذرماه مواجه شدند، این روند رشد مثبت با تغییراتی، کم‌کم به همان شکل پیش رفت، با این حال آمار کلی که ناشی از کاهش رشد تولید صنعتی دیگر صنایع محصولات فلزی، غذایی،

این موضوع را می‌توان از عدم تحرک حجم واقعی صادرات مواد و محصولات معدنی، تولیدات صنایع معدنی و نیز محصولات صادرشده توسط صنایع ساخت یا صنایع غذایی فهمید. در اقتصاد رویه‌رشدی که تمایل دارد به سمت توسعه صنعتی گام بردارد، اولویت واحدهای تولیدی در داخل، همکاری با ابرنگاه‌های بین‌المللی و تامین حواجز آنهاست؛ موضوعی که به‌نظر نمی‌رسد در دو سال گذشته در بخش صنعت ایران نشانی از آن باشد.

دور بودن از روند تحولات جهانی البته مشروط به بخش صنعت نیست و حوزه معدن را نیز دربر می‌گیرد. در عصر طلایی فروش مواد خاصی که برای گذار به عصر انرژی سبز و پاک مورد نیاز جهان هستند، ایران نه تنها از فرصت استفاده نکرد بلکه به بهانه تامین نیاز داخل در مقاطع بسیاری مانع رشد درآمد معدنی کشور شد. در دو سال گذشته شدت گرفتن مصرف محصولات الکتریکی و پاک در صنایع خودرو و... خرید و فروش مواد نظیر مس، کبالت، نیکل، مولیبدن و... را به شدت رواج داده ضمن اینکه بازار خاک‌های کمیاب را وارد عصری طلایی کرده است. در این دوره در ایران اما جهش خاصی در تولید مس یا سایر مواد مورد نیاز برای صنعت باتری رخ نداد و زنجیره این بخش نیز وارد کشور نشد تا شکاف میان فناوری صنایع داخلی و خارجی بازهم شدت بگیرد. در بخش خودروهای الکتریکی نیز از آنجا که زنجیره تامین این صنعت تفاوتی ساختاری با زنجیره قبلی داشته، سیاستگذار اقدام خاصی برای تحول مهم‌ترین صنعت کشور انجام نداد؛ گرچه اخیراً در صحبت‌های وزیر صمت، نشانه‌هایی از تغییر روند دیده می‌شود. هر رئیس‌جمهوری برای اداره کشور تزی دارد و تزی ابراهیم رئیس برای بخش صنعت، خود کفایتی است. در بررسی روند تحولات بخش صنعت، این موضوع قابل تأیید است و

داده‌های پژوهشکده پولی بانک مرکزی مهر تأییدی بر این ادعاست. این گزارش در آخرین نسخه خود که در خرداد ۱۴۰۲ منتشر شده شواهد روشنی از موفقیت و شکست برخی صنایع طی دو سال گذشته ارائه کرده است. صنایعی که در دو سال گذشته توانسته‌اند ارزش بگیرند و قطعه وارد کنند تا محصولات را به‌عنوان جانشین نمونه‌های وارداتی در داخل تولید کنند، برنده بزرگ این دوره هستند و در عین حال، صنایع صادراتی کمتر توانسته‌اند در این دوره به نتایج دلخواه دست یابند. این روند در قالب‌های ماهانه و فصلی نیز ملموس است اما توجه به دوره دو ساله و داده‌های میان‌مدت این ادعا را بهتر نشان می‌دهد.

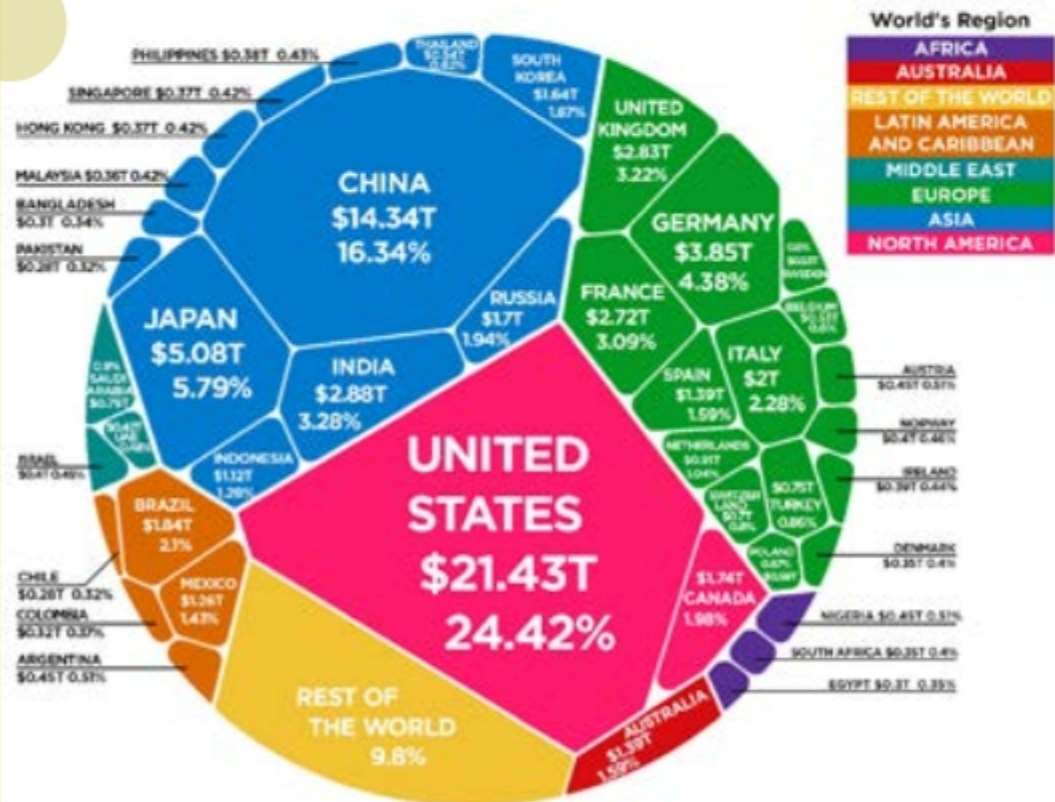
بالاتر حرکت کرده است نگاهی به داده‌ها این نکته را به‌خوبی نشان می‌دهد که برنده اصلی این دوره دو ساله صنایعی هستند که کمتر صادراتی بوده و بیشتر از بازارهای خارجی، به تامین نیاز داخل می‌پردازند؛ موضوعی که احتمالاً دلیل اصلی تغییر روند کوتاه‌مدت تشکیل سرمایه در ایران طی فصول گذشته نیز بوده و به خودکفایی بیشتر کشور منجر شده است. نوعی از خودکفایی که خود را در قالب سرمایه‌گذاری برای رفع حواجز و مایحتاج داخلی در بخش صنعت سوق داده و اقتصاد ایران را بیش از هر زمانی درون‌گرا کرده است.



تامین مالی، وعده‌های دولت و بخشنامه‌ها قویترین خلق‌الساعه از مهم‌ترین مسائلی هستند که سال‌هاست

گریبان‌گیر بخش صنعت و معدن بوده و به‌نظر می‌رسد کسی اراده‌ای برای پایان دادن به آنها ندارد. در دولت سیزدهم البته تلاش‌هایی برای رفع چالش‌های بخش تولید شد اما خطا در شناخت مسائل و ایده‌های نامناسب موجب شد تا اغلب این طرح‌ها زمینگیر شوند؛ از طرح تامین مالی زنجیره‌ای که به‌رغم فواید بسیار نتوانست به هدف اصابت کند و اثر بخشی آن کم‌رنگ شد تا سیاست‌گذاران تنظیم‌گری بازار سهام که منجر به بی‌میلی سرمایه‌گذاران حقیقی برای ورود به بورس شد. تجمیع این دو اقدام در کنار سیاست کنترل ترازنامه موجب شد تا تامین مالی نگاه‌ها به وضعیت سختی دچار شود. در واقع ایده کنترل ترازنامه بانک‌ها که موجب کاهش چشمگیر در تعداد تسهیلات پرداختی و حجم واقعی تسهیلات پرداختی شده، اثرات بسیاری بر بخش واقعی اقتصاد داشته و خود را در قالب عطش بیشتر برای سرمایه‌در گردش و رشد چک‌های برگشتی نشان داده است.

همزمان ایده وارد کردن ایران به عصر توسعه صنعتی و صادرات محصولات پیچیده از طریق راهبرد توسعه صنعتی نیز به سرانجامی نرسیده و پس از دو سال خیر دقیقی از سند راهبردی صنعت ۱۴۱۰ در دست نیست. بررسی بیشتر تحولات دو سال اخیر نشان می‌دهد سیاست‌های ابراهیم رئیس و تیم اقتصادی او در مجموع، اقتصاد ایران را به سمت خودکفایی بیشتر و نه الزاماً تاب‌آوری



آگهی نمودارها و جداول منتشرشده در آخرین گزارش‌های را بررسی کنیم، روند تغییرات موجودی ایتار نیز بر این اعداد مهر ناپید می‌زند؛ در واقع با جهش قابل‌تامل موجودی ایتار از زمستان ۱۴۰۱، صنعتگران به دلیل نوسانات ارزی، خلق‌الساعه بودن قوانین، مشکلات تحریمی، ناپایداری اقتصادی کشور، قیمت‌گذاری دستوری، عدم ارتباط با بازارهای جهانی و عدم توانایی رقابت با کالاهای وارداتی، به سمت ایتار کردن محصولات خود رفته‌اند.

اقدامی که یا به دلیل کاهش تقاضای مصرفی رخ داده یا به دلیل مشکلاتی در زنجیره صنعت بروز کرده‌است. همچنین اگر نگاهی کوتاه به آمار رشد شرکت‌های کوچک، متوسط و بزرگ داشته باشیم؛ در دو سال اخیر تقریباً در تمام دوره ۲ ساله، رشد تولید شرکت‌های بزرگ بیشتر از شرکت‌های کوچک و متوسط بوده که گویای اثر سیاست‌های دولت روی SMEها و صنایع کوچک و متوسط بوده‌است.

جالب اینکه آن دسته از صنایعی که رشد آنها به بازارهای صادراتی وابسته است، در این دوره حال و روز مناسبی نداشته یا وضعیتی رکودی داشته‌اند. تغییرات پیاپی در فرآیندهای صادراتی در کنار محدود شدن بازار صادراتی یکی از عواملی است که بخشی از تغییرات در تولید این شرکت‌ها را توضیح می‌دهد. نمودارهای رشد تولید در شرکت‌های صادرات‌محور در مقایسه با سایر شرکت‌ها حاکی از آن است که شرکت‌های صادرات‌محور شدیداً که به‌نوعی بیشتر از بقیه شرکت‌ها، متکی به صادرات و روابط خارجی کشور هستند، با مشکلات موجود و تحریم‌ها، روندی ثابت اما با شیبی منفی را طی کرده‌اند و از آن‌سو، صنایعی که از زنجیره تأمین داخلی برخوردار بوده‌اند، آسیب کمتری از مشکلات دیده و رشد بهتری را تجربه کرده‌اند. نمودار شاخص تولیدات بورسی در خرداد ۱۴۰۲ به‌خوبی این موضوعات را به نمایش می‌گذارد.

چون درجه وابستگی به واردات در بین صنایع و حتی شرکت‌های مختلف، متفاوت است، بدیهی است که مشکلی مانند تحریم که واردات را مختل می‌کند بر روی صنایع وابسته اثر بیشتری دارد. باین‌حال در نتیجه سیاست‌های جایگزینی واردات و خودکفایی، شرکت‌های با سطح واردات بیشتر، توانسته‌اند رشد تولید کشور را به خود متکی کنند. به هر ترتیب با اینکه شرایط کشور از جمیع جهات غیرطبیعی است (تورم فزاینده، تحریم‌های گسترده و ابرچالش‌های مختلف) اما صنایع توانسته‌اند در دوره دو ساله گذشته با توسل به خودکفایی بقای خود را تضمین کنند. این بقا البته تبعاتی دارد که خود را در بلندمدت نشان می‌دهد.

ایتار همراه بود. موجودی ایتار خودروسازی در سه‌ماهه منتهی به اسفند ۱۴۰۱، کمتر از قبل با کاهش مواجه شد که می‌توان این موضوع را ناشی از اتفاقات پیرامون واردات خودرو و زمزمه‌های برکناری فاطمی‌امین دانست. از آن سو، صنایع غذایی نیز ۱/۹ درصد بر موجودی ایتار خود اضافه کردند اما این موضوع باعث نشد تا به‌طور کلی، موجودی ایتار صنایع با کاهشی ۹/۳ درصدی مواجه نشود.

بر اساس آخرین آمار منتشره، رشد شاخص تولید صنعتی شرکت‌های بورسی در خردادماه ۱۴۰۲ نسبت به مدت مشابه سال قبل به ۲/۱ درصد رسید. روند نزولی نرخ رشد تولید صنعتی برای سومین ماه متوالی منجر به تحقق کمترین نرخ رشد این بخش در یک‌سال اخیر شد. همچنین کاهش نرخ رشد بخش خودروسازی از بالای ۳۴ درصد به زیر ۱۸ درصد و کاهش قابل‌توجه تولید در صنعت محصولات شیمیایی از مهم‌ترین تحولات تولید صنعتی در خردادماه بود که بر روند کلی اثرگذار بوده‌است. متوسط موجودی ایتار بخش صنعت از اسفند ۱۴۰۱ تا خرداد ۱۴۰۲ برخلاف ۱۱ ماهه ابتدای سال ۱۴۰۱ افزایش داشته‌است و رشد تولید صنعتی اگرچه مثبت بوده اما روند نزولی پیدا کرده که می‌تواند نشانه‌هایی از ادامه‌دار بودن روند نزولی رشد بخش صنعت در ماه‌های آتی باشد. بر اساس آمارها، بعد از اجرای سیاست حذف ارز ترجیحی که باعث روند صعودی رشد شاخص قیمت صنعت در بهار ۱۴۰۱ شد، رشد شاخص قیمت بخش صنعت از مردادماه ۱۴۰۱ روند نزولی داشته و از حدود رشد ۴۹ درصد در تیرماه به رشد ۳۷/۲ درصدی در آذرماه رسیده است. در بهمن ماه نیز رشد شاخص قیمت صنایع به ۳۵ درصد رسیده که کمترین میزان نرخ رشد شاخص قیمت بخش صنعت از مهرماه ۱۳۹۹ تاکنون بوده‌است. در اسفندماه شاخص قیمت صنعت مجدداً روند صعودی گرفت و این روند صعودی در فروردین ۱۴۰۲ نیز ادامه پیدا کرد و تورم بخش صنعت به ۴۲ درصد رسید. در اردیبهشت ۱۴۰۲ نیز رشد قیمت‌های بخش صنعت به ۳۹ درصد و در خرداد ماه به ۳۵/۶ درصد رسیده است.

بر اساس آمارهای کلی منتشرشده و نمودارها، پس از شروع کار رسمی تیم اقتصادی-سیاسی ابراهیم رئیسی در دولت سیزدهم، روند منفی رشد شاخص تولید صنعتی که از ابتدای حضور آنها تا خرداد ماه ۱۴۰۱ شکل گرفته بود، با جهشی قابل‌توجه، روندی مثبت را تا انتهای این سال داشت اما با شروع سال جدید خورشیدی، این روند، با شیبی بسیار تند، رو به کاهش بود تا تداوم اندیشیده شده توسط دولتمردان فعلی، بالاخره نمود اصلی خود را در شاخص تولید صنعتی کشور نمایان کند.

آگهی این آمار را با آخرین گزارش منتشرشده پایش محیط کسب و کار تطبیق دهیم؛ دلایلی همچون غیرقابل پیش‌بینی بودن و تغییرات قیمت مواد اولیه و محصولات، دشواری تأمین مالی از بانک‌ها و بی‌ثباتی سیاست‌ها، قوانین و مقررات و رویه‌های اجرایی ناخوشایند کسب و کار که خروجی دستگاه سیاست‌گذاری بوده، صنعت کشور را از پیش‌پیش‌پذیری انداخته و به سمت نوسان برده است. بخشی از این موضوع ناشی از تقاضای مصرفی داخلی و خارجی و بخشی نیز ناشی از جهت‌گیری خود صنایع بوده‌است.

در سه‌ماه دوم سال ۱۴۰۱، صنعت ماشین‌آلات و تجهیزات، خودرو و قطعات، منسوجات و فلزات اساسی، شاخص‌ترین روند رشد تولید را داشتند و صنایع غذایی در هر سه ماه روند منفی را به خود دیدند. رشد صنعت فلزات اساسی در مرداد همچون تیرماه در محدوده ۸ درصد بود، در شهریور ۱۴۰۱ نیز این رشد به ۹/۴ درصد رسید. رشد قابل‌توجه تولید شرکت‌های فولادی از مهم‌ترین عوامل رشد این صنعت در آن زمان بود.

صنعت محصولات شیمیایی در دو ماه ابتدایی سال ۱۴۰۱ رشد تولید منفی و افزایش موجودی ایتار را داشت. رشد این صنعت از خردادماه به بعد مثبت شده اما رشد تولید در این صنعت بیشتر از رشد تقاضا و فروش بود و موجودی ایتار در این صنعت افزایش یافته بود. مساله مهمی که نباید نقش آن را در صنعت ایران دست‌کم گرفت، صنعت خودرو در ایران است. رونق این صنعت به تمامی بخش‌های صنعت کشور و به‌خصوص صنایع شیمیایی و فلزی کمک شایانی کرده و می‌کند. در مهرماه، تداوم رشد بالای ۲۰ درصد در صنعت خودرو و قطعات و رشد تولید حدود ۱۰ درصدی در صنعت فلزات اساسی از دلایل افزایش تولید صنعتی بوده‌است. در آبان‌ماه رشد شاخص تولید صنعت محصولات شیمیایی برای دومین ماه متوالی منفی شد، اما رشد قابل‌توجه و بالای ۲۷ درصد تولید در صنعت خودرو و ساخت قطعات باعث عدم افت جدی رشد شاخص تولید صنعتی کل شد.

در سه‌ماهه پاییز ۱۴۰۱ نیز شاخص موجودی ایتار صنایع به‌خاطر افزایش قابل‌ملاحظه موجودی ایتار در صنعت خودروسازی افزایش داشت، اما در سایر صنایع وضعیت موجودی ایتار متفاوت بود. رشد تولید صنعت محصولات شیمیایی از خردادماه تا شهریورماه مثبت بود اما موجودی ایتار در این صنعت افزایش داشت تا تقاضای کم این صنعت، واضح‌تر از همیشه باشد. در مهرماه به دلیل افزایش موجودی ایتار در این صنعت شاهد کاهش رشد تولید بودیم که این کاهش تولید در آبان و آذر نیز ادامه پیدا کرد و این کاهش تولید روند افزایش موجودی ایتار در صنعت را در آن زمان متوقف کرد. موجودی ایتار صنایع منتخب در سه‌ماهه منتهی به آذر ۱۴۰۱، با توجه به کاهش عظیم موجودی ایتار صنعت خودرو، کاهشی ۸/۴ درصدی را به خود دید.

شاخص تولید صنعتی شرکت‌های بورسی در اسفندماه ۱۴۰۱ نسبت به مدت مشابه سال قبل ۸/۱ درصد رشد کرد که تقریباً مشابه رشد محقق‌شده در دی و بهمن بود. مهم‌ترین عامل رشد شاخص تولید صنعتی در ماه‌های منتهی به زمستان، رشد قابل‌توجه تولید در صنعت خودروسازی و ساخت قطعات بود. شاخص تولید صنعت محصولات شیمیایی، به‌عنوان بزرگ‌ترین صنعت کشور، در ماه‌های منتهی به اسفند رشدی مثبت ضعیفی در حوالی صفر داشت. شاخص تولید صنعت محصولات غذایی تنها صنعت با رشد منفی تولید در دی، بهمن و اسفند بوده‌است.

در بهمن موجودی ایتار، در پاییز گذشته، به دلیل افزایش موجودی ایتار در صنعت شیمیایی، شاهد کاهش رشد تولید بودیم. این کاهش تولید روند افزایش موجودی ایتار در صنعت را متوقف کرد، اما در دی ماه رشد صنعت محصولات پتروشیمی مجدداً مثبت شد و این رشد مثبت با کاهش اندک در موجودی

کاتی‌های غیرفلزی، صنایع دارویی، فلزات اساسی و دستگاه‌های برقی بود، تأثیر قابل‌توجهی روی شاخص کل شرکت‌های صنعتی بورسی گذاشت به‌طوری که در مهرماه ۱۴۰۰، شاهد کاهش ۴/۱ درصدی، در آبان‌ماه شاهد کاهش ۱/۱ درصدی و در آذرماه شاهد کاهش ۲/۲ درصدی این شاخص بودیم. با وجود اینکه به‌نظر شوک منفی وارد شده به تولید در انتهای پاییز به‌نوعی خنثی شده بود، بازهم باید به بررسی موجودی ایتار برای درک بیشتر میزان فروش صنایع پرداخته می‌شد. آمارها نشان می‌دهد میزان موجودی ایتار صنعت در سه‌ماه منتهی به آذر ۱۴۰۰، ۵/۱۵ درصد افزایش داشت که بر این اساس، انتظار می‌رفت شرایط در سه‌ماه زمستان، رکودی باشد.

به‌طور کلی شاخص کل شرکت‌های بورسی در مدت یک‌سال منتهی به اسفند ۱۴۰۰ که طی بیش از نیمی از این سال دولت رئیسی بر مسند کار بود، با رشد منفی و تقریباً ۲ درصدی مواجه شد. روند کاهشی عجیب تولید صنعتی اسفند در همه صنایع به‌جز صنعت منسوجات و ماشین‌آلات و تجهیزات، زنگ خطر بزرگ را برای صنعت ایران و تولید آن به صدا درآورد. اگر اسفند ماه را معیار نهایی این سه ماه در نظر بگیریم، صنایع دارویی، غذایی، محصولات کاغذی، محصولات فلزی، کاتی‌های غیرفلزی، دستگاه‌های برقی، صنایع شیمیایی، فرآورده‌های نفتی، فلزات اساسی و صنایع لاستیک و پلاستیک، روند منفی در تولید صنعتی داشته‌اند. میزان تغییرات در مجموع موجودی ایتار کل صنایع منتخب ۶/۱ درصد افزایش داشت. در خصوص ۶ ماه ابتدایی حضور رئیسی و دولت وی بر مسند کار، می‌توان گفت رشد تولید کالاهای مصرفی که در سال ۱۴۰۰ همواره مثبت بود، در اسفندماه به محدوده صفر رسید. در شرکت‌های تولیدکننده کالاهای مصرفی، موجودی ایتار در ماه‌های منتهی به اسفند کاهش داشت که نشان می‌داد روند نزولی رشد تولید این محصولات از ناحیه تقاضا نیست. در سه‌ماه منتهی به اسفند با توجه به مثبت‌بودن رشد تولید در صنعت ماشین‌آلات و تجهیزات رشد تولید کالاهای سرمایه‌ای نیز مثبت و قابل‌توجه بود.

شاخص تولید صنعتی شرکت‌های بورسی در اولین ماه سال ۱۴۰۱ نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۵/۶ درصد کاهش داشت. مقایسه این رشد منفی با متوسط رشد این شاخص در نیمه دوم سال گذشته (منفی ۶/۱ درصد) از کاهش قابل‌توجه رشد تولید در فروردین‌ماه حکایت داشت. البته شاخص موجودی ایتار در این ماه کاهش داشت که متعین‌کننده این نکته بود که کاهش فروش محصولات صنعتی کمتر از کاهش تولیدات آن بوده‌است، با این حال تداوم رشد منفی تولید در صنعت محصولات شیمیایی و کاهش قابل‌توجه ۶/۶ درصدی شاخص تولید صنعت خودرو و قطعات در این ماه (نسبت به مدت مشابه سال گذشته) از مهم‌ترین عوامل تشدیدکننده رشد منفی شاخص تولید صنعتی در این دوره بود. موجودی ایتار صنایع مختلف در خردادماه حالت کاهشی داشت که خودرو با ۳۰ درصد و فلزات اساسی با ۷/۸ درصد، بیشترین کاهش را در میان صنایع منتخب داشتند. در مجموع موجودی ایتار صنایع منتخب، کاهش ۲/۴ درصدی را در سه‌ماه منتهی به خرداد تجربه کرد.



حضور خارجی ها هم در این دوره حتما پررنگ تر از دوره های قبل است. چرا که در چین سیاست کووید منفر برچیده شده و حضور چینی ها در نمایشگاه خیلی پررنگ خواهد بود.

انجمن مثل دوره قبل دوره های آموزشی در حلال برگزاری نمایشگاه برگزار خواهد کرد. بحث بازیافت را به طور جدی دنبال می کنیم. سالهای قبل به طور نمادین در خصوص فرهنگ سازی بحث بازیافت پلیمرها فعالیت کردیم و امسال برنامه های بیشتری خواهیم داشت.

دعوت از مسوولین بلندپایه و تاثیر گذار و حضور آنها در غرفه انجمن ملی در دستور کار بعدی ماست. امیدوارم غرفه انجمن محلی برای طرح مستقیم و رود روی مسایل و مشکلات صنعت و تولید با سیاست گذاران باشد و بتوانیم قول های مثنی برای رفع برخی مشکلات بگیریم.

فعالیتی را از سال قبل در ایران پلاست آغاز کردیم و این دوره هم آن را توسعه خواهیم داد، ایجاد میز خدمات سازمان های مختلف با حضور کارشناسان آنها که مسایل اعضا در آن طرح و با حمایت انجمن و سازمان های دولتی و در مسیر رفع اقدام کنیم. نمایشگاه بین المللی ایران پلاست به دنبال فراهم کردن زمینه ای برای رونق بازار صنایع پلاستیک داخلی و تسهیل روند بازاریابی جهانی و حضور این بخش از صنعت کشور در بازارهای جهانی است. این نمایشگاه امروز بزرگترین رویداد صنعت پلاستیک در منطقه خاورمیانه به شمار می رود و در بین نمایشگاه های معتبر صنعت پلاستیک جهان طبقه بندی می شود. این نمایشگاه ۱۶ دوره موفق را پشت سر گذاشته است. بر اساس برنامه ریزی های انجام شده، هفدهمین دوره نمایشگاه بین المللی ایران پلاست شهریورماه ۱۴۰۲ در محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران در چهار گروه مواد اولیه، محصولات پیش ساخته و ساخته شده، ماشین آلات و تجهیزات و خدمات برگزار خواهد شد. قدرت گرفتن صنعت پلاستیک کشور تنها یکی از مزایای برگزاری این نمایشگاه بوده است. علاوه بر این در سایه برگزاری این نمایشگاه شکل های مختلفی نیز به منظور حضور موثرتر بخش های مختلف صنایع پلاستیک شکل گرفت که زمینه ساز رقابت روزافزون و رونق بیشتر این صنعت شد.

علیرضا ترک، بازرس و نماینده انجمن ملی صنایع پلیمر در پاسخ به سوال خبرنگار ایران پلیمر درخصوص روند تشکیل جلسات شورای سیاست گذاری تا امروز گفت: همانطور که مطلع هستید، شکل ها و انجمن ها در این سالها همیشه به دنبال نقش موثر و مفید در شورای سیاست گذاری نمایشگاه ایران پلاست بوده اند. در دوره قبل مصوبه ای داشتیم که شورای سیاست گذاری پس از پایان دوره شانزدهم، به شکل سیستماتیک برگزار و برنامه ریزی بلندمدت تر را در دستور کار خود قرار دهد. ما هم در انجمن ملی پیگیری مستمر و جدی برای این موضوع داشتیم.

مناسفانه تغییر مدیریت روابط عمومی NPC این روند را به تاخیر انداخت. مدیریت جدید برای آشنایی با فضا و شناخت شکل ها نیاز به زمان داشت و در ابتدا هم به نظر می رسید اعتقادی به برگزاری شورای سیاست گذاری وجود ندارد و حتی چندین جلسه با عنوان هم اندیشی برگزار شد. ولی در نهایت با تلاش های زیاد شکل ها و هماهنگی سازمان توسعه تجارت موفق شدیم شورای سیاست گذاری را تشکیل بدهیم. در اولین جلسه هم فضا بسیار خوب و مثبت بود.

NPC با نماینده ویژه مدیرعامل حضور داشت و فضا تغییر کرد و امیدواری برای برگزاری ایران پلاستی بهتر و پررنگ شدن نقش شکل ها قوت گرفت. البته باز هم مناسفانه اقتدار این اتفاق دیر به سرانجام رسید که عملا خیلی کار جدی در این دوره قابل انجام نیست ولی اگر روند موجود و تعامل شکل ها با برگزار کننده حفظ بشود می توانیم اطمینان داشته باشیم که در ادوار آینده ایران پلاست و سال به سال بهبود چشمگیری را شاهد باشیم.

ایران پلیمر - ویژگی های این دوره ایران پلاست چیست؟ برنامه های انجمن ملی صنایع پلیمر برای این دوره چه خواهد بود؟ در بعد ملی و فراملی؟

ترک: ایران پلاست متقاضی خیلی زیادی دارد. همین حالا حدودا چند ده هزار متر مربع پیش ثبت نام انجام شده در حالیکه کل فضای مفید در اختیار نمایشگاه، ۳۰ هزار متر مربع است. البته حجم قابل توجهی از درخواست ها مربوط به مصنوعات پلاستیکی است که باید مدیریت شود. اولویت در مشارکت نمایشگاه ایران پلاست باید با ذینفعان اصلی یعنی تولید کنندگان مستریج و کامپاند و ماشین سازان این صنعت باشد.

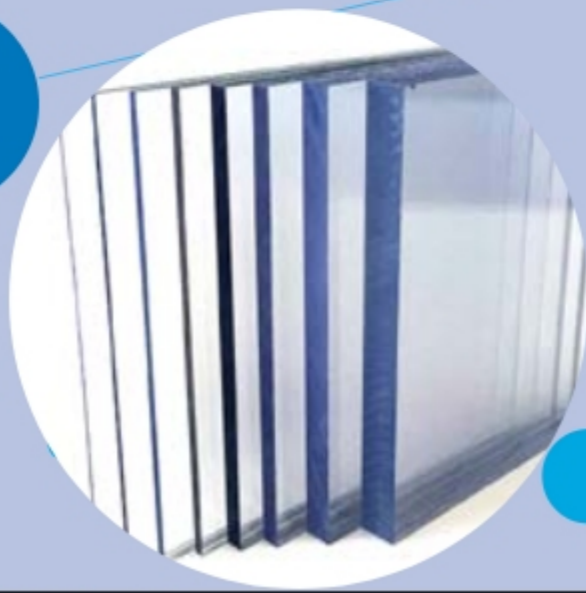
دنبال این هستیم که با تدوین یک متدولوژی و روش هایی برای جهانیابی، میزان نارضایتی اعضا از مشارکت در نمایشگاه را به حداقل برسانیم. وقتی معیارهای جهانی مشخصی وجود داشته باشد، طبیعی است که اعضا هم خود را با آن تطبیق می دهند و حجم نارضایتی نه صفر، بلکه بسیار کاهش پیدا می کند.

یک موضوع دیگر این است که روی دعوت از هیات های تجاری بهتر و موثرتر در این دوره تمرکز کرده ایم تا مشارکت کنندگان بتوانند بهره مندی بیشتر و مناسب تری از این رویداد نمایشگاهی داشته باشند. هر چند فاصله بسیار کوتاهی تا نمایشگاه داریم و کار سخت خواهد بود، اما تلاش می کنیم که محقق شود.

گفتگو با علیرضا ترک بازرس انجمن ملی صنایع پلیمر ایران

نقش شکل ها در برگزاری ایران پلاست

چندی پیش برگزاری جلسات هم اندیشی و شورای سیاست گذاری نمایشگاه هفدهم ایران پلاست با حضور چهار شکل موثر منتشر شد. در همین راستا گفت و گوهایی داشتیم با نمایندگان شکل ها برای اطلاع از کم و کیف جلسات برگزار شده. ما هم مثل شکل ها معتقدیم که مناسفانه عدم وجود یک دبیرخانه دائمی و برنامه ریزی بلندمدت و واگذار شدن همه چیز به یکی دو ماه قبل از تاریخ برگزاری نمایشگاه، به اقتدار ایران پلاست در منطقه ضربه می زند، چنانکه در سالهای اخیر به شدت در مقایسه با سایر نمایشگاه های تخصصی منطقه ای شاهد آن بوده ایم. در واقع همه چیز برای یک نمایشگاه تعداد مشارکت کنندگان نیست!



سری KWP |
مخصوص صنایع فولادی

سری MM |
مخصوص صنایع معدنی

سری CPK |
مورد استفاده در صنایع
نفت، گاز، پتروشیمی



در گفتگو با مدیر عامل شرکت
دانش بنیان سهند انرژی مطرح شد
**بومی سازی
پمپ‌های مورد استفاده
در صنایع کشور از اهداف
اصلی شرکت دانش بنیان
سهند انرژی است**



SAHAND ENERGY
PUMPIRAN GROUP

شرکت پمپ سازی سهند انرژی
گروه صنایع پمپ سازی ایران

مهندس پرهیز احقاقی
مدیرعامل شرکت دانش بنیان
پمپ سازی سهند انرژی

شرکت سهند انرژی با داشتن بیش از ۳۰ نمایندگی در داخل کشور، تلاش می کند تا نیازهای داخل کشور را بدرستی تامین نماید و در زمینه جذب نمایندگی در کشورهای دیگر نیز مذاکراتی انجام شده است و امید است که سریعتر به نتایج خوبی منجر گردد.

■ **موانعی که در راه تولید سد شماست، چه چیزهایی است؟**

تامین مالی تولید به عنوان یکی از اصلی ترین مشکلات در صنعت شناخته می شود، در صورت نبود و یا کمبود نقدینگی، امور جاری شرکت توانایی پیشبرد ندارند و عملاً تمامی زمینه های دیگر مختل می گردد. همچنین دریافت تسهیلات از بانک ها به عنوان دیگر مشکلات در این بخش محسوب می شود، زیرا روند اداری بانک ها، دریافت تضمین های سنگین و نرخ سود بازپرداخت در بعضی از مواقع فشار مضاعف به روند تولیدی وارد میکند.

نرخ تورم بالا از سایر مواردیست که باعث بروز مشکلات در روند تولید میگردد. افزایش نرخ مواد اولیه و کاهش قدرت خرید کارگران که سبب بروز نارضایتی میگردد، روند تولید را تحت تاثیر خور قرار می دهد.

شرکت سهند انرژی در طول فعالیت قریب به ۱۵ ساله خود، موفق به بومی سازی و بهینه سازی بسیاری از پمپ های صنایع فولادی و معدنی همچون پمپ های سری KWP، پمپ های سری وارمن، پمپ های ضد سایش معدنی طرح متسو، انواع پمپ های آبرسانی سری CPK، پمپ های آبرسانی دومکشه و انواع پمپ های معدنی ضد سایش طرح HABERMANN گردیده است.

■ **بازار هدف شما داخلی است یا خارجی؟ در راستای بازاریابی در داخل و خارج چه کارهایی صورت داده اید؟**

هدف اصلی از تاسیس شرکت سهند انرژی، تامین نیازهای داخلی کشور در زمینه پمپ های خاص می باشد، با این وجود علاوه بر هدف گذاری تامین نیاز های داخل، در مواردی صادرات به کشورهای منطقه نیز انجام دهد. کشورهای منطقه همچون عراق، سوریه و کشورهای حوزه خلیج فارس از ظرفیت بسیار بالایی جهت صادرات برخوردار می باشند و شرکت های ایرانی با توجه به قیمت های رقابتی نسبت به سازندگان اروپایی و آسیایی و کیفیت قابل قبول محصولات، از پتانسیل بالایی جهت حضور در این بازارها برخوردار می باشند. ما با توجه به مشکلاتی همچون مشکلات انتقال ارز، مشکلات ترانزیتی و عدم بازاریابی مناسب در این زمینه، این ظرفیت به شکوفایی خود نرسیده است.

مهندسی با استفاده از دستگاه های پیشرفته اسکن سه بعدی لیزری، ساخت قالب های ریخته گیری با استفاده از دستگاه های CNC، ریخته گیری قطعات با توجه به متریکال مورد درخواست کارفرما، ماشین کاری قطعات با دقت بسیار بالا و همچنین انجام تمامی تست های عملکردی و هیدرولیکی پمپ ها از مواردیست که در شرکت انجام میپذیرد.

این مجموعه با تکیه بر دانش بومی و ارتباط موثر با متخصصین دانشگاهی و توان کارشناسان خود توانسته است رضایت بسیاری از صنایع بزرگ کشور همچون فولاد مبارکه اصفهان، فولاد خوزستان، فولاد خراسان، شرکت صنایع ملی مس ایران و ... را در زمینه تامین پمپ های حساس این صنایع بدست آورد.

■ **هدفگذاری ها، ماموریت ها و پروژه های در حال انجام شرکت شما چه چیزهایی است؟**

ایران به عنوان یکی از بزرگترین تولید کنندگان فولاد در منطقه محسوب می شود، تامین نیاز های صنایع فولادی در کشور در حوزه آبرسانی به عنوان یکی از اصلی ترین اهداف شرکت سهند انرژی محسوب می گردد. همچنین با توجه به وجود معادن متعدد در کشور و همچنین پیچیدگی های فنی بالای پمپ های معدنی، دیگر هدف گذاری شرکت سهند انرژی، تامین پمپ های معدنی با آلیاژ های خاص مقاوم در برابر خوردگی فیزیکی می باشد.

صنایع پمپ سازی سهند انرژی به عنوان یکی از شرکت های زیر مجموعه گروه صنایع پمپ سازی ایران، با توجه به سیاست های کلی این مجموعه و در سال ۱۳۸۶ تاسیس و در زمینه های مشاوره، طراحی و تامین قطعات یدکی، باز مهندسی، عیب یابی و تعمیر با نرم افزار ها و دستگاه های پیشرفته و بروز و همچنین با بهره گیری از کارشناسان و مهندسان مجرب مجموعه، اقدام به همکاری با صنایع فولادی، پتروشیمی، معدنی، کشاورزی و پروژه های آب رسانی در زمینه تامین انواع پمپ های گریز از مرکز کرده است.

■ **این شرکت در طول سالیان فعالیت خود، چه کارهایی را پیش برده است و موفق به کسب چه عناوین و گواهینامه هایی شده است؟**

سیستم های انتقال سیال در صنایع کشور جز بخش های حیاتی محسوب میگردند و از طرفی با توجه به تحریم های بین المللی، امکان تامین قطعات و تجهیزات از خارج کشور میسر نمی باشد. شرکت سهند انرژی با توجه به این مهم، بومی سازی پمپ های مورد استفاده در صنایع کشور را در برنامه کاری خود قرار داد و با استفاده از تجهیزات و ماشین آلات پیشرفته، موفق به بومی سازی بسیاری از پمپ های مورد استفاده در صنایع کشور گردید که پیش از این اکثر آنها از کشورهای همچون ژاپن، آلمان، آمریکا، چین و ... تامین میشدند.



تحول هوشمند صنعت تولید در چین با کمک ربات‌ها

به گزارش تارنمای خبری چاینا دیلی، در کارخانه ای در باتوتو در منطقه خودمختار مغولستان داخلی در شمال چین، ربات‌های صنعتی تحت نظارت شیائو پان و همکارانش ربات صنعتی می‌سازند.

در این کارخانه، یک ربات در حال صیقل دادن قالب‌های کربنی آلومینیومی الکترونیکی است. این ربات در حال انجام آزمایش‌های عملکردی، می‌تواند شبانه روزی در محیط‌های بسیار آلوده و سایر محیط‌های سخت با حداکثر کارایی به کار خود ادامه دهد.

شیائو، پژوهشگر دانشکده مهندسی الکترومکانیک دانشگاه فناوری گوانگدونگ، گفت: کار من نصب مغز و چشم برای ربات‌های صنعتی است تا ببینند، اطلاعات را تجزیه و تحلیل کنند و کارهای پیچیده‌تر را انجام دهند.

داده‌های اداره ملی آمار نشان می‌دهد تولید ربات‌های صنعتی چین در سال ۲۰۲۲ به ۴۴۳ هزار دستگاه رسید که نسبت به سال قبل از آن ۲۱ درصد افزایش داشته است.

شیائو که پشتیبانی فناوریانه برای این شرکت و چندین شرکت دیگر ارائه می‌کند، گفت: ربات‌های صنعتی مزایای منحصر به فردی در تولید مدولار (پیمانه‌ای)، تکراری و دقیق دارند و می‌توانند در دمای پایین، دمای بالا، محیط‌های سمی و سایر محیط‌های خطرناک به کار گرفته شوند.

وی افزود: ربات‌های صنعتی که کاربرد گسترده‌ای در بخش‌هایی مانند الکترونیک، ذوب فلز و معدن کاری دارند، می‌توانند ایمنی و کارایی تولید را بهبود بخشند، هزینه‌های نیروی کار را کاهش دهند و تولید را به سمت سطح بالاتری از هوشمندسازی سوق دهند.

شین گوپین، معاون وزیر صنعت و فناوری اطلاعات چین گفت: صنعت رباتیک نمایانگر تولید پیشرفته است و جامعه بشری را به عصر هوشمند رهنمون می‌سازد، توسعه اقتصادی جهان را تقویت می‌کند و رفاه بشر را بهبود می‌بخشد.

بر اساس گزارش وزارت صنعت و فناوری اطلاعات (MIIT) چین، این کشور به بزرگترین بازار ربات‌های صنعتی جهان تبدیل شده است.

بر اساس برنامه اقدام "Robot+" که اوایل سال جاری وزارت صنعت و فناوری اطلاعات و ۱۶ بخش دولتی دیگر چین منتشر کردند، این کشور متعهد شده است استفاده از ربات‌ها را در تولید، کشاورزی، تدارکات، انرژی، مراقبت‌های بهداشتی، آموزش و خدمات سالمندان و سایر حوزه‌ها افزایش دهد.

بر اساس این گزارش، تراکم ربات‌های چین که به معنای تعداد ربات‌ها به ازای هر ۱۰ هزار کارمند است، در سال گذشته برای بخش تولید به ۳۹۲ دستگاه رسید.

تحلیلگران می‌گویند: این بخش که نشان دهنده قدرت یک کشور در نوآوری‌های فناوریانه و تولید پیشرفته است، باعث تحول و ارتقای هوشمند شرکت‌های تولیدی چین شده و به افزایش بهره‌وری کل عوامل کمک می‌کند.

در ۱۰ سال گذشته، صنعت تولید فناوری پیشرفته چین رشد سریعی را گزارش کرده و سرمایه‌گذاری در این بخش سالانه ۷.۴ درصد افزایش داشته است. بر اساس داده‌های کمیسیون توسعه و اصلاحات ملی چین، تولیدات صنعتی با ارزش افزوده این

بخش در سال گذشته ۱۵.۵ درصد تولیدات شرکت‌های صنعتی بزرگ این کشور را تشکیل می‌داد که نسبت به سال ۲۰۱۲، ۹.۴ درصد افزایش داشته است.

گوئو یانچون، رییس این شرکت گفت: خط تولید خودکار این شرکت، ظرفیت تولید و کارایی را افزایش داده و هزینه‌های تولید را کاهش دهد.

اگرچه راه اندازی خط تولید خودکار بیش از ۲۰ میلیون یوان (۲.۷۹ میلیون دلار) هزینه داشته است، اما به گفته گوئو این هزینه پس از تولید انبوه، قابل هضم است.

گوئو گفت: با کمک ربات‌های صنعتی، موفق شدیم میزان کیفیت محصول را از حدود ۹۶ درصد به ۹۹ درصد برسانیم.

وی گفت: این شرکت در حال راه اندازی دومین خط تولید خودکار است که از ربات‌های صنعتی به جای کارگرانی که قطعات را برداشته و روی تسمه نقاله قرار می‌دهند، استفاده خواهد کرد.

شیائو پان گفت: از شرکت‌های تولیدی زیادی در سراسر چین بازدید کردم و متوجه شدم سطح اتوماسیون آنها پایین مانده است، هنوز ظرفیت زیادی برای توسعه بازار ربات‌های صنعتی وجود دارد.

بر اساس گزارش موسسه الکترونیک چین، انتظار می‌رود ارزش بازار ربات‌های صنعتی این کشور در سال ۲۰۲۲ به ۸.۷ میلیارد دلار برسد و تا پایان سال ۲۰۲۴ به بیش از ۱۱ میلیارد دلار افزایش یابد.



دولت و حاکمیت چه حمایت‌هایی از شما می‌کنند؟ اصلاح‌های حمایتی می‌شود؟

مهمترین حمایتی که دولت می‌تواند از بخش‌های تولیدی داشته باشد، جلوگیری و یا کاهش واردات محصولات مشابه می‌باشد که این امر در بعضی موارد رعایت می‌گردد، همچنین تخفیفات، افزایش مدت زمان پرداخت نرخ مالیاتی و حق بیمه کارگران از دیگر مواردیست که می‌تواند حمایت محسوب گردد که در بعضی موارد رعایت نمی‌گردد، شاید به صورت خلاصه اگر بتوان گفت این است که حمایت دولتی تقریباً شامل حال این مجموعه نمی‌شود.

اگر صادرات هم دارید یا به این کار تمایل دارید، موانع شما چیست؟

کشورهای منطقه توان بازار بسیار خوبی جهت صادرات محصولات تولیدی این شرکت می‌باشند، اما با توجه به مشکلات ناشی از انتقال ارز، مشکلات ترانزیتی و عدم بازاریابی مناسب، صادرات چشمگیری تا بحال امکان پذیر نبوده است.

چیزی از مواد اولیه یا دستگاه‌های خودتان را وارد می‌کنید؟

تقریباً ۹۰٪ ماشین آلات مورد استفاده در این مجموعه وارداتی می‌باشند، اما با توجه به مشکلات وارداتی این شرکت راساً اقدام به واردات نمی‌کند و از خدمات شرکت‌های دیگر استفاده می‌کند. در رابطه با مواد اولیه اما شرایط به گونه دیگریست به گونه‌ای که ۹۵٪ نیاز تولیدی در داخل تامین می‌گردد و غیر از بحث تامین الکتروموتورهای خارجی مورد نیاز کارفرما، واردات دیگری صورت نمی‌پذیرد.

مشکلات صنعت نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی و تجهیزات آن چیست؟

پروژه‌های صنایع نفتی در کشور به صورت عمده توسط شرکت‌های خارجی به بهره‌برداری رسیده‌اند و پس از وضع تحریم‌ها و خروج این شرکتها، تجهیزات مورد نیاز با سختی تامین مواجه شده‌اند، به همین دلیل توجه به بومی سازی در صنایع نفتی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار شده است، خوشبختانه در رابطه با تامین





مرکز پژوهش‌های مجلس با هشدار نسبت به سالمندشدن یک سوم جمعیت سهم جمعیت سالمند ایران تا ۳۰ سال آینده ۲ برابر می‌شود

بیش از ۳۰ درصد از جمعیت کشور، در ۳۰ سال آینده سالمند خواهد بود. این در حالی است که به ازای هر ۷۰۰ سالمند یک تخت مراقبت از سالمند در کشور وجود دارد و به طور متوسط هر بازنشسته حدود ۲۳ سال حقوق بازنشستگی دریافت خواهد کرد.

خواهد رسید. این در حالی است که روند تغییرات این شاخص در کشورهای توسعه‌یافته، طی ۷۰ تا ۱۲۰ سال رخ می‌دهد. طبق اعلام این گزارش، یکی از مهم‌ترین عوامل مؤثر در تشدید مسئله سالمندی، کاهش بعد خانوار است. براساس داده‌های سازمان ثبت احوال کشور، از کل ولادت‌های رخ داده در سال ۱۳۹۹، ۴۰ درصد ولادت مرتبه اول (فرزند اول)، ۴۰٫۸ درصد ولادت مرتبه دوم (فرزند دوم)، ۱۴٫۲ درصد ولادت مرتبه سوم (فرزند سوم) و ۴٫۳ درصد ولادت مرتبه چهارم و بیشتر است. بنابراین، در بسیاری از ازدواج‌ها، دو تک‌فرزند با هم ازدواج خواهند کرد که در آینده باید چهار پدربزرگ و مادربزرگ را سرپرستی کنند.

دفتر مطالعات اجتماعی مرکز پژوهش‌های مجلس در گزارشی با عنوان «بررسی وضعیت سالمندی در ایران آینده و چالش‌های آن» آورده است: بنابر برآوردهای جمعیتی، ایران در ۳۰ سال آینده با بحران سالمندی مواجه خواهد شد؛ به طوری که بیش از ۳۰ درصد از جمعیت کشور، سالمند خواهد بود. در سال‌های ۱۳۴۵ تا ۱۳۹۵، به‌رغم افزایش جمعیت کشور، درصد رشد سالیانه آن، پس از پشت سر گذاشتن دوره بیش‌زایی دهه ۶۰ همواره نزولی بوده است. سهم سالمندان نیز به جز در بازه زمانی ۱۳۷۵ تا ۱۳۸۵، رشد دوره‌ای (۱۰ ساله) صعودی داشته است؛ به طوری که از رشد منفی ۱۷ درصد در سال ۱۳۵۵ به رشد ۲۸ درصدی در سال ۱۳۹۵ رسیده است. براساس پیش‌بینی‌های صورت گرفته، سهم جمعیت سالمند ایران از سال ۱۳۹۸ تا سال ۱۴۲۱ (طی ۲۳ سال)، از ۱۰ به ۲۰ درصد

این گزارش بیان می‌کند سالمندی جمعیت، کشور را با چالش‌هایی مواجه خواهد کرد که یکی از مهم‌ترین آن، افزایش هزینه‌های مراقبت‌های بهداشتی درمانی است. در دهه‌های گذشته، ایران با بار اقتصادی بیماری‌های واگیر و عفونی روبه‌رو بوده و فعالیت‌های بخش سلامت به پیشگیری، درمان و بازتوانی عوارض ناشی از این‌گونه بیماری‌ها معطوف بوده است. در دهه‌های پیش‌رو با بروز پدیده گذار اپیدمیولوژیک، بار اقتصادی بیماری‌ها بر بیماری‌های غیرواگیر و مزمن متوجه شده است، اما موج سومی در راه است و به‌زودی بار اقتصادی بیماری‌ها بر سالمندی جمعیت ایران و عوارض ناشی از آن متمرکز خواهد شد.

کمبود زیرساخت‌های مراقبت از سالمندان یکی دیگر از چالش‌های سالمندی جمعیت است؛ به طوری که با در نظر داشتن تعداد ۹ میلیون و ۲۰۰ هزار نفر جمعیت سالمند در کشور، باید اذعان داشت که در حال حاضر به‌ازای هر ۷۰۰ سالمند یک تخت مراقبت از سالمند وجود دارد. این در حالی است که شاخص مذکور در کشورهای توسعه‌یافته معادل یک تخت به‌ازای هر ۱۸ سالمند است.

گزارش مرکز پژوهش‌ها یکی دیگر از مهم‌ترین چالش‌های سالمندی را ناپایداری نظام رفاهی کشور می‌داند. افزایش امید به زندگی دوره دریافت مستمری در دوران سالمندی افزایش یافته است؛ به طوری که در سال ۱۳۵۸، شاغلان با متوسط حدود ۲۷ سال خدمت، بازنشسته می‌شدند و با توجه به میزان امید به زندگی در همان سال (۵۷٫۵ سال)، به‌طور متوسط، حدود ۱۱ سال حقوق بازنشستگی دریافت می‌کردند. این در حالی است که در حال حاضر، متوسط سن بازنشستگی در ایران برای مردان حدود ۵۲ سال و برای زنان حدود ۵۰ سال است. با سن امید به زندگی ۷۲ سال برای مردان و ۷۶ سال برای زنان، به‌طور متوسط مردان حدود ۲۰ سال و زنان حدود ۲۶ سال مستمری دریافت می‌کنند. این امر به وارد شدن بار مالی بر صندوق‌های بازنشستگی منجر شده است. علاوه بر آن، میزان جمعیت در سن کار، رشدی کمتر از نرخ رشد بازنشستگان (سالمندان) داشته و این عدم توازن جمعیت، بر ناپایداری نظام‌های مبتنی بر مزایای معین تأثیرگذار است. اگرچه این مسئله، اجرای اصلاحات در نظام بازنشستگی را اجتناب‌ناپذیر کرده است اما توجه به ابعاد اجتماعی و حفظ استانداردها در اصول اساسی بیمه‌های اجتماعی مانند جامعیت، کفایت، پایداری و فراگیری در اجرای اصلاحات نیز انکارناپذیر است.

در بخشی از این گزارش آمده است: سالمندی جمعیت در ایران بر خلاف کشورهای غربی، قبل از فرآیند توسعه یافتگی اتفاق افتاده است؛ بنابراین احتمالاً راهکارهای این کشورها در این خصوص مناسب ایران نباشد. چرا که این کشورها ابتدا روند توسعه یافتگی را طی کرده و سپس با سالمندی مواجه شده‌اند، بنابراین نهادهای رفاهی، قدرت کافی برای اجرای اصلاحات در ابعاد مختلف بازنشستگی، سلامت و حتی جایگاه اجتماعی به منظور دستیابی به دوره سالمندی با کیفیت داشته‌اند، اما سالمندی در کشور ایران قبل از توسعه در حال وقوع است و به نوعی یک مهمان ناخوانده به حساب می‌آید. لذا می‌بایست راهکارهای متناسب با شرایط ایران را در دستور کار قرار داد.



محصولات



- ماد وود: *Maad-Wood
- بلوک چوبی Wooden Block
- نشیمن چوبی Wooden Pillow
- عایق چوبی Insulation Block
- جعبه چوبی Wooden Box



- تجهیزات ایمنی فرآیندی Process Safety Equipment
- اینترلاک مکانیکی Mechanical Interlock
- شعله گیر (جرقهگیر) Flame Arrester
- نازل اطفاء حریق مخازن Spray Nozzle
- فیوز حرارتی Fusible Plug
- شیرآلات تنفسی مخازن
- شیر اطمینان فشاری Pressure Relief Valve
- شیر اطمینان خلاء Vacuum Relief Valve
- دریچه بازدید Gauge Hatch
- دریچه تخلیه Free Vent
- سیستم های نمونه گیری Sample Connection



- پکیجهای فرآیندی Process Packages
- حوضچه تصفیه آب و روغن API Separator
- جداکننده آب و روغن Oil Skimmer

ناورینگ ماد صنعت

معرفی شرکت

شرکت ناورینگ ماد صنعت با تکیه بر آموخته های علمی و تجارب اجرایی، در سال ۱۳۸۹ بنا نهاده شد. از ابتدا پر کردن خلاء های صنعت داخلی با تکیه بر دانش و تعهد متخصصان بومی در دستور کار تیم ناورینگ بوده است.

ناورینگ با اتکاء به پرسنل کلیدی و با اعتقاد به تفکر استراتژیک در طرح ریزی و توسعه سازمان، برنامه ریزی اقدامات، مدیریت ریسک، فرآیندگرایی، کار تیمی، اجرایی سیستماتیک و ایمن فعالیت ها توانسته است در راهبر پروژه های صنعتی و مهندسی تا به امروز سوابق درخشانی به جا گذاشته و خواهد گذاشت.

ماموریت ما

تامین نیازهای استراتژیک مشتریان به شیوه های منحصر بفرد و مطابق نیاز آنها، ارائه چابک خدمات، استفاده از روش های نوآورانه در کنار قیمت های استثنایی در زمره اهداف استراتژیک این شرکت قرار دارند.

خدمات قابل ارائه

خدمات کالا و تجهیزات

• تولید و تامین قطعات و تجهیزات صنعتی

خدمات نصب و راه اندازی، تعمیرات و نگهداری

• نصب و راه اندازی تجهیزات و تاسیسات
• تعمیرات و نگهداری تجهیزات و خطوط تولید

خدمات طراحی و مهندسی

• طراحی و مهندسی پایه و تفصیلی
• مهندسی مجدد و تهیه چون ساخت (As Built)
• مهندسی معکوس و ساخت تجهیزات

فهرست شرکت های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|--|------------------------|-----------------|------------------------------|
| ۳۸ | صنایع پمپیران | محمد حسین هیهات | ۸۸۶۵۴۸۱۱ | info@pumpiran.com |
| ۳۹ | هوا فیلتر | عبدالرضا پروین | ۸۸۷۰۱۴۴۲ | hava_filter@yahoo.com |
| ۴۰ | پولاد سازان فرایند | مهدی زاده | ۸۸۶۰۰۸۳۴ | info@pouladsazan.com |
| ۴۱ | صنعتی ماشین دارو | رحمانی | ۸۸۸۲۹۷۳۵ | info@machinedarou.com |
| ۴۲ | زلال ایران | محمد علی جتیب | ۲۷۱۹۲۷۲۰ | info@zola-iran.com |
| ۴۳ | ماشین اجزا | احمد توپسراکاتی | ۰۳۱۳-۷۶۰۸۱۳۱ | Info@machine-ajza.com |
| ۴۴ | تولیدی رادایران | روزبه گردونی | ۴۶۸۸۱۹۸۰ | info@Radiran.com |
| ۴۵ | ماشین سازی سازه های صنعتی آستو | مهرداد گلچین وفا | ۴۴۲۱۲۲۱ | info@asto.ir |
| ۴۶ | قالق صنعت | غلامرضا کیوانی | ۸۸۶۶۲۸۰۶ | info@falegh.com |
| ۴۷ | صنایع واکیوم پارس | علی جناب | ۶۶۸۰۱۳۷۳ | info@parsvacuum.com |
| ۴۸ | فتی مهندسی فولاد پایا | رها طاهری | ۸۸۶۱۴۳۷۶ | info@paya.ir |
| ۴۹ | توربین دار | مهدی عظیمی نژادان | ۸۸۷۸۸۸۶۷ | info@turbine-dar.com |
| ۵۰ | مهندسی پتروپدم | امیر الماسی | ۸۸۰۸۶۸۸۳ | info@petropedam.com |
| ۵۱ | گروه صنعتی فن ژنراتور | جمال الدین هدایت | ۲۲۲۵۱۷۴۲ | info@fangenerator.com |
| ۵۲ | پمپ های صنعتی ایران | غلامحسین فرج پوروند | ۸۸۱۹۳۰۵۱ | info@iipgroup.org |
| ۵۳ | جمکو - صنایع ماشین های الکتریکی چوبین | رستمی | ۷۷۵۳۱۹۹۳ | sales@jemcomotor.ir |
| ۵۴ | خدمات و تولیدات کالای پمپ | محمود نظر | ۳۳۱۱۴۳۸۹ | info@kalayepump.com |
| ۵۵ | مهندسی فکور صنعت تهران | محمد وحید شیخ زاده | ۸۴۰۸۱۰۰۰ | info@fstco.com |
| ۵۶ | پرتو صنعت | کاظم نورزاد دولت آبادی | ۸۸۶۶۲۲۸۸ | info@partosanat.com |
| ۵۷ | فتی و مهندسی کارون سر | غلامرضا بیات | ۸۸۷۹۰۸۶۳ | info@karonsar.com |
| ۵۸ | منگ | اردشیر طهماسبی | ۰۳۳۴-۶۳۵۲۵۲۵ | info@metecco.com |
| ۵۹ | تامکار | محمد رضا برکتین | ۰۳۱۴-۵۸۳۶۰۷۱ | info@tamkar.com |
| ۶۰ | فاتح صنعت کیمیا | مهدی قطبی | ۸۸۶۰۹۳۲۲-۶ | info@fatehsanat.com |
| ۶۱ | کمپرسورسازی تبریز | سینا بلاط | ۶۶۹۶۰۶۰۸ | info@cst-ir.com |
| ۶۲ | مهندسی و ساختمان تیو انرژی | رحمانی | ۲۴۵۷۱۰۰۰ | info@tivenergy.com |
| ۶۳ | سازنده توربو کمپرسور (TCMFG) | عباسعلی شریتی | ۸۸۶۰۱۴۸۱ | office@cg-c.com |
| ۶۴ | صنعتی عمران تهویه | کیومرث آذرنگ | ۲۲۳۲۴۳۷۸ | info@omrantahvieh.com |
| ۶۵ | ماشین سازی لرستان | صالحی | ۸۴۰۳۲۱۴۱ | mashinsazilorestan@gmail.com |
| ۶۶ | تام ایران خودرو | اعوانی | ۴۴۵۲۰۳۵۲ | info@tam.co.ir |
| ۶۷ | توربو کمپرسور نفت OTC | یزدان پناه | ۸۸۶۲۰۵۸۴ | info@otc-ir.com |
| ۶۸ | ماشین سازی پارس | یوسف شهاب الدین | ۷۷۷۰۷۰۶۳ | info@mspco.ir |
| ۶۹ | طلایه داران صنعت فرایند | امیرعباس اختراعی | ۶۶۵۹۱۳۶۴ | info@ipfarayand.com |
| ۷۰ | صنایع ماشین سازی کاوه | سامان کمایی | ۸۸۶۵۱۵۹۳ | SALES@KAVEHmachinery.COM |
| ۷۱ | پایساز | محمدحسین مومنی | ۸۸۹۰۵۹۲۱ | info@paysaz.com |
| ۷۲ | قرابرد شیراز | مسعود بهمن پور | ۰۷۱۳-۶۲۶۴۵۷۱ | info@farabard.ir |
| ۷۳ | نویدسهند - صنایع پمپ سازی نوید سهند | میرزیوک احقانی | ۲۲۲۵۸۲۸۵ | info@navidsahand.com |

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|--|------------------------|-----------------|-------------------------|
| ۱ | ماشین سازی متگان | محمد علی عباس پور | ۶۶۸-۳۳۶۴ | info@mangan-co.com |
| ۲ | گروه صنعتی سدید | امیر حسین کاوه | ۲۲۲۶۹۹۹۵ | info@sadid.ir |
| ۳ | فن آوری نوین نیرو | کیوان کاویانپور | ۲۹۷۳۰۰۰۰ | info@fn-co.com |
| ۴ | نورده و تولید قطعات فولادی | سید تقی شهرستانی | ۸۸۳۹۹۷۵۵ | info@ghataat.com |
| ۵ | صنایع گرماگستر | میرخان آقازاده بویانچی | ۸۸۷۶۷۲۲۲ | info@garmagostar.com |
| ۶ | کارخانجات صنعتی و تولیدی اتمسفر | مجید مدنی فتح الهی | ۰۲۶۳-۶۱۰۳۹۸۸ | info@atmosphere.ir |
| ۷ | صنایع آذرباب | مصطفی عظیمی | ۸۸۷۹۹۲۵۷ | Marketing@azarab.ir |
| ۸ | تولیدی صنعتی سوپراکتیو | غزال مصلحی | ۸۸۷۸۸۰۰۱ | info@superactive.com |
| ۹ | ماشین رول | آرش خرازیان | ۶۶۸۱۳۱۲۷ | machineroll@yahoo.com |
| ۱۰ | کولر هوایی آبان | رها خیری دیزجی | ۰۷۱۳-۳۱۱۰۰۰۰ | info@abanaircooler.com |
| ۱۱ | ماشین سازی نیرومحرکه (سهامی عام) | سام خانیانی | ۰۲۸۲-۲۲۲۸۹۱۳ | info@nmt-co.com |
| ۱۲ | بین المللی مهندسی ایران ایرتک | بابک اشجع | ۸۸۷۸۱۱۶ | info@iritec.com |
| ۱۳ | صنعت کاران برمی | محمد علیزاده برمی | ۲۶۲۱۲۴۲۰ | info@bermyco.com |
| ۱۴ | صنعتی سانتیگراد | اشکان گرامی | ۰۷۱۳-۷۷۴۲۷۹۳ | info@ciinc.co |
| ۱۵ | ماشین سازی آراک | رها سرانی | ۴۴۲۷۹۷۷۵-۶ | info@msa.ir |
| ۱۶ | صنعتی مهدین | سید امید تاجزاد | ۲۲۰۹۱۸۰۹ | info@mahdin-co.com |
| ۱۷ | مپسا | شریفی | ۴۳۴۹۹۰۰۰ | info@mapsaeng.com |
| ۱۸ | گروه مهندسیین متالورژی ایرکست | کارمان فریدی | ۸۸۸۷۰۸۳۱ | info@ircastco.com |
| ۱۹ | سداد ماشین | عسگری | ۵۵۲۴۹۶۱۹ | info@sadamachine.com |
| ۲۰ | صنایع فلزی کوشا | هوشمند | ۰۲۶۳-۳۳۰۱۱۳۱ | info@koushametal.ir |
| ۲۱ | سولیران | فرشاد فتوحی | ۶۶۲۸۲۶۹۲ | info@suliran.com |
| ۲۲ | تقطیران کاشان | سید احمدرضا حجازی | ۸۸۹۵۷۴۸۷ | office@taghtiran.ir |
| ۲۳ | دیسال | غلامعلی مختارزاده | ۸۸۴۳۳۰۵۱ | office@disal.ir |
| ۲۴ | مهندسی اینتوک ایران | ترابی | ۲۲۴۳۱۳۹۰ | info@iranitok.com |
| ۲۵ | صنعتی و مهندسی استیم | فریدین دیاری پور | ۲۲۲۲۲۲۰۴ | info@steam.co.ir |
| ۲۶ | ایزوایکو | حمیدرهایان اصل | ۸۸۸۱۰۰۴۵ | edaritehran@isoico.co |
| ۲۷ | پنکو- تولید پمپ های بزرگ و توربین آبی | یاسر تاجیک | ۲۶۷۰۱۴۳۸ | info@pumpturbine.ir |
| ۲۸ | صنایع و بنادر آزاد قراساحل قشم | علیرضا اقدم | ۸۸۳۷۵۴۹۰ | info@saba-co.com |
| ۲۹ | تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور | محمد علی قاضی اقبالیان | ۶۶۹۶۰۶۲۳ | info@pars-compressor.ir |
| ۳۰ | تولید تجهیزات سنگین- هپکو | علی محمد رفیعی | ۸۸۳۰۹۳۶۰ | info@hepcoir.com |
| ۳۱ | مهندسی ریل صنعت | سعید شاه نظری ثانی | ۸۸۷۵۷۴۰۴ | negarlawyer1@gmail.com |
| ۳۲ | پرگاسیران | غلامرضا انصاری | ۸۸۷۹۸۷۵۰ | info@pargasiran.com |
| ۳۳ | تفتر | نصیر نصرآبادی | ۰۳۱۳-۷۶۰۹۴۵۱ | info@telferco.com |
| ۳۴ | طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع پتروشیمی - پیدمکو | غلامرضا قانونی | ۴۶۸۳۰۲۰۰ | info@pidemco.com |
| ۳۵ | ماشین سازی تجهیزات فرایند متگان | محمدعلی عباسپور | ۶۶۸-۳۳۶۴ | info@mangan-co.com |
| ۳۶ | مهندسی و فن آوری حرارتی دماقین | محسن ملالی | ۴۴۹۲۲۳۱۲ | sales@damafin.com |
| ۳۷ | پترو پارت | عزیزی | ۸۸۵۹۸۵۹۱ | info@petropart.com |

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|--------------------------------------|----------------------|-----------------|--------------------------|
| ۱۱۰ | صنعتی و تولیدی افزار کیمیای فارس | عزیز اسدالهی زوج | ۰۷۱۳-۸۲۴۱۸۹۱ | info@afzarkimiya.com |
| ۱۱۱ | طرح نگارشات | عبدالحمید حنانه | ۸۸۶۶۶۰۶۰ | tarhnegasht@gmail.com |
| ۱۱۲ | تولیدی دیلمان فیلتر | محمد کریمی | ۸۸۷۱۵۵۲۸ | info@deylamanfilter.com |
| ۱۱۳ | سیستمهای آب بندی پارس (بورگمن پارس) | علی رحمانی | ۴۴۵۲۵۳۰ | sales@parsseal.com |
| ۱۱۴ | صنعتی آذین پاش تهران | رها مرتضائی | ۶۶۸۰۸۶۵۴ | info@azinpash.com |
| ۱۱۵ | تاشا صنعت پارس | علی قیروزی | ۰۶۱۳-۲۲۸۸۰۰۱ | info@tasha-co.com |
| ۱۱۶ | کلورز آریانا | سید هانی نمکی | ۸۸۲۰۹۷۰۶ | info@klevers-aryana.com |
| ۱۱۷ | گروه صنعتی هواپار | نیما سجده | ۸۸۲۰۲۴۲۴ | info@havayar.com |
| ۱۱۸ | فتی و مهندسی آسمان پالایش | عباس محسنی | ۲۲۸۱۰۰۰۲ | Info@absunir |
| ۱۱۹ | مهندسی آب و فاضلاب موجان | رها سردشتی | ۲۷۴۵۷ | info@mojanir |
| ۱۲۰ | صنعتی و تولیدی مشعل کاوه | کسرا پیدابوسی | ۸۸۳۰۰۳۶۱ | MASHALKAWEH@YAHOO.COM |
| ۱۲۱ | مهندسی و ساخت ژنراتور میتا پارس | محمد رضا شاکری | ۲۳۱۵۱۸۵۸ | info@mapnagenerator.com |
| ۱۲۲ | ریخته گری فولاد طبرستان | غلامرضا رسولیان | ۸۸۰۶۱۴۷۱ | TFS@TFSCO.COM |
| ۱۲۳ | پشم سنگ آریا | محمد رضا واعظ تهرانی | ۰۳۱۳-۲۲۴۰۳۳۴ | info@ariarokwoolir |
| ۱۲۴ | دوران سپنج نادین (دوستا) | مجید وحید دستگردی | ۸۸۱۰۷۳۸۴ | info@dossena.ir |
| ۱۲۵ | جهان عایق پارس | روح اله جلالی | ۰۳۱۴-۲۹۹۰ | info@jahanayegh.com |
| ۱۲۶ | توان محور آذین صنعت | داریوش آذری | ۰۷۱۳-۷۷۴۴۲۵۸ | tavanmehvar77@gmail.com |
| ۱۲۷ | تولید لوله و پوشش سلفچگان | علی پاشا پور بزشک | ۸۸۷۷۳۱۲۴ | office@sppc.ir |
| ۱۲۸ | توربین های صنعتی غدیر یزد | حسین سخاوی یزدی | ۰۳۵۳-۸۳۳۴۰۳ | info@Gitco.ir |
| ۱۲۹ | تولیدی و صنعتی صنعت یاران | امیرحسین منتظمی | ۴۴۴۴۱۷۷۲ | Filters@sanatyan-ir.com |
| ۱۳۰ | پایا صنعت اهواز | علی شیر چنگیزی | ۰۶۱۳-۴۴۵۴۷۴۷ | info@payasatgroup.ir |
| ۱۳۱ | مهندسی ساخت و تجهیزات سپاهان میتا | سپهدنیا | ۲۳۱۵۴۵۴۴ | info@mapnasts.com |
| ۱۳۲ | گروه صنعتی بیج اشیپل ایران | محمد رضا مددی | ۵۵۴۲۵۳۱۰ | pei@peir |
| ۱۳۳ | یورو اسلات پارس | مهرداد طاهری پور | ۸۸۶۸۶۹۴۲ | info@euroslotpars.com |
| ۱۳۴ | بهشت کویر آریانا | محمد جواد مقیسه | ۸۸۶۶۱۴۵۷ | info@bkagr.com |
| ۱۳۵ | صنعتی دالین کوه پارسه | عبدالرضا رجایی | ۰۷۱۳-۲۲۵۰۳۶۳ | info@dalinco.com |
| ۱۳۶ | طراحان و مجریان فرآیند بخار | آرش شریفی | ۸۸۶۹۰۶۰۷ | info@farayandbokhar.com |
| ۱۳۷ | آروین صنعت آبادانا | قاری | ۰۳۱۴-۲۶۹۶۰۰۱ | asaco@arvinsanat.com |
| ۱۳۸ | توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه | امیرشهریار مردافکن | ۸۸۳۰۸۰۶۷ | info@rastagroup.net |
| ۱۳۹ | صنایع لاستیک فرا پیشاز هونام | مریم ظهیر امامی | ۰۷۱۳-۲۲۹۱۹۱۸ | info@farapishtaz.com |
| ۱۴۰ | پاکمن | قرینعلی میرزازاده | ۴۲۳۶۲ | info@packman.ir |
| ۱۴۱ | صنایع تجهیزات نفت (سهامی عام) | حسن وفاقی | ۲۲۲۷۷۰۷۰ | Sales@peico |
| ۱۴۲ | مخزن فولاد رافع (دابو صنعت) | علی اصغر رحمانی | ۷۱۴۰۰۲۰۰ | marketing@daboosanat.com |
| ۱۴۳ | صنایع انرژی ایران | اصغر عظیمی | ۸۸۸۴۵۰۲۹ | sales@kavehmachinery.com |
| ۱۴۴ | ماشین سازی اصفهان | حسین حاجی شفیعی | ۸۸۷۷۸۹۱۲ | INFO@EMMC-IR |
| ۱۴۵ | آریا سیل پارت | امین کولیوند | ۰۸۱۳-۲۵۶۹۲۹۸ | ARYASEAL110888@GMAIL.COM |
| ۱۴۶ | ارتنا صنعت آرسن | مهدی کاظمی | ۶۵۶۱۱۳۰۹ | KAZEMI@ARSEN-CO.COM |
| ۱۴۷ | صنایع یکتا تهویه آروند | منوچهر شجاعتی | ۵۱۰۶۱۰۰۰ | arvand@arvandcorp.com |

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|---|-----------------------|-----------------|---------------------------|
| ۷۴ | صنایع اشتعال آراک | محمد مزگان | ۷۷۵۳۸۳۰۰ | eshtalarak@gmail.com |
| ۷۵ | مجتمع طراحی و تولیدی مصنوعات فلزی سنگین | هما افسرزاده اصفهانی | ۴۴۲۲۲۴۱۵ | MFS@MFS-CO.COM |
| ۷۶ | تولید پوشش لوله ماهشهر | علی صدقیانی | ۸۸۸۸۲۶۸۱ | Office@mppc.ir |
| ۷۷ | پالایش تیل پارس | فرهاد حیدری | ۵۶۸۷۰۷۹۲ | abziyannil@yahoo.com |
| ۷۸ | بیرامون سیستم قشم | رها راجی کرمانی | ۴۴۴۳۹۹۹ | info@piramoonco.ir |
| ۷۹ | فکور مقاطع اسپادانا | صادق حاجی | ۹۱۲۱۲۲۳۳ | info@fms-co.com |
| ۸۰ | برودتی و حرارتی نیک | حسن نیک نام | ۸۸۸۲۶۰۷۳ | info@nikbhco.com |
| ۸۱ | سازه های فلزی شهریار | محمد رضا علوی | ۸۸۵۰۰۰۵۱ | info@shahriarsteelir |
| ۸۲ | ارتعاشات صنعتی ایران | علی داننده | ۸۸۷۳۴۷۶۶ | Info@iivco.org |
| ۸۳ | پولادورزان کیمیا | محسن خداکرمی | ۰۷۱۳-۶۷۷۲۲۳۵ | info@pooladvarzan.com |
| ۸۴ | مشهد صدرا شرق | علی بیل زورطرقی | ۰۵۱۳-۸۴۸۰۳۲۲ | msadrasharf@gmail.com |
| ۸۵ | ماشین سازی تاشا | یدالله بیرزاده | ۷۵۲۹۷(۳۰ خط) | tehranoffice@tasha-co.com |
| ۸۶ | قاراب | میرمیشم مصطفوی | ۸۹۶۳۰ | info@farabvalve.com |
| ۸۷ | قراباکس شیراز | ظهیرامامی | ۰۷۱۳-۶۳۱۹۷۰۱ | info@farapax-shiraz.com |
| ۸۸ | میراب | قیبا الدین ایزدخواهی | ۴۴۵۴۵۶۱ | info@Mirab-valves.com |
| ۸۹ | قرینه ماشین | فرشید احمدیان یزدی | ۴۴۰۲۴۰۵۱ | info@farinehmachine.com |
| ۹۰ | سازوسازه آترستان | اقتشین نجفی | ۸۷۹۶ | Sazvarsazeh@azarestan.com |
| ۹۱ | تولیدی صنعتی قراسان | محمد رضا ظهیر امامی | ۰۷۱۳-۲۲۹۱۹۱۸ | BMR@farassan.org |
| ۹۲ | فتی مهندسی پتروساخت چهلستون | محمد رضا غروی | ۸۸۳۶۹۶۶ | info@petrosakht.com |
| ۹۳ | ماشین آلات سنگین پارس زاگرس | غلامحسین اردلان | ۰۳۱۵-۳۳۷۳۵۱۰ | info@psrolling.com |
| ۹۴ | صنایع پنتان شیمی | عبدالمهدی رهازاده | ۲۱ | info@pantan.co |
| ۹۵ | مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات میتا | فردین شهریاری | ۲۷۵۸۲۰۰۰ | saes@mapnabe.com |
| ۹۶ | مهندسی و ساخت چمان | حسین عباسی | ۷۹۱۵۶۰۰۰ | info@chamaan.com |
| ۹۷ | الیاز جوش آریا | فرزاد رسولی | ۸۸۱۰۶۴۳۱ | info@aliaz-joosh.com |
| ۹۸ | کیمیا گران صنعت پارس | محمد امیر ادراکی | ۰۷۱۳-۲۲۹۹۷۲۹ | info@ksp-co.com |
| ۹۹ | فتی و مهندسی کاوش صنعت توس | علیرضا ناصری حسینی | ۰۵۱۳-۵۴۲۱۷۰۱ | info@kstc.ir |
| ۱۰۰ | پترو فولاد جهان | محمد کاظم مفتاح زاده | ۲۷۴۴۲۴۱ | info@petrofoolad.com |
| ۱۰۱ | جهان کار اصفهان | مرتضی ادهمی | ۰۳۱۳-۶۶۳۱۲۸۳ | info@jahankarco.com |
| ۱۰۲ | یکتا اندیش سازه | مجید فهیم پور | ۰۳۱۳-۷۶۰۹۰۱۰ | info@yas-co.com |
| ۱۰۳ | مهندسی سبز آشیان آبادانا | سید نصیر رهنوی | ۰۳۱۳-۶۶۱۳۹۲۳ | info@saapec.com |
| ۱۰۴ | ممتاز بعم | عبدالحمید عبادی فرکوش | ۶۶۸۰۴۹۷۵ | info@momtazpump.com |
| ۱۰۵ | راهد صنعت توسعه | کایدی | ۰۶۱۳-۳۱۳۱۷۲۸ | rasedrst@gmail.com |
| ۱۰۶ | ابداع گران پدیده | خدایار شیبانی | ۲۲۹۷۳۸۹۰ | Info@egpco.com |
| ۱۰۷ | مهندسی و ساخت توربین میتا- توگا | محمد اولیا | ۰۲۶۳-۶۱۸۳۰۰۱ | info@mapnaturbine.co.ir |
| ۱۰۸ | آینین صنعت | زینب نوری خانقاه | ۶۶۸۱۱۴۵۵ | info@abtinsanat.com |
| ۱۰۹ | شیمی آذرجام | مصطفی جنتی | ۶۶۱۲۵۴۲۶ | info@azatjir |

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|---|------------------------|-----------------|--------------------------------|
| ۱۸۳ | پترو کیمیا آروین | حسین شوشیان | ۸۸۵۳۶۶۱۷ | info@pkarvin.com |
| ۱۸۴ | کارا صنعت سازان نوین | علیرضا صالحی قمصری | ۸۸۸۴۳۷۰۲ | sales@karasanat.com |
| ۱۸۵ | مدیریت ساخت تجهیزات معدن و صنایع معدنی ایرانیان | علیرضا ابراهیمی | ۲۴۳۵۹۸۰۰ | info@imico-pme.com |
| ۱۸۶ | اندریشه سازان سلامت پارسیان (قدکوه) | امیرمهدی علایی | ۸۶۰۹۳۱۸۶ | info@iranphedco.com |
| ۱۸۷ | تجهیزاتی گازسو | حسام حاج کاظم کاشانی | ۸۸۷۲۳۱۲۳ | info@gassoco.com |
| ۱۸۸ | ناورینگ ماد صنعت | عبداله شمسی | ۲۲۱۶۹۶۱۷ | info@awring.co |
| ۱۸۹ | توسعه فولاد ساب | حسین هادیان رستانی | ۸۸۰۶۶۷۲۳ | info@saabsteelir |
| ۱۹۰ | کنترل فرایند رادمان | علی طباطبایی | ۰۷۱۳-۲۲۵۲۲۲۶ | m.mohammadpour@rap-co.com |
| ۱۹۱ | کنترل افرار تبریز | جواد علیرزاده هوشیار | ۴۴۲۶۷۵۲۴ | info@controlafzar.com |
| ۱۹۲ | ماشین سازی قلمزن ویرا | مهدی قلمزن اصفهانی | ۴۰۷۷۷۸۲۵ | ghalamzanvira۱۳۹۹@gmail.com |
| ۱۹۳ | گروه صنعتی آب بند | سید هاشم اندیکلابی | ۰۱۱۳-۵۵۱ | aband_co@yahoo.com |
| ۱۹۴ | گروه مینا | اولیا | ۲۳۱۵۱۶۶۹ | info@mapnagroup.com |
| ۱۹۵ | مصاب پویا | مهدی زمانی | ۴۴۱۶۳۵۱۷ | info@mosabpooya.com |
| ۱۹۶ | واشرهای صنعتی کلینگران | امیر حمزه کیوان آرا | ۸۸۷۲۸۷۹۵ | info@klingeran.co.ir |
| ۱۹۷ | ستدریس صنعت | ایمان قضاوی پزوه | ۴۲۸۹۲۰۰۰ | sales@sandroos.com |
| ۱۹۸ | شیمی پژوهش صنعت | عبدالتوحید حبیب زاده | ۰۴۱۳-۴۲۱۹۰۸۱ | info@sps-co.com |
| ۱۹۹ | تابان کامپوزیت کوشا | امین عابدی | ۰۷۱۳-۴۳۵۹۳۰۲ | info@tabancomposite.com |
| ۲۰۰ | تیوا صنعت اینتکار | حسن قمصری | ۵۴۵۷۶۷۸۵ | tiva.industrialgroup@gmail.com |
| ۲۰۱ | فولاد شریف خالد شهر | محمدرضا شریفی | ۲۶۴۵۴۷۹۳ | sharifgroup@gmail.com |
| ۲۰۲ | مهندسی ماه ماشین آریا | ناصر علی خزانی | ۵۴۲۳۳۴۰۰ | mail@mah-machine.com |
| ۲۰۳ | نورد لوله و پوشش نینزار | شهرزاد آسوده | ۶۲۸۳۱۰۰۰ | info@qnpcc.co |
| ۲۰۴ | فناوری حرارت تبدیل (ترمو چنج) | رها مهریاری لیما | ۴۴۰۷۹۰۳۵ | info@thermochange.net |
| ۲۰۵ | توربین ماشین خاورمیانه | حسن هلالی | ۴۱۴۵۷۰۰۰ | info@turbinemachine.com |
| ۲۰۶ | فرایند سازان تجهیز بین الملل | کوروش فرجی | ۲۶۲۰۵۳۷۹ | sales@ipecc.co.ir |
| ۲۰۷ | سازه های صنعتی آذران | حسین اکبری تیرآبادی | ۸۵۵۳۱ | info@azaranind.com |
| ۲۰۸ | اتصالات استیل آراز | جواد جلالی | ۵۲۹۵۶۰۰۰ | info@araz.co |
| ۲۰۹ | الیاف کائولن ارس | محمد پور علی | ۸۸۱۹۰۵۴۳-۶ | info@alyafaras.com |
| ۲۱۰ | شرکت تولیدی مهندسی آرمان توانا راه آریا | حسینی میر محمدی | ۰۲۸۳-۳۴۵۴۷۱۲ | info@atra.ir |
| ۲۱۱ | صنایع واشر سازی بهتا | خاتم مرجان آهنگ | ۲۶۶۰۲۵۵۰ | behta@behta.ir |
| ۲۱۲ | ماشین های بسته بندی اصفهان | حسین سلواتی دولت آبادی | ۰۳۱۳-۵۷۲۳۸۳۸ | packesfahan@gmail.com |
| ۲۱۳ | تولیدی مهندسی اتعطاق صانع | مینا هدایتی | ۸۸۱۷۱۳۰۰ | info@es-co.ir |
| ۲۱۴ | مهندسین مشاور هامون راه | ایمان جوانشیر | ۲۱۸۸۶۲۶۹۸۷ | info@hamoonrah.com |
| ۲۱۵ | پولاد تجهیز ایرسا | مهدی صناعیان | ۰۳۱۳-۲۴۰۴۴۶۹ | commercial@irsaclad.com |

| ردیف | نام شرکت | نام مدیرعامل | تلفن دفتر مرکزی | ایمیل |
|------|--|-------------------------|-----------------|------------------------------|
| ۱۴۸ | گروه نوین آبان فن اور | کاوه خیری دیزجی | ۰۷۱۳-۴۴۳۳۰۰۰ | info@abaninnotech.com |
| ۱۴۹ | ماشین رود پارس اراک | علیرضا شهسواری علویچه | ۴۴۲۳۹۶۴۵ | office@mrpaco.ir |
| ۱۵۰ | آراشیر خراسان | علیرضا اشرف | ۰۵۱۳-۵۴۱۰۱۷۰ | aravalve@yahoo.com |
| ۱۵۱ | صنعتی اخوان هیو | سید عبدالله حسینی | ۰۲۶۴-۵۳۸۲۲۳۳ | akhavanhiv@yahoo.com |
| ۱۵۲ | اساس صنعت پارس | مهرزاد شیخی مطلق | ۰۷۱۳-۷۷۴۰۷۴۰ | info@asassanapars.com |
| ۱۵۳ | درسا صنعت اسپادانا | محمد رضا موذنی | ۰۳۱۳-۴۴۳۰۴۳۷ | info@ipcd.ir |
| ۱۵۴ | مهندسی بین المللی فولاد نکتیک | مجید شیرانی | ۰۳۱۳-۴۲۶۸۰۰۱ | info@fooladtechnic.ir |
| ۱۵۵ | هوا ابزار تهران (هنتکو) | مجید صدری | ۲۸۱۱۱۰۱۹ | Info@hatco.ir |
| ۱۵۶ | توسعه شبکه های فولادی آسیا(تاشفا) | کتابون کوشان | ۲۶۷۰۹۳۱۰ | tashfacompany@gmail.com |
| ۱۵۷ | قرنیا تجارت ماد | کتابون قائم مقامی | ۳۳۹۵۷۵۲۲ | maadvalves@gmail.com |
| ۱۵۸ | شیر آلات صنعتی ویستا برزین | علیرضا عسگرزاده | ۵۲۸۸۸۰۱۵ | info@vb-valves.com |
| ۱۵۹ | پمپ برکه آب افزار | علیرضا فدایی | ۵۴۵۴۴۸۹۵ | sales@berkeh.com |
| ۱۶۰ | مهندسی زمستی آروکو (فرایند سازان شریف) | محمد داوود معتمدی | ۰۲۶۳-۴۶۷۰۲۴۴ | info@arokobioeng.com |
| ۱۶۱ | پاکزی | سعید صیوری | ۵۴۳۹۱۷۵۹ | info@pakzy.co |
| ۱۶۲ | پارت لوازم تجهیز | مظفر فتح الهی | ۳۳۱۲۷۳۶۷ | packlavazem@yahoo.com |
| ۱۶۳ | مهندسی پیرامون پالای | علیرضا نیک طبع اطاعتی | ۴۴۰۶۷۳۹۱ | info@piramoonco.com |
| ۱۶۴ | تیغه های صنعتی نفتان | هادی سلطانی شیرازی | ۵۴۸۰۳۲۰۵ | info@taftanblade.com |
| ۱۶۵ | اتصال مکانیک | معصومه ملی قروغی | ۰۴۱۳-۴۳۰۹۲۷۸ | emechanic.co@gmail.com |
| ۱۶۶ | هیلاویس آرینا | مجتبی موزنی طرقی | ۸۸۹۶۲۸۳۱ | info@hilavis.com |
| ۱۶۷ | مکانیک سیالات | مهدی رهنائی | ۰۳۱۳-۳۸۷۲۴۰۲ | mekaniksayat_co@yahoo.com |
| ۱۶۸ | سورا کاوش آزما | رها ساسانی | ۸۸۰۶۷۲۱۰ | info@sooraco.ir |
| ۱۶۹ | عمران سازان مهتاب | منصور شریعتی | ۴۴۴۴۰۳۲۲ | info@osmahab.com |
| ۱۷۰ | مهندسی و پوشش ساخت ذوب آهن اصفهان | امیر ایراتیور مبارکه | ۰۳۱۵-۲۵۷۶۱۹۱ | info@epesco.ir |
| ۱۷۱ | سینا کنترل شیراز | احمد صدیق | ۰۷۱۳-۲۳۲۰۱۶۲ | SINA@SINAcontrol.com |
| ۱۷۲ | ناموران فولاد ایرانیان | مسلم افشاری | ۰۳۱۴-۴۴۱۳۰۷۱ | info@nfi-co.ir |
| ۱۷۳ | مهندسی پترو سازه بین الملل آرام | سعید بقادای | ۴۴۴۶۴۱۴۰ | info@petrostructure.com |
| ۱۷۴ | آذر انرژی تبریز | فخری اسلامی خسروشاهی | ۰۴۱۳-۵۵۵۳۵۱۳ | info@azarenergy.com |
| ۱۷۵ | مهندسی دقیق صنعت | مسعود اشعری | ۶۶۹۰۲۳۵۱ | commercial@daghhighsanat.com |
| ۱۷۶ | پارس پرداز | فرید وکیلی مفارخی | ۸۸۱۷۱۶۲۲ | info@pars-pardaz.com |
| ۱۷۷ | فن اوران نوین سیستم های آب بندی (فستا) | سید امیر اطیابی | ۶۵۰۱۹۸۸۱ | info@fansaseal.com |
| ۱۷۸ | تولید لوازم مدار پتوماتیک و هیدرولیک پاداران | هدایت گلکار | ۶۶۹۲۲۱۷۰ | info@badran-co.com |
| ۱۷۹ | فتی و مهندسی طراسم | اسماعیل شیرزاده آبیازنی | ۰۲۶۴-۴۷۰۲۲۱۷ | info@tarsampack.com |
| ۱۸۰ | زاگرس کمپرسور ایرانیان | اکرم اخوند زاده | ۴۴۳۲۳۴۹۰ | info@zagroscompressor.com |
| ۱۸۱ | طراحی و مهندسی کیمیا ماشین البرز | سعید یکرنگ | ۰۲۶۳-۷۸۵۱۰۰۷ | info@kimiamachine.com |
| ۱۸۲ | گاز تک ایرانیان (گستک) عضو افتخاری انجمن | شهرزاد خسرویبار | ۲۲۶۵۴۰۱ | info@gastechiran.com |



info@chamaan.com

www.chamaan.com

دفتر مرکزی: تهران، پاسداران، پایین تر از تقاطع اقدسیه، پلاک ۷۰۸، واحد ۱۲

فکس: ۷۹۱۵۶۳۳۳ (۰۲۱)

تلفن: ۷۹۱۵۶۰۰۰ (۰۲۱)



تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا

| Single Phase | Low Voltage | Medium Voltage |
|---------------|--------------|----------------|
| 220 V | 380 V | 6 - 6.6 kV |
| 0.75 - 2.2 KW | 2.2 - 400 KW | 250 - 4000 KW |

Fax: +98 21 88 88 78 09

Tel: +98 21 88 66 22 88

www.partosanat.com

info@partosanat.com





فعالیت های شرکت سندروس صنعت :

- طراحی، ساخت و راه اندازی انواع سیستم های میترینگ انتقال فرآورده های نفتی به منظور اندازه گیری جریان سیالات در فازهای گاز و مایع.
- طراحی و ساخت انواع پروورهای هیدروکربنی دو مسیر.
- طراحی، مهندسی، ساخت و یکپارچه سازی (Integration) سیستم های آنالایزر گاز و مایع فرآیندی و زیست محیطی مورد استفاده در صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، تولید برق و صنایع فلزی و معدنی.
- طراحی و ساخت انواع دستگاه های نمونه گیر خودکار (Auto Sampler)
- تامین تجهیزات و اقلام صنعتی ابزار دقیق و مکانیک ثابت برای صنایع مختلف.
- تامین قطعات یدکی توربین های گازی و سایر تجهیزات دوار صنعتی.
- تامین باتری های نیکل-کادمیوم با در اختیار داشتن نمایندگی انحصاری از کمپانی GAZ آلمان.
- دارای عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا)
- دارای عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصنا)

Introduction of Sandroos Sanat Company:

- Design, Fabrication and Commissioning of Custody Transfer Metering Systems for Measurement of Fluids in Gas & Liquid Phases.
- Design and Fabrication of Bi-directional Hydrocarbon Pipe Provers.
- Design, Engineering, Fabrication and Integration of Process and Environmental Gas & Liquid Analyzer Systems applicable in Oil & Gas, Petrochemical, Power Generation and Mines & Metals Industries.
- Design and Fabrication of Automatic Sampling Systems.
- Supply Industrial Field Instruments and Fixed Mechanical Equipment for Different Industries.
- Supply Spare Parts for Gas Turbines and Other Rotating Equipment.
- Supply Nickel-Cadmium Batteries with Exclusive Agency of GAZ (Germany).
- A Member of S.I.P.I.E.M & I.I.E.M.A.

