

روزگار معدن

فرصتی برای ارتباط بزرگان فولاد ایران

شرکت فولاد هرمزگان از سال ۱۳۹۸ تاکنون ۲ کنفرانس موفق بین‌المللی در حوزه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم برگزار کرده است. ۲ کنفرانس قبلی فولاد هرمزگان با هدف فراهم کردن فضای مناسبی برای دریافت و انتشار دستاوردهای نو، شناسایی راه‌حلهایی برای مسائل مشترک صنعت فولاد، تبادل اندیشه صاحبان نظر در این صنعت و تحت‌تأثیر قرار دادن صنعت فولاد برگزار شد. سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم از روز ۲ الی ۴ بهمن ۱۴۰۲ در حال برگزاری است. در ادامه نگاهی به ۲ دوره قبل این کنفرانس می‌اندازیم.

امکان صادرات برق برای تجدیدپذیرها فراهم شد

وزیر نیرو از امکان اتصال برق بین ایران و ترکیه و از آن طریق با اتحادیه اروپا خبر داد و گفت: تولیدکنندگان برق تجدیدپذیر هم می‌توانند برق صادر کنند. علی‌اکبر محرابیان در مراسم افتتاح نوزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر با بیان اینکه خطوط لازم بین ایران و ترکیه احداث شده و آزمایش‌های لازم را با موفقیت انجام داده است، اظهار کرد: از این به بعد امکان صادرات برق ایران به بازار ترکیه و از آن طریق اتحادیه اروپا فراهم شده است.

روزگار معدن از کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم در هرمزگان گزارش می‌دهد

کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری عامل پیشرفت فولاد هرمزگان



چالش‌های اساسی فولادسازان

پیش روی فولادسازان


کاهش سهمیه یا گرانی بنزین

عدم قطعیت در بورس

اقتصاد ناکارآمد بر آینه مصرف انرژی کلان

شدت مصرف انرژی، معیاری از ناکارآمدی اقتصادی یک کشور است که به عنوان واحد انرژی برای هر واحد تولید ناخالص داخلی محاسبه می‌شود. برای این اندازه‌گیری از واحدهای مختلفی استفاده می‌شود. مثلاً یک یا هزار یا یک میلیون دلار به عنوان واحد تولید ناخالص داخلی و معادل یک بشکه نفت خام یا ۱۰۰۰ Btu، یا کیلوژول به عنوان واحد مصرف انرژی. شدت مصرف انرژی بالا بیانگر قیمت یا هزینه بالای تبدیل انرژی به تولید ناخالص داخلی است و متقابلاً شدت مصرف کم انرژی بیانگر قیمت یا هزینه پایین‌تر تبدیل انرژی به تولید ناخالص داخلی در یک کشور است. همچنین شدت مصرف انرژی بالا به معنای سرانه بالای تولید صنعتی به عنوان بخشی از تولید ناخالص داخلی است و کشورهایی با شدت مصرف کم انرژی نشان‌دهنده اقتصاد متمرکز به نیروی کار هستند.


عکس: مهدی کاوه‌ای




Fire Truck 1929C

کامیون ۱۹۲۹ آمیکو با کاربری آتشنشانی

تحولی در مهندسی ساخت کاربری





www.amicoir.com
info@amicoir.com

دفتر مرکزی: تهران، جاده مخصوص کرج، کیلومتر شش، گروه صنعتی آمیکو
تلفن: ۰۲۱-۴۸۰۱۹ | ۰۲۱-۴۴۵۶۶۳۳۴/۹

فکور صنعت در بین برترین‌های رتبه‌بندی ۱۰۰-IMI

* رتبه اول شرکت‌های پیمانکار کشور

* رتبه ۶۳ در بین ۵۰۰ شرکت برتر ایران

«۴ پله صعود نسبت به سال قبل»






شرکت مهندسی فکور صنعت تهران با کسب رتبه اول در شاخص شرکت‌های پیمانکار ایران (فروش و بازده فروش) هم‌چنین با کسب رتبه ۶۳ (۴ پله صعود نسبت به رتبه پارسال) در بین ۵۰۰ شرکت برتر کشور قرار گرفت و موفق به دریافت لوح تقدیر این همایش شد.

به گزارش صمت، بیست‌وششمین همایش شرکت‌های برتر ایران، با حضور مهندسی علی‌آبادی وزیر صنعت، معدن و تجارت، وزیر اقتصاد، معاون وزیر صمت و رئیس هیات عامل ایمیدرو، مقامات اقتصادی و صنعتی کشور، مدیران شرکت‌های برتر ایران، صاحب‌نظران اقتصادی و صنعتی و اصحاب رسانه در مرکز همایش‌های بین‌المللی صداوسیما، برگزار شد.

در این همایش، ضمن اعلام مهم‌ترین نتایج رتبه‌بندی ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور و ارائه گزارشی از وضعیت رشته‌های مختلف کسب‌وکار، از شرکت‌های پیشروی منتخب بر اساس روند رشد چهارساله اخیر، تقدیر به عمل آمد.

براساس گزارش گروه کارشناسی رتبه‌بندی ۱۰۰-IMI و نتایج به‌دست‌آمده از رتبه‌بندی سال ۱۴۰۲، از میان ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور، شرکت مهندسی فکور صنعت در این همایش رتبه یک از نظر شاخص شرکت‌های پیمانکار و رتبه ۶۳ در بین ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور قرار گرفت.

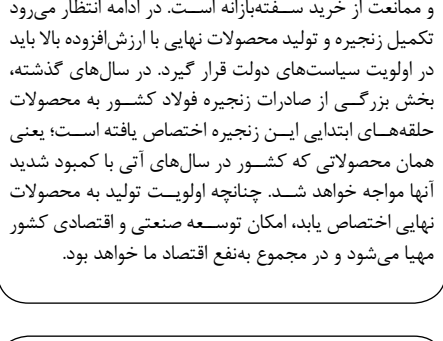
گفتنی است در این همایش محمودوحید شیخ‌زاده مدیرعامل شرکت فکورصنعت نیز مورد تقدیر قرار گرفت.





در چند ماه اخیر، شاهد بروز نخستین نشانه‌های ناترازی گاز، محدودیت در تامین انرژی صنایع و بروز تنش در بازار فولاد بودیم. پیش‌بینی می‌شود روزهای پرالتهاب بازار فولاد با شدت بیشتری ادامه یابد. تامین گاز فولادسازان در سال‌های اخیر به چالش جدی برای فعالان این صنعت بدل شده است. این محدودیت از ناترازی تولید و مصرف گاز در ماه‌های سرد سال نشأت می‌گیرد و روند فعالیت صنایع را تحت‌تاثیر منفی قرار می‌دهد. در شرایطی که یک واحد فولادی ناچار است با ۳۰ درصد ظرفیت خود، گاز مصرف کند، در عمل فرآیند تولید آن محکوم به شکست خواهد بود، چراکه در چنین شرایطی تنها باید به روشن نگاه داشتن کوره‌ها بسنده کرد و در چنین شرایطی تولید معنی ندارد، به‌این‌ترتیب از میزان تولید در این صنعت به‌شدت کاسته خواهد شد.افت تولید در شرایطی است که بسیاری از هزینه‌های تولید همچون دستمزد کارگران و… ثابت هستند. در نتیجه هزینه تمام‌شده تولید افزایش خواهد یافت و به‌ازای آن، سودآوری صنایع کاسته خواهد شد. به‌طوردقیق مشخص نیست این محدودیت‌ها تا چه زمانی ادامه دارد. اما با توجه به سوءمدیریت‌ها نمی‌توان به رفع این مشکلات در مدت‌زمان کوتاهی امید داشت. در واقع باید اقرار کرد که بخش بزرگی از این دست محدودیت‌ها در سایه بی‌تجربگی سیاست‌گذاران ایجاد شده و رفع آن زمانبر و به‌شدت نیازمند سرمایه است. در چنین موقعیتی، واحدهای نورد محکوم به افت سودآوری و حتی شکست خواهد بود. بازار فولاد به‌مشکل سنتی در ماه‌های سرد سال با محدودیت تقاضا روبرو می‌شود و همین افت تقاضا از شدت التهاب در این بازار به‌دلیل محدودیت انرژی کاسته است. در ادامه باید خاطرنشان کرد که نبود توازن میان عرضه و تقاضا و تنش در فرآیند تامین مواد اولیه صنایع پایین‌دستی فولاد، چالش دیگری است که روند فعالیت صنایع فولادی کشور را تحت‌تاثیر منفی قرار می‌دهد. در سال‌های اخیر و به‌دنبال رشد تورم افسار‌نسیخته در اقتصاد کشور، روند روزافزون بهای دلار و چسبندگی نرخ فولاد و سایر محصولات فولادی به دلار، شاهد جهش‌های گاه‌وبیگاه بهای انواع محصولات فولادی بوده‌ایم. در چنین موقعیتی، به‌دنبال کاهش روزافزون ارزش پول ملی، فولاد و محصولات فولادی نیز حکم کالای سرمایه‌ای را پیدا می‌کنند. در واقع تقاضای غیرمصرفی برای خرید فولاد و انواع مقاطع فولادی، علت اصلی بروز رقابت هیجانی برای خرید محصولاتی همچون اسلب یا بیلت است. کم‌اینکه در هفته‌های گذشته، نرخ بیلت نیز فراتر از انتظار مصرف‌کنندگان واقعی رشد یافته است. میزان تولید انواع شمش فولادی در کشور به‌مراتب فراتر از نیاز بازار داخلی است و شکل‌گیری رقابت گسترده برای خرید این محصولات، منطقی نیست. بنابراین باید اقرار کرد که صدور مجوز خرید فولاد از بورس کالا برای عموم، عامل بروز این کمبود است، چراکه در درجه نخست، رقابت برای خرید مواد اولیه بیشتر می‌شود. در همین حال با توجه به آنکه سقف خرید برای این محصولات تعیین می‌شود، تولیدکنندگان واقعی در تامین مواد اولیه خود با مشکلاتی روبرو خواهند شد. از جمله آنکه ناچار هستند مواد اولیه موردنیاز خود را از واحدهای مختلفی خریداری کنند و در هر خرید، کارمزد جداگانه‌ای را بپردازند. در همین حال، ناگزیرند بخشی از نیاز خود به مواد اولیه را از واحدهایی در مسافت‌های دور خریداری کنند که هزینه حمل‌ قابل‌توجهی را به آنها تحمیل خواهد کرد. چنانچه اولویت خرید اسلب یا بیلت فولادی یا هر نوع مواد اولیه‌ای، به مصرف‌کنندگان واقعی اختصاص یابد، این دست مشکلات مرتفع خواهد شد. با توجه به روند رو به رشد بهای مواد اولیه واحدهای نوردی صادرات صرفه اقتصادی ندارد و از رونق فولاد افتاد. کم‌اینکه در ماه‌های اخیر بازار خریدوفروش ما در سطح بین‌المللی از رونق افتاده است. در چنین فضای، تولید واحدهای نوردی و همچنین فروش صادراتی آنها قربانی گران‌فروشی مواد اولیه می‌شود. راهکار مبالغه با این شرایط مدیریت خرید فولاد در بورس کالا و معانعت از خرید مستقیم‌آمانه است. در ادامه انتظار می‌رود تکمیل زنجیره و تولید محصولات نهایی با ارزش‌افزوده بالا باید در اولویت سیاست‌های دولت قرار گیرد. در سال‌های گذشته، بخش بزرگی از صادرات زنجیره فولاد کشور به محصولات حلقه‌های ابتدایی این زنجیره اختصاص یافته است؛ یعنی همان محصولاتی که کشور در سال‌های آتی با کمبود شدید آنها مواجه خواهد شد. چنانچه اولویت تولید به محصولات نهایی اختصاص یابد، امکان توسعه صنعتی و اقتصادی کشور مهیا می‌شود و در مجموع به‌نفع اقتصاد ما خواهد بود.

در چند ماه اخیر، شاهد بروز نخستین نشانه‌های ناترازی گاز، محدودیت در تامین انرژی صنایع و بروز تنش در بازار فولاد بودیم. پیش‌بینی می‌شود روزهای پرالتهاب بازار فولاد با شدت بیشتری ادامه یابد. تامین گاز فولادسازان در سال‌های اخیر به چالش جدی برای فعالان این صنعت بدل شده است. این محدودیت از ناترازی تولید و مصرف گاز در ماه‌های سرد سال نشأت می‌گیرد و روند فعالیت صنایع را تحت‌تاثیر منفی قرار می‌دهد. در شرایطی که یک واحد فولادی ناچار است با ۳۰ درصد ظرفیت خود، گاز مصرف کند، در عمل فرآیند تولید آن محکوم به شکست خواهد بود، چراکه در چنین شرایطی تنها باید به روشن نگاه داشتن کوره‌ها بسنده کرد و در چنین شرایطی تولید معنی ندارد، به‌این‌ترتیب از میزان تولید در این صنعت به‌شدت کاسته خواهد شد.افت تولید در شرایطی است که بسیاری از هزینه‌های تولید همچون دستمزد کارگران و… ثابت هستند. در نتیجه هزینه تمام‌شده تولید افزایش خواهد یافت و به‌ازای آن، سودآوری صنایع کاسته خواهد شد. به‌طوردقیق مشخص نیست این محدودیت‌ها تا چه زمانی ادامه دارد. اما با توجه به سوءمدیریت‌ها نمی‌توان به رفع این مشکلات در مدت‌زمان کوتاهی امید داشت. در واقع باید اقرار کرد که بخش بزرگی از این دست محدودیت‌ها در سایه بی‌تجربگی سیاست‌گذاران ایجاد شده و رفع آن زمانبر و به‌شدت نیازمند سرمایه است. در چنین موقعیتی، واحدهای نورد محکوم به افت سودآوری و حتی شکست خواهد بود. بازار فولاد به‌مشکل سنتی در ماه‌های سرد سال با محدودیت تقاضا روبرو می‌شود و همین افت تقاضا از شدت التهاب در این بازار به‌دلیل محدودیت انرژی کاسته است. در ادامه باید خاطرنشان کرد که نبود توازن میان عرضه و تقاضا و تنش در فرآیند تامین مواد اولیه صنایع پایین‌دستی فولاد، چالش دیگری است که روند فعالیت صنایع فولادی کشور را تحت‌تاثیر منفی قرار می‌دهد. در سال‌های اخیر و به‌دنبال رشد تورم افسار‌نسیخته در اقتصاد کشور، روند روزافزون بهای دلار و چسبندگی نرخ فولاد و سایر محصولات فولادی به دلار، شاهد جهش‌های گاه‌وبیگاه بهای انواع محصولات فولادی بوده‌ایم. در چنین موقعیتی، به‌دنبال کاهش روزافزون ارزش پول ملی، فولاد و محصولات فولادی نیز حکم کالای سرمایه‌ای را پیدا می‌کنند. در واقع تقاضای غیرمصرفی برای خرید فولاد و انواع مقاطع فولادی، علت اصلی بروز رقابت هیجانی برای خرید محصولاتی همچون اسلب یا بیلت است. کم‌اینکه در هفته‌های گذشته، نرخ بیلت نیز فراتر از انتظار مصرف‌کنندگان واقعی رشد یافته است. میزان تولید انواع شمش فولادی در کشور به‌مراتب فراتر از نیاز بازار داخلی است و شکل‌گیری رقابت گسترده برای خرید این محصولات، منطقی نیست. بنابراین باید اقرار کرد که صدور مجوز خرید فولاد از بورس کالا برای عموم، عامل بروز این کمبود است، چراکه در درجه نخست، رقابت برای خرید مواد اولیه بیشتر می‌شود. در همین حال با توجه به آنکه سقف خرید برای این محصولات تعیین می‌شود، تولیدکنندگان واقعی در تامین مواد اولیه خود با مشکلاتی روبرو خواهند شد. از جمله آنکه ناچار هستند مواد اولیه موردنیاز خود را از واحدهای مختلفی خریداری کنند و در هر خرید، کارمزد جداگانه‌ای را بپردازند. در همین حال، ناگزیرند بخشی از نیاز خود به مواد اولیه را از واحدهایی در مسافت‌های دور خریداری کنند که هزینه حمل‌ قابل‌توجهی را به آنها تحمیل خواهد کرد. چنانچه اولویت خرید اسلب یا بیلت فولادی یا هر نوع مواد اولیه‌ای، به مصرف‌کنندگان واقعی اختصاص یابد، این دست مشکلات مرتفع خواهد شد. با توجه به روند رو به رشد بهای مواد اولیه واحدهای نوردی صادرات صرفه اقتصادی ندارد و از رونق فولاد افتاد. کم‌اینکه در ماه‌های اخیر بازار خریدوفروش ما در سطح بین‌المللی از رونق افتاده است. در چنین فضای، تولید واحدهای نوردی و همچنین فروش صادراتی آنها قربانی گران‌فروشی مواد اولیه می‌شود. راهکار مبالغه با این شرایط مدیریت خرید فولاد در بورس کالا و معانعت از خرید مستقیم‌آمانه است. در ادامه انتظار می‌رود تکمیل زنجیره و تولید محصولات نهایی با ارزش‌افزوده بالا باید در اولویت سیاست‌های دولت قرار گیرد. در سال‌های گذشته، بخش بزرگی از صادرات زنجیره فولاد کشور به محصولات حلقه‌های ابتدایی این زنجیره اختصاص یافته است؛ یعنی همان محصولاتی که کشور در سال‌های آتی با کمبود شدید آنها مواجه خواهد شد. چنانچه اولویت تولید به محصولات نهایی اختصاص یابد، امکان توسعه صنعتی و اقتصادی کشور مهیا می‌شود و در مجموع به‌نفع اقتصاد ما خواهد بود.



مسعود ایرانی با اعلام خبر افزایش ظرفیت تولید فولاد در استان اردبیل، اظهار داشت: در حال حاضر واحدهای فولادی استان ظرفیت تولید ۴۰۰ هزار تن محصول را دارند و این ظرفیت در سال ۱۴۰۳ با توجه به صدور مجوز توسعه واحدهای موجود و جدید تا دو برابر افزایش می‌یابد. وی افزود: افزایش ظرفیت تولید استان در این بخش نه تنها به نفع اشتغال و جذب نیروهای فارغ‌التحصیل در رشته‌های صنعتی است بلکه فرصتی را فراهم می‌آورد تا بخشی از تامین نیاز بازار از طریق این واحدها انجام شود.

رئیس سازمان صمت استان اردبیل، ضرورت تامین یک میلیون تن آهن اسفنجی را برای واحدهای تولید فولاد یادآور شد و گفت: تلاش ما بر این است که تا آخر سال آینده، واحد تولید اسفنجی در استان فعالیت خود را آغاز کند تا مواد اولیه کارخانجات تولید فولاد استان از این طریق تامین شود. ایرانی خاطرنشان کرد: هیچ محدودیتی برای صدور مجوز به واحدهای جدید تولیدی فولاد وجود ندارد اما به تناسب ظرفیت تامین مواد اولیه و تقویت زنجیره در این بخش مجوزها صادر می‌شود که این امر نیز از طریق سامانه صدور ملی مجوزها انجام شده و به تناسب شرایط استان در خدمت سرمایه گذاران هستیم.

اخبار

معاون هماهنگی امور عمرانی استاندار خراسان جنوبی گفت: از محل مسئولیت های اجتماعی معادن می توانیم برخی از مشکلات حوزه اجتماعی استان را حل کنیم. عباس زاده در ششمین جلسه شورای معادن استان با اشاره به اینکه پرداخت مسئولیت اجتماعی معادن استان باید ساماندهی شود، گفت: معادن از محل مسئولیت اجتماعی خودشان در استان هزینه های می کنند که باید ساماندهی شود..

وی با اشاره به اینکه اولویت استفاده از ظرفیت های مسئولیت اجتماعی برای دستگاه های است که عضو شورای معادن هستند، افزود: در زمینه ساخت مدارس، خوابگاه های دانشجویی، آبرسانی و مسکن محرومان در استان نیاز هایی داریم که معادن از محل مسئولیت اجتماعی خودشان می توانند ورود پیدا کنند.معاون هماهنگی امور عمرانی استاندار گفت: باید لیست پروژه ها و نیازهای استان برای استفاده از این

خلق فرصت های جدید با استفاده از مسئولیت های اجتماعی معادن

ظرفیت تهیه شود و برخی از مشکلات حوزه اجتماعی استان را رفع کنیم. عباس زاده با بیان اینکه نباید ساده و کم اهمیت از کنار ظرفیت غنی معادن استان بگذریم، افزود: معادن از پیشران های اقتصادی خراسان جنوبی است که باید بیش از گذشته از این ظرفیت استفاده کنیم. مدیر کل صنعت، معدن و تجارت استان هم در این جلسه گفت: معادن به عنوان مزیت اقتصادی باید در استان فعال شوند. آریا فر افزود: برخی از معادن در استان بیشتر از ظرفیتهای قانونی خود در بحث مسئولیت های اجتماعی خدمات رسانی کردند اما چون اطلاع رسانی انجام نشده این مسئولیت های اجتماعی شان دیده نشده است و مردم آگاهی ندارند. وی با اشاره به پرداخت حقوق دولتی معادن استان گفت: سال گذشته سهم خراسان جنوبی از محل حقوق معادن ۸۸۰ میلیارد ریال بوده که باید ۱۵ درصد آن به استان

عدم توازن فولاد در ۱۴۰۲



گروه خبر

اسمال تولید محصولات فولادی هیچ تغییری نکرده و صادرات تنها ۸۰ درصد افزایش داشته است. بنابراین کارنامه فولاد در ۹ ماهه سال جاری چندان خوشایند نیست. متأسفانه صنعت فولاد همچون دیگر صنایع با انواع چالش‌ها و موانع در روند تولید و بازار مواجه شده، تا جایی که این عرصه با مشکلات مالی، ضعف مدیریت و تحریم‌ها دست‌وپنجه نرم کرده است، اما مساله این است که این دغغغه‌ها نهنته‌ها خود فولاد، بلکه صنایع وابسته مرتبط را نیز تحت تاثیر قرار داده است.

در این بین یکی از مواردی که کلیدی دیده می‌شود بحث دخالت دولت در روند طبیعی بازار و اعمال عوارض صادراتی است. طوری که در تابستان یکبار این مساله مطرح و با انتقاد شدید مدعی‌ها لغو شد، اما دوباره پاییز سال جاری موضوع دوباره داغ شد و مورد تاکید دولت قرار گرفت.

حالا مسوولان بی‌توجه به نظر فعالان معدنی در حال دریافت عوارض صادراتی آن هم با میزان بالا هستند. با توجه به اینکه کشورهای دیگر به توسعه اقتصادی و معادن خود توجه می‌کنند، و هر روز توسعه‌های فولادی خود را اجرا می‌کنند، در نتیجه می‌توان گفت چنین اتفاقی قطعاً زنگ خطری برای بازار فولاد ایران محسوب می‌شود.

امروزه سرمایه‌گذاری بسیار سنگینی در صنعت فولاد ایران انجام شده است که به توجه بیشتری برای رفع موانع نیاز دارد. بر همین اساس، می‌توان گفت تا چند وقت آینده راه برای صادرات صنایع معدنی ایران بسته خواهد شد. بنابراین باید در بخش تاب‌آوری و رقابت‌پذیری فولاد ایران به شدت کار کنیم تا با بهبود وضعیت به نتیجه مطلوبی برسیم.

تولید ۲۴ میلیون تن شمش فولادی بررسی‌های آمار مربوط به تولید، مصرف و صادرات محصولات فولادی نشان می‌دهد در ۹ ماهه سال ۱۴۰۲ بالغ بر ۲۴ میلیون و ۴۹۲ هزار تن شمش فولادی (اسلب، بیلت و بیلوم) تولید شده که از این میزان ۱۵ میلیون و ۳۲۶ هزار تن آن مختص بیلت‌بیلوم و ۹ میلیون و ۱۶۶ هزار تن مختص اسلب بوده است.

به این ترتیب در این بخش شاهد رشد ۶ درصدی تولید بیلت و بلوم و افت ۲ درصدی اسلب نسبت به مدت مشابه پارسل هستیم. در مجموع تولید شمش فولادی ۳ درصد افزایش یافته است.

از ۲۴ میلیون و ۴۹۲ هزار تن شمش (اسلب، بیلت و بیلوم) تولیدشده، ۱۸ میلیون و ۸۲۴ هزار تن به این ترتیب در این بخش شاهد رشد ۶ درصدی تولید بیلت و بلوم و افت ۲ درصدی اسلب نسبت به مدت مشابه پارسل هستیم. در مجموع تولید شمش فولادی ۳ درصد افزایش یافته است.

طی سال‌های اخیر یکی از چالش‌های اصلی که صنایع مختلف از جمله فولاد درگیر آن بودند، بحث ناترازی شدید انرژی بوده که منجر به تحمیل ضرر زیادی به تولیدکننده‌ها شده است. این در حالی است که صنعت فولاد وابستگی زیادی به گاز داشته و این صنعت بر مبنای ذخایر ارزان انرژی در واقع شروع به توسعه کرد، اما در حال حاضر این مزیت نه تنها کم رنگ شده بلکه تبدیل به یک معضل بزرگ برای کارخانه‌داران شده و از سوی دیگر با توجه به سرمایه‌گذاری‌های انجام‌شده در صنعت برق و گاز طول سال‌های گذشته، ترمز توسعه صنایع نیز روز به روز بیشتر کشیده می‌شود. در این رابطه بهمن آرمان استاد دانشگاه و کارشناس ارشد مسائل اقتصادی در گفت‌وگو با آهن‌نیوز، مسئله کمبود گاز در ایران را بسیار پرش‌برانگیز عنوان کرده و گفت: چگونه ممکن است کشوری که حتی به نظر می‌رسد ذخایر گازی آن بیش از روسیه است و در مقام نخست دنیا در بخش گاز است، قادر نیست گاز مورد نیاز مردم و صنایع خود را تامین کند؟! وی با این مقدمه که یکی از موانع در اواخر دهه ۶۰، ایران توان تامین حتی ۶۰۰ مگاوات برق را در شبکه ملی نداشته اما با تدبیر درست دولت در دوره سازندگی، با احداث ۴ سد کوچک

نشی، ناودانی و... بوده است که به ترتیب میزان مصرف‌ها نسبت به مدت مشابه پارسل برای تیراهن ۷/۴ درصد و برای نبشی، ناودانی و... ۱/۹ درصد افزایش و برای میلگرد ۲/۹ درصد کاهش یافته است. بلوم و ۹/۷ درصد افزایش یافته است. در این مدت ۵ میلیون و ۶۲۱ هزار تن شمش (اسلب، بیلت و بیلوم) صادر شده که در مقایسه با ۹ ماهه پارسل در بخش بیلت و بلوم ۳ درصد افت و در بخش کل مقاطع فولادی (تیراهن، میلگرد، ناودانی، نبشی و سایر مقاطع) نیز شاهد تولید ۹ میلیون و ۶۷۱ هزار تن محصول بودیم که نسبت به ۹ ماهه پارسل با افت ۰/۷ درصدی مواجه بوده است. به صورت جزئی‌تر، از این میزان یک میلیون و ۲۸ هزار تن مربوط به تیراهن، ۷ میلیون و ۹۶۶ هزار تن مربوط به بیلت و ۶۷۱ هزار تن ناودانی، نبشی و سایر مقاطع می‌شود. در این بخش نیز تولید تیراهن و ناودانی، نبشی و سایر مقاطع به ترتیب با رشد ۲/۴ درصدی و تولید میلگرد نیز با افت ۱/۳ درصدی مواجه بوده است.

از ۹ میلیون و ۶۷۱ هزار تن مقاطع فولادی تولیدشده در ۹ ماهه نخست اسمال، ۷ میلیون و ۶۰۱ هزار تن آن در داخل مصرف شده که کاهش ۱/۴ درصدی را نسبت به ۹ ماهه پارسل نشان می‌دهد.

از میزان کل مقاطع طولی فولادی مصرفی در ۹ ماهه اسمال، ۹۰۱ هزار تن سهم تیراهن، ۶ میلیون و ۱۵۵ هزار تن سهم میلگرد و ۵۴۵ هزار تن سهم

شده که در مقایسه با مدت مشابه پارسل ۶/۵ درصد افزایش یافته است. از این میزان ۲۶ میلیون و ۸۷۴ هزار تن در داخل مصرف شده که بیانگر رشد ۴/۴ درصدی است. میزان صادرات آهن اسفنجی یک میلیون و ۲۱۴ هزار تن بوده که در مقایسه با ۹ ماهه پارسل ۹۲۲/۷ درصد رشد را نشان می‌دهد.

تولید گندله سنگ‌آهن نیز در ۹ ماهه اسمال ۴۴ میلیون و ۸۴۳ هزار تن بوده که در قیاس با مدت مشابه پارسل افزایش ۱۰ درصدی را نشان می‌دهد. از این میزان سهم مصرف داخلی ۳۷ میلیون و ۶۱۹ هزار تن بوده که نسبت به ۹ ماهه پارسل ۱/۲ درصدی است.

میزان صادرات گندله سنگ‌آهن در ۹ ماهه اسمال ۷ میلیون و ۲۲۴ هزار تن بوده که در مقایسه با مدت مشابه پارسل که ۳ میلیون و ۶۷۱ هزار تن بوده بیانگر رشد ۹۷ درصدی است. در مجموع از نظر شاخص تولید، ورق پوششدار با ۱۱/۴ درصد بیشترین تولید را ثبت کرده است. از نظر مصرف ظاهری هم ورق پوششدار با ۱۸/۴ درصد در صدر قرار دارد.

نظر صادرات نیز گندله سنگ‌آهن با ۹۷ درصد و آهن اسفنجی با ۹۲/۷ درصد در صدر فهرست قرار دارند. از نظر شاخص واردات هم ورق سرد با ۱۸۸/۲ درصد بیشترین واردات را ثبت کرده است.

هفته ر کودی ورق‌های فولادی در بورس کالا

هفته پایانی دی‌ماه انواع مختلفی از ورق‌های ۳ و ۴، مسجد سلیمان و گوتوند، توان تامین ۷۰۰ مگاوات برق و تزریق آن به شبکه ملی را پیدا کرد، به تشریح این موضوع پرداخت. این کارشناس ارشد مسائل اقتصادی در این راستا با اظهار تأسف از این که از نیمه‌های دوران ریاست جمهوری خاتمی، دیگر برنامه توسعه اقتصادی در اولویت نخست دولت‌ها نبود، بیان کرد: در حال حاضر کشور به مرحله‌ای رسیده که وزارت نیرو، شرکت‌های تولیدکننده فولاد را وادار به ایجاد نیروگاه‌های تامین انرژی کرده در حالی که هیچ کجای دنیا چنین درخواستی از کارخانه‌دار نمی‌شود. آرمان در ادامه افزود: در واقع این مورد، خدماتی است که دولت با بخش خصوصی فعال در این زمینه باید در آن سرمایه‌گذاری کنند. به گفته وی اما در سال‌های اخیر بخش خصوصی ساخت و تولید نیروگاه برق، با تاوانی یا وزارت نیرو هیچ قرارداد جدیدی امضا نکرده چراکه تاوانی توان پرداخت مطالبات آن‌ها را نداشته و شرکت خصوصی نیز برق را باید با قیمتی خریداری کند که صرفه اقتصادی ندارد بنابراین اقدام به سرمایه‌گذاری نمی‌کند. به گفته این فعال اقتصادی، خیلی از هلدینگ های پتروشیمی طرح‌های توسعه خودشان را به حالت تعلیق درآورده‌اند؛ به دلیل اینکه بسا گازی که قیمت آن چهار برابر منطقه است چطور می‌توان تولید اقتصادی داشت؟ آرمان ریشه این مسئله را در شیوه سیاستگذاری‌ها دانست و افزود: برنامه مصرف طوری تنظیم شده که مصرف را در بخش خانگی به حد ۵۰ میلیون مترمکعب در روز رسیده است که این، یک رقم وحشتناکی است، وی ادامه داد: این در حالی است مبارکه در رابطه با سیاست‌های اشتباه در زمینه برنامه انرژی

پرداخت می‌شد اما سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی ۳۰ درصد این سهم ۱۵ درصدی را پرداخت کرده است. آریافر افزود: معادن خراسان جنوبی سال گذشته ۸۰۰ میلیارد ریال از محل مسئولیت اجتماعی خود در استان هزینه کردند که باید این هزینه‌ها با محوریت اداره کل صنعت، معدن و تجارت ساماندهی شود.

وی با اشاره به پیش رو بودن ایام دهه فجر گفت: اسمال در حوزه صنعت و معدن ۱۷ طرح معدنی و صنعتی افتتاح و کلنگ زنی می‌شود که ارزش این طرح ها ۵ هزار ۳۵۷ میلیارد تومان است و برای دو هزار نفر هم با استفاده از این طرح ها اشتغال ایجاد خواهد شد.

در این جلسه همچنین با محاسبه حقوق دولتی سه معدن از معادن استان بر اساس میزان استخراج واقعی موافقت شد.

فولادی در بورس کالا عرضه شد و کاهش تقاضا نسبت به هفته‌های گذشته قیمت بعضی از انواع ورق را نزولی کرد. قیمت ورق گالوانیزه G ریزش شدیدی داشت ولی قیمت ورق قلع‌اندود نسبت به هفته قبل ثابت ماند.

روز شنبه ورق گالوانیزه و ورق گرم خودرو روی تابلو رفت. عرضه ورق گالوانیزه حدود ۶ هزار تن بود و تمام این مقدار با قیمت کیلویی ۴۰ هزار و ۷۴۴ تومان به فروش رسید. در مقابل از عرضه ۳۵ هزار و ۹۰ تنی ورق گرم خودرو، ۳۰ هزار و ۴۷۰ تن ورق با قیمت کیلویی ۲۹ هزار و ۲۱۸ تومان به فروش رسید. بازار ورق‌های خودرو در هفته پایانی دی‌ماه نسبت به هفته‌های قبل برتقاضاتر بود. روز یکشنبه عرضه جدید ورق‌های خودرو ۳ هزار تن ورق گالوانیزه G عرضه شد و تمام این مقدار را قیمت هر کیلو ۲۹ هزار و ۵۶۴ تومان معامله شد.

سهم‌شبه شلوغ‌ترین روز عرضه ورق‌های فولادی در بورس کالا بود. ورق سرد B، ورق گرم B، ورق قلع‌اندود و ورق گالوانیزه G یکی پس از دیگری روی تابلو رفتند. ۱۰ هزار تن ورق سرد B عرضه شد و در نهایت ۳ هزار و ۸۰۰ تن با قیمت هر کیلو ۲۳ هزار و ۹۰۷ تومان به فروش رسید.

روز سه‌شنبه ورق گرم B برتقاضاتر بود، چون از ۸ هزار و ۶۴ تن عرضه، تمام این مقدار با قیمت کیلویی ۲۳ هزار و ۲۲۸ تومان به فروش رسید. سپس نوبت به ورق قلع‌اندود رسید که هفته کم‌تقاضایی داشت.

این هفته صنایع فولاد توان‌آور آسیا یک هزار و ۴۰۰ تن ورق قلع‌اندود عرضه کرد و تنها ۳۵۰ تن از این محصول با قیمت هر کیلوگرم ۵۹ هزار و ۵۰۰ تومان فروش رفت. قیمت ورق قلع‌اندود نسبت به هفته قبل کمی تفاوتی نکرد، ولی سطح پایین تقاضا ممکن است با کاهش قیمت ورق قلع‌اندود همراه شود. روز سه‌شنبه ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، فولاد تراز چهارمحال و فولاد امیرکبیر در مجموع ۵ هزار و ۵۰۰ تن ورق گالوانیزه G در بورس کالا عرضه کردند و ۳ هزار و ۵۰۰ تن از آنها با متوسط قیمت کیلویی ۳۹ هزار و ۵۶۰ تومان به فروش رسید. قیمت ورق گالوانیزه G در طول دی‌ماه با شدت زیادی کاهش یو.

قیمت ورق گالوانیزه G در طول یک ماه گذشته نزدیک به ۲/۳ درصد کاهش یافته است. در روز پایانی هفته نیز ۵ هزار تن ورق گرم فولاد اکسین خوزستان عرضه شد و تنها هزار و ۵۰۰ تن از آنها با متوسط قیمت کیلویی ۲۹ هزار و ۳۸ تومان به فروش رسید تا پرونده عرضه ورق‌های فولادی در آخرین هفته دی‌ماه بسته شود.

خسارت ۵/۱میلیارددلاری قطعی گاز به صنایع فولادی

کشور هشدار جدی داد و گفت: صحبت اخیر مدیرعامل شرکت ملی گاز ایران مبنی بر این که اگر سرمایه‌گذاری در پارس جنوبی انجام نگیرد، از ۴ سال دیگر، هر سال یک فاز پارس جنوبی را از دست می‌دهیم، و این که در حال حاضر بدون گاز وارداتی از ترکمنستان، کشور فلج می‌شود، یک فاجعه برای بخش انرژی است. به گفته این فعال اقتصادی در همین لحظه فقط ۱۸ میلیون مترمکعب گاز طبیعی که به آن گاز منسحل گفته می‌شود در خوزستان در حال سوختن است، در حالی که در این ۴۴ سال می‌شد اقدام به طرح‌هایی مانند جمع‌آوری گاز همراه نفت یا فلر و تبدیل آن به گاز مایع و گوگردزدایی از آن کرده و وارد خط سراسری انرژی و تامین بخشی از آن کرد. آرمان در رابطه با علل کاهش تدریجی توان تولید گاز در کشور در سال‌های اخیر اظهار کرد: این مسئله ریشه در مسائل سیاسی و روابط خارجی، نپذیرفتن FATF و نداشتن روابط سیاسی و نبود قرارداد انتقال انرژی داشته است که اعلام کنند که باید در بخش گاز، معدن، آب سرمایه‌گذاری و برای برق نیروگاه بسازند. این کارشناس ارشد اقتصادی معتقد است: با این تفاسیر دولت باری که باید خود تحمل کند را بر دوش مردم نهاده چرا که پتروشیمی و فولاد، شرکت‌های بزرگ فعال در بازار سرمایه هستند که مردم سهامدار اصلی آن‌ها است، بنابراین طبق برآورد محافل بین‌المللی این قطعی سازی ضروری در حدود یک و نیم میلیارد دلاری خسارت به صنعت فولاد ایران وارد کرده که در اصل زبان آن به مردم می‌رسد.

که مصرف گاز در بخش صنایع پتروشیمی که بزرگترین صنعت رازآور و گازبر است، ۸۴ میلیون متر مکعب در روز تجاوز نمی‌کند یا در صنایع فولاد بیشتر از ۳۵ میلیون مترمکعب در روز گاز مصرف نمی‌شود. به گفته این اقتصاددان، در هیچ کشوری دیده نشده که مصرف خانگی بیشتر از مصارف صنعتی بوده و قیمت گاز طبیعی صنایع به ۴/۱۶ سنت در هر دلار رسیده باشد در صورتی که میانگین آن در منطقه خلیج فارس و شمال آفریقا دو و نیم سنت است در صورتی که در گذشته متناسب با نرم جهانی بود. این مدیر اسبق فولاد مبارکه در مورد گاز صنایع فولادی نیز تصریح کرد: تا پیش از این، هزینه انرژی برای تولید هر تن فولاد خام در ایران در دو فولادساز بزرگ یعنی مبارکه و فولاد خوزستان، تقریباً متناسب با نرخ آن در منطقه و حدود ۹ سنت در هر تن بود اما در حال حاضر به ۴/۱۶ سنت برای تولید هر تن فولاد در ایران رسیده است. یعنی صنایع فولاد مبارکه در منطقه وجود دارد. وی این محدودیت را در حالی ترمز توسعه فولاد دانست که صنعت فولاد ایران دارای مزیت‌های خوبی از جمله توان تولید بومی ۸۵ درصد قطعات پدکی آن و وجود صفر تا ۱۰۰ زنجیره تولید فولاد از مواد معدنی تا کالای نهایی در کشور است. این در حالی است که تعداد زیادی از تولیدکننده‌های فولاد دنیا از جمله ژاپن با ۹۳ میلیون تن و کره جنوبی بسا ۷۴ میلیون تن تولید فولاد یا بیشتر کشورهای اروپایی واردکننده سنگ آهن مورد نیاز خود وابسته و به کشورهای خارجی هستند. این مدیر اسبق فولاد مبارکه در رابطه با سیاست‌های اشتباه در زمینه برنامه انرژی

عقب ماندگی صادرات فولاد ایران با تصمیمات خلق الساعه

فولادسازی است.

به گفته احمدی، در حال حاضر امکانات زیادی در کشور برای پیشرفت و بهبود صنایع به ویژه صنعت فولاد وجود دارد؛ اما به دلیل سیاست‌هایی که دولت پیش گرفته، قابل استفاده نیستند.

وی با اشاره به اینکه نداشتن برنامه‌ریزی و تصمیمات خلق الساعه و غیر کارشناسی باعث عقب ماندگی در صادرات فولاد شد، خاطرنشان کرد: ضمن اینکه در فولاد صنعتی کشور، کمتر از ۵۰ درصد مصرف به ثبت رسیده است؛ چرا که در تولید این بخش عملکرد ضعیفی داشتیم. در واقع تناژ تولید این حوزه زیاد نیست و میزان مصرف حتی به یک میلیون تن هم نمی‌رسد.

مدیرعامل گروه صنعتی فولاد بهمن گفت: وضعیت به گونه‌ای شده که به نظر می‌رسد وزارت صمت که مخفف صنعت، معدن و تجارت است، با بخش صنعت مشکل دارد و به همین دلیل، بسیاری از صنعتگران از شرایط فعلی خود ناراحت و ناامید هستند.

بهمن احمدی در گفتگو با فولادبان با اشاره به موانع و مشکلات موجود در صنعت فولاد ایران بیان کرد: با توجه به شرایطی که امروز در فولاد کشور وجود دارد،

می‌توان گفت تداوم تولید برای فولادسازان در‌سردر دارد. وضعیت به گونه‌ای شده که به نظر می‌رسد وزارت صمت که مخفف صنعت، معدن و تجارت است، با بخش صنعت مشکل دارد و به همین دلیل، بسیاری از صنعتگران از شرایط فعلی خود



روزگار معدن از کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم در هرمزگان گزارش می‌دهد

کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری، عامل پیشرفت فولاد هرمزگان



عکس: مهدی کاوه‌ای

شهریار خامسی: سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به‌همت فولاد هرمزگان با محوریت بررسی فرآیندهای کوره قوس‌الکتریکی و فرآیندهای متالورژی ثانویه توسط متخصصان و مدیران صنعت فولاد کشور آغاز به کار کرد. این کنفرانس روزهای سوم و چهارم بهمن امسال برای هم‌افزایی بیشتر شرکت‌های تولیدکننده محصولات فولادی در بندرعباس برگزار می‌شود.

بررسی فرآیندهای کوره قوس‌الکتریکی و فرآیندهای متالورژی ثانویه توسط متخصصان و مدیران صنعت فولاد کشور از مهم‌ترین محورهای این کنفرانس است. انجماد محصولات ریخته‌گری مداوم و بازیافت حرارت، افزایش بهره‌وری و بهینه‌سازی فرآیندهای فولادسازی و ریخته‌گری مداوم از دیگر محورهای سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم در استان هرمزگان است.

بررسی شبیه‌سازی و کنترل فرآیندها، بررسی انقلاب صنعتی چهارم در صنعت فولاد، استفاده از تکنولوژی‌های نوظهور در فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و راهکارهای حفظ محیط‌زیست و پایداری آن از دیگر محورهای این کنفرانس اعلام شده است.

محورهای کنفرانس متناسب با علم روز دنیا



در ابتدای مراسم، امیرحسین فتحی، دبیر عملی سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم گفت: محورهای کنفرانس متناسب با علم روز دنیا است که در ۹ محور و ۲۹ زیرمحور برگزار می‌شود. وی با بیان اینکه عمده مقالات در حوزه محیط‌زیست و افزایش بهره‌وری است، افزود: کارگاه‌های آموزشی در ارتباط با این موضوعات برگزار می‌شود که متخصصان داخلی و بین‌المللی اساتید آن هستند. فتحی گفت: ارزیابی مقالات با همکاری ۱۵ شرکت و ۱۴ دانشگاه و پارک علم و فناوری انجام شده است.

پیشرفت فولادسازی مگامدول یک میلیون و ۷۰۰ هزار تنی فولاد هرمزگان



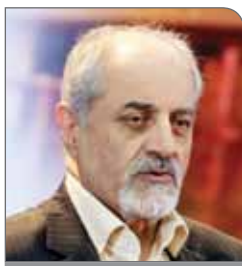
عطاءالله معروف‌خانی، مدیرعامل فولاد هرمزگان در آغاز سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم گفت: گرچه شش‌ماهه اول سال مسئله برق و شش‌ماهه دوم سال مسئله گاز را داریم؛ با این حال، سال گذشته از ظرفیت اسمی عبور کردیم و ۳۲ رکورد را به ثبت رساندیم و افتخاراتی را برای فولاد هرمزگان ثبت کردیم؛ همه اینها مرمون تلاش‌های کارکنان و کارگران فولاد هرمزگان است.

وی با بیان اینکه امسال ثبت ۲۸ رکورد در همه حوزه‌های تولیدی و درآمدی داشتیم، افزود: برگزاری کنفرانس علمی ریخته‌گری یک هم‌افزایی را ایجاد خواهد کرد تا ما از جدیدترین پیشرفت‌های دنیا در حوزه فولاد بهره‌مند باشیم. با توجه به تلاش‌های نخبگان انتظار داریم با برنامه‌ریزی این کنفرانس جمع‌بندی خوبی داشته باشیم. مدیرعامل فولاد هرمزگان گفت: با استفاده از این هم‌افزایی و ارتباط‌هایی که ایجاد می‌شود و مقالات و کارگاه‌هایی که برگزار می‌شود، از آخرین تکنولوژی روز دنیا مطلع و برخوردار خواهیم شد. وی با بیان اینکه دومین کنفرانس در ۲ سال پیش برای ما آورده خوبی داشت، عنوان کرد: اگر امروز فولاد هرمزگان در همه حوزه‌ها پیشرو است، به دلیل دومین کنفرانس ریخته‌گری ۳ سال پیش است. معروف‌خانی اظهار کرد: امروز اگر رکوردها پشت‌سر هم ثبت می‌شود، حاصل استفاده از آخرین تکنولوژی‌های روز دنیا است. اگر پروژه مگامدول بالای ۳۰ درصد پیشرفت فیزیکی دارد، به این دلیل است که از تکنولوژی‌های روز دنیا استفاده و سعی شده است، در این پروژه صرفه‌جویی و ذخیره انرژی صورت گیرد.

وی گفت: مقدمات تولید فولاد سبزر در فولاد هرمزگان در حال انجام است. در این حوزه، فولاد هرمزگان قدم‌های خوبی برداشته است. مدیرعامل فولاد هرمزگان اظهار کرد: انتظار ما از کنفرانس سوم با توجه به ارائه ۱۱۰ مقاله و استقبال فولادسازان کشور و شرکت‌های دانش‌بنیان داخلی، موفقیت بیشتر از ۲ کنفرانس گذشته است.

معروف‌خانی تأکید کرد: به‌جایی خواهیم رسید که مرجع فناوری‌های روز دنیا خواهیم شد. در حال حاضر، در فولاد هرمزگان با کیفیت‌ترین اسلب (تختال) را تولید می‌کنیم و امروز به اروپا صادرات داریم که نتیجه برگزاری و بهره‌گیری از علم روز دنیا است. وی گفت: حاصل این کنفرانس برای همه صنعت کشور مفید خواهد بود تا از آخرین فناوری‌ها و تکنولوژی روز دنیا بهره‌مند باشیم و برای توسعه از آن استفاده کنیم.

امیدی به رفع محدودیت‌های حوزه فولاد نداریم



وی تصریح کرد: باید توجه داشت که وزارت صمت مجوز تولید ۱۰۰ میلیون تن فولاد را برای واحدهای جدید فولادی صادر کرده و این در حالی است که اگر این ظرفیت را ایجاد کنیم، امکان بهره‌برداری نداریم. سخنانی با بیان اینکه امیدی به رفع محدودیت‌های حوزه فولاد نداریم، گفت: مسائل زیست‌محیطی و رفتن به سمت تولید فولاد سبز در دستور کار است که امیدواریم فولاد هرمزگان به‌عنوان نخستین واحد به این رویا دست یابد.

وی تأکید کرد: شرایط اقلیمی و گرم شدن کره زمین، دنیا را مجبور به تولید محصولات سبزی می‌کند، امروز واردات به اروپا مشمول تعرفه وارداتی سنگینی به‌میزان دی‌اکسیدکربنی که برای تولید فولاد به‌وجود می‌آید، است که اقدام خوبی به‌شمار می‌رود و می‌تواند برای تحقق تولید فولاد سبز کمک‌کننده باشد.

رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد با اشاره به اینکه فولاد مسموم، فولاد ضد حقوق بشری تلقی می‌شود، گفت: باید توجه داشت که در حال حاضر ۷۳ درصد از فولاد دنیا به روش کوره‌بلند تولید می‌شود و امیدواریم که در کشور در حوزه فولاد سبز به‌موفقیت برسیم.

دوم جهان را دارد و چنانچه از ظرفیت‌های ایجادشده استفاده کنیم، به رتبه‌های بالاتری دست می‌یابیم.

سخانی با بیان اینکه در سند چشم‌انداز کشور که ۱۸ سال پیش تدوین شده، قرار بر این بود که در سال ۱۴۰۴ به ۵۵ میلیون تن تولید فولاد برسیم، افزود: در این زمینه فولادسازان در همه بخش‌های خصوصی، دولتی و خصوصی‌های زیادی برداشته‌اند و خیلی با ظرفیت ۵۵ میلیون تنی فاصله ندارد، امروز به ظرفیت ۵۰ میلیون تن تولید فولاد رسیده‌ایم، اما از این ظرفیت ایجادشده امکان بهره‌برداری نداریم، ظرفیت مورداستفاده امروز ۳۰ میلیون تن و علت آن نیز کمبود انرژی در کشور است. وی با بیان اینکه در حال حاضر ۱۳ میلیون تن از ۳۰ میلیون تن تولید فولاد کشور صادر می‌شود، ادامه داد: برای صادرات همین ۱۳ میلیون تن نیز با محدودیت‌های حمل‌ونقل جاده‌ای، ریلی و دریایی مواجهیم و این محدودیت‌ها اجازه نمی‌دهد از سرمایه‌گذاری انجام‌گرفته، استفاده لازم را ببریم و از سویی نیز، باید توجه داشت که هنوز دورنمای روشنی برای حل این مشکلات وجود ندارد.

رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد با بیان اینکه فولاد هرمزگان با ۱ و ۶ میلیون تن ظرفیت می‌تواند فولادهای جدید تولید کند، گفت: در این شرایط بهره‌برداری و سرمایه‌گذاری باید در حوزه تولید محصولات با ارزش‌افزوده بالا توسعه یابد تا به سوددهی بالایی دست یابد.

در ادامه بهرام سبحانی، رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد در آیین افتتاحیه سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم که به‌همت فولاد هرمزگان در حال برگزاری است، با بیان اینکه از اوایل دهه ۸۰ تاکنون تحولات زیادی را در صنعت فولاد شاهد هستیم، اظهار کرد: این تحولات در همه بخش‌ها از جمله کوره قوس‌ها، ریخته‌گری و ... بوده است.

رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد گفت: امیدی به رفع محدودیت‌های حوزه فولاد نداریم و بهتر است به‌سمت تولید محصولات با ارزش‌افزوده بالا حرکت کنیم.

وی افزود: عمده این تحولات ریشه در برگزاری کنفرانس‌ها و همایش‌های تخصصی دارد، چراکه در این کنفرانس‌ها، ایده‌های افراد مطرح می‌شود و در دستور کار قرار می‌گیرد.

رئیس انجمن تولیدکنندگان فولاد با بیان اینکه مسیر پیشرفت آنها ندارد و هر روز مبحث جدیدی در این زمینه گشوده می‌شود، گفت: دوستان ما در گروه فولاد مبارکه و به‌ویژه فولاد هرمزگان از این امر عقب‌مانده و پیشرفت‌های خوبی داشته‌اند.

وی با اشاره به تولید ۲ میلیارد تن فولاد در جهان گفت: یک میلیارد تن از این محصول را کشور چین و یک میلیارد تن دیگر را کشورهای دیگر دنیا تولید می‌کنند، کشور ایران با ۳۰ میلیون تن تولید فولاد رتبه

برگزاری کنفرانس‌های تخصصی، گامی برای تحقق اقتصاد دانش‌بنیان



که برگزاری این کنفرانس‌ها از سوی تولیدکنندگان کشور، گامی اساسی در راستای تحقق اقتصاد دانش‌بنیان در صنعت فولاد بوده که موردتأکید رهبر معظم انقلاب و همه مسئولان نظام است.

از پیگیری همه زحمات همکاران در فولاد هرمزگان و همه دست‌اندرکاران و همه شرکت‌کنندگان در این کنفرانس کمال قدردانی دارم و امیدوارم این کنفرانس محلی برای به‌اشتراک‌گذاری دانش و تجربیات برای اهالی صنعت فولاد فراهم شود.»

صنعت فولاد در گام دوم در حوزه نوآوری فعالیت‌های جدی را آغاز کرده و به‌دنبال آن در بخش نخست بومی‌سازی شکل گرفت که این از افتخارات بزرگ صنعت فولاد است.

امروز در بخش دوم پرداختن به نوآوری‌های جدید و توسعه تکنولوژی در دستور کار ما است. با توجه به اهداف توسعه فولاد در جنوب کشور و همچنین تکنولوژی پیشروی به‌کارگرفته شده در فولاد هرمزگان باید با هم‌افزایی بخش تولید با اهالی علم تکنولوژی سایر شرکت‌های فولادی را فراهم کنیم.

جای خرسندی است که فولاد هرمزگان برای برگزاری کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم پیشقدم شده و نتایج خوبی را از این طریق طی سال‌های گذشته به‌دست آورده است. باید توجه داشت

همچنین محمدباقر طیب‌نیا، مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه با ارسال پیامی به سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم برگزاری این کنفرانس را گامی اساسی در راستای تحقق اقتصاد دانش‌بنیان در صنعت فولاد عنوان کرد. این پیام توسط مشاور او در این همایش قرائت شد.

متن این پیام که توسط امیر مظاهری، مشاور مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه قرائت شد، به شرح زیر است:

«صنعت فولاد کشور خوشبختانه با همت و تلاش تولیدکنندگان و متولیان توانست در میان ۱۰ تولیدکننده برتر جهان قرار گیرد، این مهم با تلاش تولیدکنندگان و اجرای طرح‌های توسعه‌ای و برنامه‌ریزی متولیان حاصل شده است.

توجه به نیروی انسانی، رمز رسیدن به فولاد سبز و تکنولوژی

در ادامه نادر سلیمانی، رئیس هیات‌اجرائی انجمن تولیدکنندگان و پیشکسوت صنعت فولاد در سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم گفت: در دهه ۶۰ تولید سالانه ۳۰۰ هزار تن آلومینیوم، یک میلیون تن فولاد، ۱۰۰ هزار تن مس یک آرزو بود، اما امروز رشد صنعت گویای پیشرفت همه‌جانبه است. وی افزود: در اوایل انقلاب، نیروهای انسانی یکی از مشکلات مهم محسوب می‌شدند. نیروهای چپ و انجمن‌های اسلامی هردو در انجام امور توسعه‌ای اخلاق ایجاد می‌کردند. به‌گفته سلیمانی، حل این دو مسئله، انرژی زیادی از مدیران صنعتی ما گرفت

کردن نیروها است. تلاش زیادی کردیم تا تولید روی ریل قرار گیرد. سلیمانی ادامه داد: از آن شرایط اوایل انقلاب به مرحله فعلی رسیده‌ایم که صحبت از تولید فولاد سبز و کاهش آلاینده‌ها می‌شود.

رئیس هیات‌اجرائی انجمن تولیدکنندگان فولاد افزود: توسعه توسط نیروهای انسانی انجام می‌گیرد. نیروی انسانی، نخستین عامل در توسعه، محسوب می‌شود و همدلی نیروی انسانی، موضوع مهمی در توسعه است. رمز رسیدن به فولاد سبز و تکنولوژی توجه به نیروی انسانی و یکدل کردن نیروها است.

فولادهای نسل آینده

حرکت به‌سمت فولاد سبز و کاهش کربن خواهد کرد. محورهای سومین کنفرانس به افزایش بهره‌وری و ارتقای دانش تکنولوژیک صنعت فولاد کمک خواهد کرد.

لزوم استفاده از تجربیات کشورهای خارجی در ایران

در انتهای این همایش «یواخیم وون شیل» (Joachim von Scheele)، مدیر تجاری‌سازی فناوری فولاد سبزر شرکت لینده آلمان در سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم اظهار کرد: هزینه بالا و مقیاس‌پذیری از جمله چالش‌های کربن‌زدایی در صنعت فولاد است.

تحولات زیادی در فرآیند تولید هیدروژن رخ داده و در حال آرزان‌تر شدن است، اما هنوز با عددی که مدنظر فولادسازان است، فاصله دارد. باید سعی کنیم آن را به ۲ دلار در هر تن برسانیم.

علیرضا کاظمی، معاون تکنولوژی فولاد هرمزگان در سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم گفت: فولادهای نسل سوم استحکام بالا، اقتصاد چرخشی و تاثیر تکنولوژی‌های نوظهور بر کاهش انتشار کربن از موضوعات کلیدی صنعت فولاد است.

وی افزود: صنعت فولاد تا سال ۲۰۵۰ باید سهم تکنولوژی‌هایی را که آلاینده‌های کمتری دارند، افزایش دهد. کاهش انتشار کربن با برنامه‌هایی مثل تغییر تکنولوژی جزو برنامه‌های جهانی است و استفاده از کوره‌های قوس با مصرف قراضه مطلوبیت خواهد یافت.

کاظمی بیان کرد: پروژه‌ها و تکنولوژی‌های جمع‌آوری کربن در امارات، برزیل، ونزوئلا، ژاپن و فولادسازی همچون آرسلور میتال و تیسن‌گروپ در حال انجام است.

وی افزود: تغییرات در تعرفه‌ها و تقاضاهای جهانی ما را مجبور به



استفاده از سوخت‌های اکسیژنی رویکرد نوآورانه و مقرون به صرفه‌ای برای تولید فولاد سبز است که از فناوری‌های بدون شعله استفاده می‌کند. تجربیات خوبی در سوئد، فنلاند و چند کشور دیگر در بهره‌گیری از هیدروژن و همچنین فرآیند بدون شعله داشته‌ایم که قابل‌استفاده در ایران هستند.

در سال ۲۰۵۰ استفاده از هیدروژن و انرژی‌های تجدیدپذیر در صنعت فولاد جهان رایج خواهد شد، اما سرعت حرکت کشورها در این مسیر متفاوت است. ایران در نقطه خوبی در این راه قرار دارد و فولاد هرمزگان ظرفیت لازم برای تولید فولاد سبز را داراست.



فرصتی برای ارتباط بزرگان فولاد ایران



شرکت فولاد هرمزگان از سال ۱۳۹۸ تاکنون ۲ کنفرانس موفق بین‌المللی در حوزه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم برگزار کرده است. ۲ کنفرانس قبلی فولاد هرمزگان با هدف فراهم کردن فضای مناسبی برای دریافت و انتشار دستاوردهای نو، شناسایی راه‌حل‌هایی برای مسائل مشترک صنعت فولاد، تبادل اندیشه صاحبان نظر در این صنعت و تحت‌تأثیر قرار دادن صنعت فولاد برگزار شد. سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم از روز ۳ الی ۴ بهمن ۱۴۰۲ در حال برگزاری است. در ادامه نگاهی به ۲ دوره قبل این کنفرانس می‌اندازیم.

گذری بر نخستین کنفرانس ملی ریخته‌گری مداوم فولاد

کنیم. وی افزود: کشورهایی مانند ژاپن و کره جنوبی از همین روش برای ارتقای چرخ تکنولوژی در صنعت فولاد استفاده کرده‌اند که در این امر موفق هم شده‌اند.

ارزانی در پاسخ به این سوال که آیا دستیابی به تکنولوژی فولاد برای ما ضروری است، ادامه داد: ما ۳۵ میلیون تن ظرفیت نصب‌شده و نیاز به ۲۰ میلیون تن دیگر برای دستیابی به چشم‌انداز ۱۴۰۴ و تولید ۵۵ میلیون تن داریم، بنابراین باید ده‌ها خط جدید ریخته‌گری خریداری شود تا خطوط موجود را ارتقا دهیم، به‌همین دلیل به تکنولوژی‌های جدید فولادی نیاز اساسی داریم.

ارزانی بیان کرد: در حال حاضر ارتباط منسجم و موثری بین دانشگاه و شرکت‌های فولادی وجود ندارد و حلقه مفقوده توسعه تکنولوژی است. با ایجاد نقشه‌راه و واگذاری مسئولیت دستیابی به دانش و تکنولوژی به شرکت‌های فنی مهندسی، تشکیل کارگروه‌های تخصصی، حضور افراد باتجربه در صنعت، شرکت‌های دانش‌بنیان و پژوهش‌کننده‌ها، انعقاد قراردادهای مهندسی با شرکت‌های صاحب تکنولوژی می‌توانیم به این مهم دست یابیم. در پایان نخستین کنفرانس ملی ریخته‌گری فولاد از کتاب «تولید فولاد تمیز از آهن اسفنجی تا تختال» با حضور مسئولان و دست‌اندرکاران حوزه فولاد رونمایی شد.

همچنین اصغر مدنی، معاون بهره‌برداری فولاد هرمزگان در نخستین کنفرانس ملی ریخته‌گری گفت: سال ۱۸۸۷ نخستین ماشین ریخته‌گری تولید شد که در انتخاب ماشین ریخته‌گری توجه به عوامل کاهش مصرف، بهره‌وری بالا، راندمان تولید بالا، کیفیت بالای محصول، تناسب با دیگر تجهیزات فولادی و تولید محصولات موردنیاز است. ماشین‌های ریخته‌گری مداوم فولاد یکی از پیچیده‌ترین ماشین‌آلات هستند و بیش از ۲۰ هزار قطعه در کنار یکدیگر قرار می‌گیرند تا یک ماشین ریخته‌گری مداوم تولید شود. یکی از پیچیده‌ترین ماشین‌های ریخته‌گری مربوط به اسلب است. مدنی افزود: ریخته‌گری مداوم باتوجه به افزایش تولید فولاد در کشور، جایگاه ویژه‌ای دارد. اگر می‌خواهیم به تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در سال برسیم، باید در انتخاب تکنولوژی تولید دقت بالایی داشته باشیم تا به بهره‌وری مطلوب برسیم. وی ادامه داد: یکی از ویژگی‌های شرکت فولاد هرمزگان، کاهش مداوم عیوب تولیدات این مجموعه است که روند پیوسته دارد، همچنین تعمیرات ماشین‌های ریخته‌گری به‌اندازه تولید آن اهمیت دارد که برای حفظ کیفیت و میزان تولید ضروری است.

توسعه تکنولوژی حلقه مفقوده

در ادامه، فرزاد ارزانی، مدیرعامل پیشین شرکت فولاد هرمزگان در سخنرانی خود در افتتاحیه نخستین کنفرانس ریخته‌گری مداوم فولاد گفت: شرکت فولاد هرمزگان تلاش کرده است تا پژوهش‌محور در راستای بهبود محصولات و کاهش هزینه‌ها حرکت کند. وی اصل یادگیری را از طریق انجام دادن دانست که برای دستیابی به تکنولوژی، ابتدا باید صنعت ایجاد شود و سپس به دانش دست پیدا

وی در پایان اهداف کنفرانس را توسعه پژوهش‌های کاربردی - تخصصی، ارائه دستاوردها، توانایی‌ها و چالش‌های صنعت ریخته‌گری مداوم فولاد، معرفی و بومی‌سازی فناوری‌های نوین، هم‌اندیشی و هم‌افزایی متخصصان صنایع ریخته‌گری و توسعه پژوهش‌های بین‌رشته‌ای عنوان کرد.

فولاد با استحکام بالا در صنعت خودرو

در ادامه، علیرضا کاظمی، معاون تکنولوژی و توسعه فولاد هرمزگان در ادامه نخستین کنفرانس بیان کرد: صنعت فولاد آینده اقتصاد و صنعت دنیا را رقم می‌زند. وی بیشترین رشد تقاضا در مصرف فولاد را در ۲ دهه آینده مربوط به کشتی‌سازی و ساختمانی عنوان کرد که تمرکز آن بر فولاد با استحکام بالا خواهد بود و افزود: ما نیز سعی کردیم در سطح کلان به ریخته‌گری توجه کنیم تا خود را با فولاد دنیا هم‌راستا کنیم.

کاظمی صنعت فولاد را در ۲ دهه آینده دارای چالش‌هایی دانست و گفت: یکی از این چالش‌ها کاهش شیب تقاضای فولاد است، به‌علاوه اینکه نیازها به‌سمت فولادهای پیشرفته‌تر و دوستدار محیط‌زیست می‌رود.

وی گفت: برای فولاد با مقاومت بالاتر و فولادهای دارای استحکام بالا نیاز به تکنولوژی روز دنیا است. باتوجه به اینکه نیازها ارتقا پیدا می‌کند، رقابت هم سخت‌تر می‌شود. دنیا در صنعت خودروسازی نیز به‌سمت استفاده از فولاد با استحکام بالا پیش می‌رود که با کاهش مصرف فولاد کم‌کربن و همین‌طور کاهش وزن خودروها همراه است.

جایگاه ویژه در صنعت فولاد

نخستین کنفرانس ریخته‌گری مداوم فولاد هرمزگان، در تاریخ ۲۶ و ۲۷ آذر ۱۳۹۸ برگزار شد.

در این رویداد بهزاد نیرومند، دبیر علمی وقت نخستین کنفرانس ریخته‌گری مداوم فولاد در ابتدای مراسم گفت: طبق پیش‌بینی‌ها آمار تولید فولاد تا پایان سال ۱۳۹۸ به ۲۷ میلیون تن خواهد رسید که هرچه بیشتر ما را به‌سمت افق ۱۴۰۴ و تولید ۵۵ میلیون تن فولاد هدایت می‌کند و پیشرفتی چشمگیر است.

وی با اشاره به اینکه برای توسعه پژوهش در صنعت ریخته‌گری نیاز به ۵۰ پژوهشگر تمام‌وقت برای تولید هر یک میلیون تن است که این نیاز در کشورهای پیش‌تاز در صنعت فولاد برآورد شده است، ادامه داد: این موضوع، نیازمند تربیت و تشویق پژوهشگران حرفه‌ای هستیم که باید توسط شرکت‌های فولادی، مراکز علمی و پژوهشی، پارک‌های علم و فناوری، شرکت‌های دانش‌بنیان و مراکز آموزش عالی انجام شود که تماماً با حضور در چنین رویدادهایی می‌توانند مسائل روز را مطرح کنند و راهکارهایی برای آن بیندیشند. وی افزود: شرکت ناتاستیل هفته گذشته اعلام کرد به‌منظور رفع نیاز خود در این حوزه ۳۶۰ بورس تحصیلی برای پرورش متخصص در نظر گرفته است که این طرح می‌تواند الگویی برای مدیران فولادی ما باشد.



کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم در ایستگاه سوم

باشد. **استقبال نخبگان و صنعتگران از کنفرانس سوم** همچنین به‌گفته عطاالله معروفخانی، مدیرعامل فولاد هرمزگان، بزرگ‌ترین هدف برگزاری سومین همایش فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرمزگان، مدیریت و حتی بومی‌سازی تکنولوژی‌های نوین فولادسازی در همه ابعاد و هدفی سخت است، اما با همگرایی و هم‌اندیشی صنعتگران، دور از دسترس نخواهد بود.

معروفخانی با بیان اینکه برگزاری همایش‌های تخصصی، به‌ویژه در حوزه تکنولوژی و فولاد سبزی، می‌تواند صنعت فولاد را یک گام بلند به جلو ببرد، تأکید کرد: فولاد هرمزگان نخستین شرکت فولادی در ایران است که کنفرانس علمی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم را به‌صورت تخصصی برگزار کرده است.

اسمال نیز اوایل بهمن، سومین کنفرانس بین‌المللی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم را در استان هرمزگان برگزار خواهیم کرد. گفتنی است طی ۲ دوره برگزاری کنفرانس فولادسازی، شاهد استقبال بسیار خوبی از این کنفرانس در میان نخبگان، دانشگاهیان و صنعتگران کشور بودیم.

مدیرعامل فولاد هرمزگان درباره دستاوردهای این شرکت از ۲ دوره برگزاری کنفرانس فولادسازی، گفت: برگزاری این ۲ کنفرانس نه‌تنها برای فولاد هرمزگان، بلکه برای کل صنعت فولاد کشور دستاوردهای خوبی به‌همراه داشت؛ زیرا این کنفرانس به‌صورت کاملاً علمی برگزار می‌شود و تمام مقالات به‌صورت دقیق با هیات‌علمی مورد بررسی قرار می‌گیرد و در صورت دارا بودن صلاحیت، برای ارائه به کنفرانس معرفی می‌شود، بنابراین تنها مقالاتی پذیرش می‌شوند که هم از نظر علمی و هم عملی، قابلیت اجرایی داشته باشند.

وی با بیان اینکه برخی مباحث مطرح‌شده در کنفرانس‌های قبلی از ایده به عمل تبدیل شدند، خاطر نشان کرد: بسیاری از رکوردهای ثبت‌شده در فولاد هرمزگان، طی یکی، دو سال اخیر به‌دلیل استفاده از نوآوری‌ها و ابتکارات بود، همچنین برخی طرح‌های ارائه‌شده توسط نخبگان صنعت، بومی‌سازی شد. در همین حال، طرح‌هایی را نیز مهندسی معکوس کردیم. ما حاصل این موارد موجب شد که فولاد هرمزگان نه‌تنها از ظرفیت اسمی خود عبور کند، بلکه ۴۴ رکورد کمی و کیفی در حوزه بهره‌برداری و تولیدی از خود بجای بگذارد که به‌نوعی در صنعت فولاد کشور بی‌نظیر است و دست‌آورد قابل توجهی باتوجه به محدودیت‌های انرژی در کشور به‌شمار می‌رود.

اسمال نیز شاهد برگزاری سومین کنفرانس ریخته‌گری از سوی فولاد هرمزگان در ۳ و ۴ بهمن ۱۴۰۲ هستیم. به‌گفته مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه: رویکرد برگزاری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد هرمزگان باتوجه به جایگاه صنعت فولاد کشور باید حرکت بر لبه تکنولوژی و دانش و استفاده از ابتکارات و نوآوری‌ها در این صنعت باشد.

محمدیاسر طیب‌نیا با اشاره به توسعه صنعت فولاد کشور طی ۲ دهه گذشته، بیان کرد: گروه فولاد مبارکه طی سال‌های اخیر پیشنهاد توسعه در صنعت فولاد کشور بوده و برنامه‌های جدی را برای این حوزه تعریف کرده است. شرکت‌های زیرمجموعه گروه فولاد مبارکه در شرایط کنونی باوجود همه محدودیت‌ها با ۱۰۰ درصد ظرفیت خود فعالیت می‌کنند.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه با اشاره به برگزاری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرمزگان، خاطر نشان کرد: فولاد هرمزگان که در حوزه ریخته‌گری فولاد فعالیت می‌کند، ابتکار خوبی صورت داده و ۲ دوره کنفرانس تخصصی فولادسازی را برگزار کرده است. این اقدام در حوزه صنعت فولاد یکی از فعالیت‌های بنیادین به‌شمار می‌رود.

طیب‌نیا ادامه داد: امروزه تولیدکنندگان فولاد علاوه بر فعالیت در حوزه ریخته‌گری و متالورژی، باید به حوزه‌هایی همچون صنعت سبزی، هوش مصنوعی و نوآوری وارد شوند که جزو مباحث روز دنیا به‌شمار می‌روند. در صورتی که نتوانیم در این حوزه‌ها اقدامات متناسب را تعریف کنیم و ساختار نیروی انسانی را متناسب سازی، از میدان رقابت عقب خواهیم ماند. وی تصریح کرد: کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری فولاد هرمزگان اتفاق خوبی برای این صنعت است، اما باید در راستای عمق بخشیدن به این موضوعات کنفرانس حرکت کرد. همچنین به‌گونه‌ای برنامه‌ریزی شود که کنفرانس حرفی برای گفتن در صنعت فولاد کشور داشته باشد.

طیب‌نیا عنوان کرد: انتظار داریم برگزاری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری فولاد هرمزگان یک گام جدی در توسعه دانش و تکنولوژی صنعت فولاد باشد؛ به‌گونه‌ای که شاهد ارائه ابتکارات و نوآوری‌های صنعت فولاد در این کنفرانس باشیم و حتی از گردآوری دانش روز دنیا یک گام فراتر رویم. این رویکرد باعث می‌شود صنعت فولاد کشور به‌تدریج یک مرجع جدید در دنیا در حوزه تکنولوژی و نوآوری

برگزاری دومین کنفرانس با محوریت انقلاب چهارم صنعتی

بوده و در نهایت، ایجاد یک پایگاه تخصصی دانشی در حوزه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم را در رابطه با محورهای کنفرانس دنبال خواهیم کرد و امیدواریم باتوجه به استقبال بسیار خوب صورت‌گرفته، قدم موثری در راستای ارتقای صنعت فولاد کشور برداریم.

فولاد هرمزگان در مسیر هوشمندسازی

در ادامه رئیس پارک علم و فناوری استان هرمزگان نیز در این مراسم اظهار کرد: فولادسازی‌ها در همه دنیا به‌سمت تکنولوژی‌های نوین حرکت موثری انجام ندادند، اما هدف‌گذاری فولاد هرمزگان به‌سمت تکنولوژی‌های نورفته و در راستای انقلاب صنعتی نسل چهارم و هوشمندسازی گام برداشته که قابل تقدیر است. علی قسبی تصریح کرد: خوشبختانه مدیریت و بدنه فولاد هرمزگان پذیرای روش‌های نوین پژوهشی است و در حال کار روی روش‌های نوین در حوزه ریخته‌گری و بومی‌سازی این روش‌ها است و از همین تریبون اعلام می‌کنم پارک علم و فناوری نیز آمادگی تجاری‌سازی ایده‌های موفق در این حوزه را دارد. وی افزود: فولاد هرمزگان سرآمد ارتباط بین علم و دانش و دانشگاه است و ارتباط خوب و موثری با دانشگاه هرمزگان دارد.

بستری برای تبادل اطلاعات

اصغر مدنی، معاون بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان نیز در این کنفرانس با اشاره به اقدامات انجام‌گرفته در این شرکت گفت: باتوجه به قطعی‌های مکرر برق و گاز در اسمال به مشکلات زیادی برخورد کردیم، اما با این حال موفق به ثبت ۴ رکورد ماهانه شدیم. وی تصریح کرد: این رکوردها در حالی ثبت شد که ظرفیت اسمی فولاد هرمزگان ماهانه ۱۲۵ هزار تن است، اما موفق به کسب رکوردهای بالاتر از ظرفیت اسمی شدیم.

وی افزود: همچنین در اسمال موفق به تولید ۴ گرید ویژه شدیم و رکوردهای خوبی نیز در کاهش مصرف نسوزها کسب کردیم که واقعا باتوجه به قطعی‌های برق کسب این رکوردها، کار بسیار سختی بود.

وی همچنین از رشد قابل‌ملاحظه در پیشرفت بومی‌سازی فولاد هرمزگان خبر داد و افزود: باتوجه به تأکید مدیریت فولاد هرمزگان بر بومی‌سازی آن هم با روش‌های اقتصادی، اقدامات قابل‌توجهی در فولاد هرمزگان انجام گرفته است و میزان رشد ۳۰۰ درصدی در این حوزه را کسب کردیم. مدنی با اشاره به تولید پودر قالب ریخته‌گری از سوی متخصصان داخلی تصریح کرد: با حمایت شرکت فولاد هرمزگان پودر قالب ریخته‌گری در داخل تولید و از سوی سایر تولیدکنندگان اسلب نیز در حال استفاده است.

دومین کنفرانس ریخته‌گری مداوم فولاد هرمزگان، در تاریخ ۳ و ۴ اسفند ۱۴۰۰ برگزار شد، این کنفرانس بستر مناسبی برای تبادل اطلاعات و افکار شرکت‌کنندگان ایجاد کرد و این امر به نقطه مثبتی در صنعت فولاد بدل شد. در این کنفرانس، عطاالله معروفخانی، مدیرعامل فولاد هرمزگان گفت: دومین کنفرانس ریخته‌گری مداوم فولاد هرمزگان بستر مناسبی برای تبادل اطلاعات در راستای روش‌ها و تکنولوژی‌های نوین در صنعت فولاد است. وی تأکید کرد: با برنامه‌ریزی‌های در دست اقدام شرکت، تولید برق و ایجاد نیروگاه فرام خواهد شد، همچنین در زمینه گاز نیز برنامه‌هایی در دستور کار داریم که تا ۲ سال آینده به‌بهره‌برداری خواهند رسید.

معروفخانی ادامه داد: پس از ۱۳ سال طرح احیای یک میلیون و ۷۲۰ هزار تنی با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۱۰ هزار میلیارد تومان اسمال کلید خورد که ظرف چند ماه آینده نیز واحد نورد گرم با ظرفیت ۳ میلیون و ۵۰۰ هزار تن در این استان کلنگ‌زنی خواهد شد.

وی همچنین از حمایت از نخبگان استان برای ادامه تحصیل آنها و بهره‌مندی از علم و دانش آنها در آینده خبر داد و به ۴ طرح توسعه‌ای که در دهه فجر در این واحد معظم فولادی کلنگ‌زنی شد، پرداخت. وی تعالی و نوآوری پایدار در زمینه‌های کیفیت و کمیت محصولات، مشتری‌مداری و صادرات را از جمله اقدامات فولاد هرمزگان برای دستیابی به تندیس بلورین در نوزدهمین همایش تعالی سازمانی برشمرد.

حرکت در راستای پیشرفت صنعت فولاد

در ادامه این همایش، دبیر دومین کنفرانس ریخته‌گری فولاد هرمزگان اظهار کرد: با شروع فراخوان کنفرانس، افراد مرتبط به دلایل و انگیزه‌های مختلف تلاش می‌کنند فعالیت‌ها و دانش خود یا دانش موجود در آن زمینه خاص در سطح ملی یا بین‌المللی را با ارائه مقالات یا سخنرانی ارائه کنند، در نتیجه حرکت موثری در راستای پیشرفت صنعت فولاد کشور خواهد بود. وی تصریح کرد: این شرکت با هدف فراهم کردن محیطی برای انتشار دستاوردهای نو، شناسایی راه‌حل‌هایی برای مسائل مشترک صنعت فولاد، تبادل اندیشه صاحبان نظر در این صنعت و تحت‌تأثیر قرار دادن صنعت فولاد، تبادل اندیشه تخصصی دانشجویان در حوزه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، کنفرانس را برای دومین‌بار برگزار می‌کند.

معاون تکنولوژی و توسعه فولاد هرمزگان افزود: در کنفرانس پیش‌رو اهدافی از جمله فراهم ساختن محیطی برای انتشار دستاوردهای نو، شناسایی راه‌حل‌هایی برای مسائل مشترک صنعت فولاد، تبادل اندیشه صاحبان نظر در این صنعت و تحت‌تأثیر قرار دادن صنعت فولاد از محورهای همایش

روش های ریخته گری فولاد؛ الزامات و مراحل ریخته گری فولاد

محصولات فولادی بر اساس اینکه چگونه تولید می شوند، به انواع ریختگی و نوردی تقسیم می شوند. بنابراین، ریخته گری فولاد یکی از اصلی ترین روش ها برای تولید انبوه این آلیاژ است. انواع روش های سنتی ریخته گری مانند ریخته گری ماسه ای

تا روش های نوین مانند ریخته گری پیوسته، برای تولید محصولات فولادی استفاده می شوند. هر یک از این فرآیندها مزایا و معایب خود را دارند اما اصول کار همه آن ها ثابت است. بدین شکل که مذاب فولاد تهیه می شود، در قالب مخصوص ریخته می شود

و سپس، پس از سرد شدن از قالب جدا می شود. اما آیا فرآیند ریخته گری آهن و فولاد به همین سادگی است؟ چالش های پیش رو در این فرآیند چیست؟ کدام روش ریخته گری برای تولید محصولات فولادی مناسب تر است؟

ریخته گری فولاد

انواع قطعات فلزی از جنس فولاد کربنی، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، برنج، برنز، مس، روی و آلیاژهایی مانند اینکول و استفاده کرد، ریخته گری دقیق یا موم فدا شوند، از یک الگوی موم یکبارمصرف برای ریخته گری هر قسمت از قطعه فولادی استفاده می کند. موم مستقیماً در قالب تزریق شده، سپس برداشته می شود و پس از آن با مواد نسوز و یک عامل اتصال در چند مرحله برای ایجاد یک پوسته ضخیم پوشانده می شود. الگوهای متعدد بر روی اسپروهای معمولی مونتاژ می شوند. پس از سفت شدن پوسته ها، الگوها برعکس شده و در کوره حرارت داده می شوند تا موم از بین برود.

سپس فلز مذاب در پوسته های باقی مانده ریخته می شود، جایی که به شکل الگوهای مومی سفت می شود. پوسته نسوز شکسته می شود تا قطعه فولادی ریختگی کامل نمایان شود. ریخته گری دقیق اغلب برای تولید قطعات برای صنایع خودروسازی و صنایع برق و هوافضا، مانند پردهای توربین استفاده می شود. برخی از مزایا و معایب اصلی ریخته گری دقیق فولادها عبارتند از:

دقت ابعادی بالا

• توانایی ایجاد قطعات جدار نازک با هندسه های پیچیده

• قابلیت ریخته گری مواد آهنی و غیرآهنی

• پرداخت سطحی با کیفیت نسبتاً بالا

اگرچه این فرآیند بسیار دقیق است، اما معمولاً گران تر از سایر روش های ریخته گری فولادها است. بنابراین، معمولاً فقط زمانی مقرون به صرفه است که ریخته گری های ماسه ای یا قالب گچی قابل استفاده نباشند. باین حال، گاهی اوقات می توان با کاهش هزینه های ماشین کاری و ابزارآلات به دلیل نتایج سطح کیفی ریخته گری دقیق، هزینه را جبران کرد.

ریخته گری گریز از مرکز

ریخته گری گریز از مرکز برای تولید قطعات استوانه ای بلند مانند انواع لوله ها با تکیه بر نیروهای گریز از مرکز استفاده می شود. مواد ریچی که می توانند به صورت گریز از مرکز ریخته گری شوند شامل فلزات، سیمان، بتن، شیشه و مواد سفالی هستند. فلزات رایج برای این نوع ریخته گری عبارتند از آهن، فولاد، فولادهای ضد زنگ و آلیاژهای نیکل، آلومینیوم و مس.

فلز مذاب واردشده به قالب بر روی سطح داخلی قالب پرتاب می شود و یک قطعه ریختگی ایجاد می کند که دارای فضای خالی در مرکز آن است. این روش که در ابتدا به عنوان فرآیند de Lavaud و با استفاده از قالب های خنک شونده با آب ابداع شد، برای قطعات متقارن مانند انواع لوله ها و لوله تفنگ های بزرگ استفاده می شد. تولید قطعات با استفاده حداقل از آهن، رابیزر، یکی از مزایای اصلی ریخته گری فولادها به روش گریز از مرکز است.

برای قطعات نامتقارن که نمی توان آن ها را به دور محور خود چرخاند، از یک نوع ریخته گری گریز از مرکز به نام ریخته گری تحت فشار استفاده می شود. این فرآیند، چندین قسمت را حول یک اسپرو مشترک مرتب می کند و قالبها را حول این محور می چرخاند. ایده مشابهی نیز برای ریخته گری حلقه های دندهای بسیار بزرگ و غیره به کار می رود. در این روش، بسته به موادی که ریخته گری می شوند، ممکن است از قالب های فلزی یا شنی استفاده شود.

ریخته گری قالب دائمی

ریخته گری قالب دائمی شباهت هایی با ریخته گری دایکست و ریخته گری گریز از مرکز دارد. این قالبها می توانند از فولاد، گرافیت و غیره ساخته شوند. ریخته گری قالب دائمی معمولاً برای تولید حجم بالا از قطعات فلزی کوچک و ساده با ضخامت دیواره یکنواخت استفاده می شود.

معمولاً در این فرآیند از فلزات غیرآهنی مانند آلیاژهای آلومینیوم، آلیاژهای منیزیم و آلیاژهای مس استفاده می شود. باین حال، آهن و

ریخته گری فولاد شامل شکل دهی به این آلیاژ از طریق ذوب و انجماد آن است. این تکنیک ساده اما کاربردی، سنگ بنای صنایع عظیم فولادی در جهان است. اگرچه که روش های دیگری نیز برای شکل دهی به انواع فولاد وجود دارند، اما ریخته گری فولاد دارای مزایایی نسبت به سایر روش ها است که عبارتند از:

توانایی ایجاد هندسه های پیچیده: فولاد مذاب، ساخت طرح های پیچیده را در هندسه های ساده یا پیچیده تسهیل می کند.

چرخه های تولید سریع: هنگامی که ابزار ریخته گری مرتب شدند، تعمیر و نگهداری و خرابی بسیار کمی لازم است. این امر ریخته گری آهن و فولاد را به گزینه ای برای کاربردهای تولید انبوه تبدیل می کند.

روشی کارآمد برای شکل دهی به فلزات سخت: ریخته گری اغلب یکی از تنها فرآیندهای تولید قابل دوام برای فلزات سخت مانند فولاد است که به اندازه کافی برای شکل دهی حالت جامد چکش خوار نیستند.

کاهش قطعات مونتاژ: اغلب، ریخته گری می تواند قطعات را به صورت یکپارچه تولید کند و نیاز به مونتاژ چند قطعه را از بین ببرد.

عدم محدودیت در ابعاد قطعات: از طریق ریخته گری می توان قطعات فولادی بسیار کوچک تا بسیار بزرگ حتی تا ۲۰۰ تن را تولید کند.

بافت های سطحی متنوع: قالب های ریخته گری را می توان به گونه ای طراحی کرد که بافتهای سطحی صاف، نیمه صاف یا ناهموار را ارائه دهد.

انواع روش های ریخته گری آهن و فولاد

ریخته گری به عنوان یکی از قدیمی ترین تکنیک های تولید قطعات آهنی و فولادی شناخته شده است. اما پیشرفت های مدرن در فناوری ریخته گری منجر به پیدایش و توسعه طیف گسترده ای از روش های ریخته گری تخصصی شده است. فرآیندهایی مانند ریخته گری دایکست تحت فشار، ریخته گری دقیق، ریخته گری قالب گچی، ریخته گری قالب ماسه ای و غیره، هر کدام مزایای تولید منحصر به فرد خود را دارند. مقایسه مزایا و معایب انواع رایج فرآیندهای ریخته گری فولاد می تواند به انتخاب بهترین روش برای یک دوره تولید معین کمک کند. با فرآیند تولید فولاد در این لینک آشنا شوید.

ریخته گری قالب ماسه ای فولادها

ریخته گری ماسه ای که از آن تحت عنوان ریخته گری قالب ماسه ای نیز یاد می شود، معمولاً بر موادی همچون سیلیس، مانند شن و ماسه مصنوعی یا با پیوند طبیعی متکی است. شن و ماسه ریخته گری عموماً از دانه های ریز آسیاب شده و کروی تشکیل شده است که می توان آن ها را محکم در کنار هم در یک سطح قالب گیری صاف قرار داد.

این روش ریخته گری فولادها برای کاهش پتانسیل پارگی، ترک خوردگی یا سایر عیوب با اجازه دادن به درجه متوسطی از انعطاف پذیری و انقباض در طول مرحله خنک شدن فرآیند طراحی شده است. ماسه را می توان با افزودن خاک رس نیز تقویت کرد که به ذرات کمک می کند تا نزدیک تر شوند. محصولات خودروبی مانند بلوک موتور از طریق ریخته گری قالب ماسه ای تولید می کنند.

مزایای اصلی ریخته گری ماسه ای عبارتند از:

- هزینه های تولید نسبتاً ارزان، به ویژه در تناژ کم
- قابلیت ساخت قطعات بزرگ
- قابلیت ریخته گری فلزات و آلیاژهای آهنی و غیرآهنی
- هزینه کم برای عملیات پس از ریخته گری

علیرغم مزایای گفته شده، ریخته گری ماسه ای فولادها نسبت به روش های دیگر، دقت پایین تری دارد و سمباده زدن قطعات ریخته گری با مشخصات اندازه و وزن از پیش تعیین شده می تواند دشوار باشد. علاوه بر این، این فرآیند معمولاً محصولاتی با سطح نسبتاً خشن تولید می کند که نیاز به پرداخت کاری نهایی دارند. با انواع پرداخت کاری فلزات در این لینک آشنا شوید.

ریخته گری دقیق

ریخته گری موم فدا شونده یا ریخته گری دقیق را می توان برای تولید

فولاد را می توان با استفاده از قالب های گرافیتی نیز ریخته گری کرد. قطعات معمولی قالب دائمی شامل چرخ دنده ها و محافظه چرخ دنده ها، اتصالات لوله و سایر اجزای خودرو و هواپیما مانند پیستون ها، پروانه ها و چرخ ها است.

ریخته گری پیوسته ؛ بهترین روش ریخته گری فولادها

ریخته گری پیوسته که به آن ریخته گری رشته ای نیز گفته می شود، فرآیندی است که در آن ریخته گری و نورد قطعه ریختگی به صورت پیوسته و بدون وقفه انجام می شود. بنابراین، این روش، تلفیقی از ریخته گری و نورد است. این روش مناسب برای تولید قطعات تخت با طول زیاد نظیر اسلب است.

در این فرآیند، فلز مذاب به طور مداوم به قالب ریخته می شود. قالب دارای طول نامشخص است و به اندازه قطعه تولیدی بستگی دارد. هنگامی که فلز مذاب از قالب خارج می شود، با گذشت زمان به سمت پایین حرکت می کند و طول آن افزایش می یابد. این امر منجر به ریخته گری رشته های بلند فلزی می شود.

مزایا و معایب ریخته گری پیوسته فولادها

برخلاف سایر فرآیندهای ریخته گری، خط زمانی مراحل در ریخته گری پیوسته کاملاً یکنواخت و بدون وقفه است. در حالی که در سایر فرآیندهای ریخته گری، هر مرحله از فرآیند شامل گرمایش فلز، ریختن فلز مذاب به قالبها و انجماد، یک فرآیند مستقل است. در ریخته گری پیوسته همه مراحل به طور هماهنگ انجام می شود و از این رو در زمان پردازش بسیار صرفه جویی می شود.

ریخته گری پیوسته روشی است که برای افزایش تولید فلزات ابداع شد. تداوم ریخته گری به کاهش هزینه فولاد ریخته گری کمک می کند. علاوه بر این، با حذف برخی خطاها، به ریخته گری فولاد با کیفیت بهتر کمک می کند. همچنین، ریخته گری مداوم برخی از مشکلات روش های ریخته گری سنتی را برطرف می کند.

به عنوان مثال، تغییرات ساختاری و شیمیایی را که از مشکلات رایج در ریخته گری شمش ریزی هستند، حذف می شوند. تمام محصولات ریختگی تولیدشده با ریخته گری مداوم دارای خواص یکنواخت هستند. سرعت انجماد فلز مذاب نیز ده برابر سریع تر از انجماد فلز در روش ریخته گری شمش ریزی است.

ریخته گری پیوسته دارای مزایای زیادی است، اما فرآیندی است که به منابع متمایز نیاز دارد. به همین دلیل است که این فرآیند فقط در صنایعی که نیاز به بازدهی بالایی از ریخته گری فولاد دارند، استفاده می شود.

نحوه ریخته گری پیوسته فولاد

این فلز ابتدا به صورت مذاب درمی آید و در یک ظرفی ریخته می شود که به قالبی منتهی می شود. تاندیش در حدود ۸۰ تا ۹۰ فوت بالاتر از سطح زمین قرار می گیرد و این نیروی گرانش است که به حرکت مذاب به سمت پایین کمک می کند. تاندیش به طور مداوم با فولاد مذاب پر می شود تا روند تولید پیوسته ادامه یابد.

کل فرآیند کنترل می شود تا اطمینان حاصل شود که یک جریان صاف فولاد مذاب از طریق تاندیش وجود دارد. علاوه بر این، ناخالصی ها و سرباره ها قبل از اینکه وارد قالب شوند، در تاندیش فیلتر می شوند. ورودی قالب با گازهای بی اثر پر می شود تا از واکنش فولاد مذاب با گازهای موجود در محیط، مانند اکسیژن، جلوگیری شود. فلز مذاب به سرعت در قالب حرکت می کند و به طور کامل در آن جامد نمی شود.

کل قالب با آبی که در امتداد سطح بیرونی جریان دارد خنک می شود. به طور معمول، قطعه ریختگی فولادی در امتداد دیواره های ریخته گری جامد می شود و سپس به تدریج به سمت غلتکها حرکت می کند. این مجموعه غلتکها، به تغییر جهت جریان اسلب فولادی از حالت عمودی به افقی کمک می کند.

برگزاری سومین کنفرانس بین المللی فولادسازی و ریخته گری مداوم در ۵ بخش

حوزه های بومی سازی و نوآوری در تکنولوژی، مواد و قطعات ماشین ریخته گری، کیفیت و تولید گریدهای ویژه، شیشه سازی تاندیش قالب و ماشین (متالورژی، انجماد، جریان مذاب، هدایت حرارتی و...)، مدیریت تعمیر، نگهداری و توقفات در ماشین ریخته گری مداوم، سیستم های خنک کاری (سیالات) در ریخته گری مداوم، نقش فناوری اطلاعات در استقرار راهکارهای انقلاب صنعتی چهارم در فرآیند ریخته گری از جمله موارد مورداهمیت است.

۴- بازیافت حرارت: عمده هدررفت انرژی در صنایع از محصولات اصلی به طور نمونه ختخال و محصولات جانبی به ویژه گازهای خروجی، آب خنک کننده و بدنه کوره ها است. بازیافت حرارت از مناطق بیان شده می تواند به طور مستقیم و غیرمستقیم بر کاهش شدت مصرف انرژی مجموعه صنعتی تاثیرگذار باشد. تولید برق و پیش گرمایش هم از موضوعات ذکر شده در سومین همایش فولادسازی و ریخته گری خواهد بود.

۵- افزایش بهره وری و بهینه سازی فرآیندهای فولادسازی و ریخته گری مداوم: مرور بر تاریخچه تولید فولاد و روند کاهش شدت مصرف انرژی، نشان از پیشرفت قابل توجه در این صنعت است؛ به حدی که در ۵ دهه گذشته، شدت مصرف انرژی در این بخش ۶۰ درصد کاهش یافته است، اما همچنان فاصله معنادار میان کمینه انرژی مصرفی عملی و کمینه انرژی مصرفی در واقعیت وجود دارد. کنترل خوردگی، بهینه سازی جریان ماده - انرژی، مواد شارژ جدید و کاهش زمان تعمیرات از محورهای بنجمین بخش از این کنفرانس خواهد بود.

۶- شیشه سازی و کنترل فرآیند: رشد چشمگیر کامپیوتر در دهه های گذشته، افزایش سرعت و حجم محاسبات امکان

استفاده از مدل های شبیه سازی پیچیده و کنترل فرآیندها در راستای یافتن مسیر کنترلی سیستمها فراهم کرده است. این مسئله برای کارخانه های آهن و فولادسازی به دلیل هزینه بالا دست یافتن مسیر کنترلی بهینه بر پایه تجربه حائز اهمیت بوده است. مدل سازی و شبیه سازی فرآیندها و همچنین کنترل فرآیند از محورهای این بخش از همایش هستند. ۷- انقلاب صنعتی چهارم: انقلاب صنعتی چهارم از فرآیند تولید تا ارزش افزوده در صنایع فولاد را دستخوش تغییر کرده است. این انقلاب با هوش مصنوعی، داده داده، اینترنت اشیا، رباتیک و... ظهور کرد. هوش مصنوعی، داده کاوی و تجربه و تحلیل داده (مدل های داده محور)، اینترنت اشیا صنعتی و رباتیک از بخش های مهم این کنفرانس خواهند بود.

۸- تکنولوژی های نوظهور در فولادسازی و ریخته گری: تکنولوژی های نوظهور با تمرکز بیشتر بر میزان کاهش شدت مصرف انرژی، افزایش میزان تولید، کاهش انتشار گازهای گلخانه ای، تولید پایدار، کاهش ریسک و خطرات است، هرچند دستیابی به اهداف ممکن است همراه با توجه پذیری اقتصادی نباشد.

۹- محیط زیست و پایداری: شدت مصرف انرژی بالا و حجم تولید بالا در صنعت فولاد سبب شده است که محیط زیست دستخوش تغییر شود. سیاست گذاری صحیح ابزاری مناسب در راستای سوق دادن یک صنعت به استفاده از تکنولوژی های جدید و زمینه سازی تکنولوژی های جدید با کمترین آسیب به آن صنعت خواهد بود. نقش فولاد در پایداری، کاهش انتشار گازهای گلخانه ای، اقتصاد چرخشی، متالورژی هیدروژنی و همچنین فولاد سبب دیگر محورهای بخش محیط زیست و پایداری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته گری مداوم خواهد بود.

سومین کنفرانس بین المللی فولادسازی و ریخته گری مداوم

3rd International Conference on Steelmaking & Continuous Casting (ICSC2024)

ICSC 2024

محورهای کنفرانس

- فرآیندهای کوره قوس الکتریکی
- فرآیندهای متالورژی ثانویه
- ریخته گری و انجماد محصولات ریخته گری مداوم
- بازیافت حرارت
- افزایش بهره وری و بهینه سازی فرآیندهای فولادسازی و ریخته گری مداوم
- شیشه سازی و کنترل فرآیندها
- انقلاب صنعتی چهارم
- تکنولوژی های نوظهور در فولادسازی و ریخته گری مداوم
- محیط زیست و پایداری



آینده و فولادسازی پیشرفته و اقتصادهای چرخشی نیز در بندرعباس برگزار شده بود. در ادامه گزارش تصویری این رویداد فولادی را می‌بینید.

دانشگاه‌های و شرکت های فولادی کشور و فعالان این حوزه از روز ۳ بهمن ۱۴۰۲ امروز در بندرعباس آغاز بکار کرد. دو دوره پیشین این کنفرانس با موضوعات افق صنعت فولاد در دو دهه

سومین کنفرانس و همچنین اولین نمایشگاه فولادسازی و ریخته گری مداوم با رویکرد توجه به تولید فولاد سبز به همت شرکت فولاد هرمزگان و با حضور بیش از ۲۰۰ متخصص از





باز مهم‌ترین فرآورده نفتی کشور خیرساز شد و در صدر اخبار رسانه‌ها تغییر سهمیه‌بندی آن سرستیز خبرها شد. سهمیه بنزین ۳۰۰۰ تومانی در کارت‌های سوخت شخصی از ۱۵۰ لیتر به ۱۰۰ لیتر کاهش یافت. در ضمن مردم در استفاده از کارت‌های جایگاه‌های سوخت محدودیتی ندارند و می‌توانند پس از استفاده از سهمیه بنزین آزاد کارت‌های سوخت خود، از کارت‌های سوخت جایگاه‌ها نیز استفاده کنند. همچنین ذخیره سهمیه بنزین ۱۵۰۰ تومانی که تا پیش از این، ۹ ماه و به‌میزان حداکثر ۵۴۰ لیتر بود، از این پس به ۶ ماه و حداکثر ۳۶۰ لیتر کاهش یافت.

ازاین‌رو، امکان ذخیره سهمیه‌های بنزین ۱۵۰۰ تومانی در کارت‌های سوخت بیش از ۳۶۰ لیتر وجود ندارد و اگر کارت سوختی، به این میزان سهمیه بنزین ۱۵۰۰ تومانی داشته باشد، سهمیه جدید به این کارت در ماه‌های آتی اریز نخواهد شد.

اما و اگر های سهمیه بنزین!

جعفر سالاری‌نسب، مدیرعامل شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی اظهار داشت: طبق آمارگیری انجام شده و بررسی‌هایی که صورت گرفته، مصرف بنزین اکثر مردم کمتر از ۱۵۰ لیتر در ماه است؛ یعنی ۶۰ لیتر بنزین سهمیه‌ای ۱۵۰۰ تومانی و کمتر از ۱۰۰ لیتر بنزین ۳۰۰۰ تومانی مورد مصرف قرار می‌گیرد و عده کمی از مردم، بیش از ۱۰۰ لیتر بنزین ۳۰۰۰ تومانی در ماه مصرف می‌کنند. وی افزود: به منظور کنترل و مدیریت مصرف، به‌خصوص برای پرمصرف‌ها، سهمیه‌های آزاد بنزین در کارت‌های هوشمند سوخت از ۱۵۰ لیتر در ماه به ۱۰۰ لیتر در ماه کاهش یافت.

مدیرعامل شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی صراحت کرد: تا پیش از شیوع کرونا، حجم ذخیره بنزین سهمیه‌ای ۱۵۰۰ تومانی در کارت‌های هوشمند سوخت ۶ ماه و به‌میزان حداککثر ۳۶۰ لیتر بود که دولت برای رفاه مردم در زمان شیوع کرونا،



مهدی کاویای

شدت مصرف انرژی، معیاری از ناکارآمدی اقتصادی یک کشور است که به عنوان واحد انرژی برای هر واحد تولید ناخالصی داخلی محاسبه می‌شود. برای این اندازه‌گیری از واحدهای مختلفی استفاده می‌شود. مثلا یک یا هزار یا یک میلیون دلار به عنوان واحد تولید ناخالص داخلی و معادل یک بشکه نفت خام یا Btu ۱۰۰۰، یا کیلوژول به عنوان واحد مصرف انرژی. شدت مصرف انرژی بالا بیانگر قیمت یا هزینه بالای تبدیل مصرف تولید ناخالص داخلی است و متقابل شدت مصرف کم انرژی بیانگر قیمت یا هزینه پایین‌تر تبدیل انرژی به تولید ناخالص داخلی در یک کشور است. همچنین شدت مصرف انرژی بالا به معنای سرانه بالای تولید صنعتی به عنوان بخشی از تولید ناخالص داخلی است و کشورهایی با شدت مصرف کم انرژی نشان‌دهنده اقتصاد متمرکز به نیروی کار هستند. در حال حاضر معیار شدت مصرف انرژی از جمله شاخص‌های استراتژی‌ها در کشورهای توسعه‌یافته است که از آن برای بررسی کارایی انرژی هم از نظر کاهش وابستگی انرژی یک کشور به خارج و هم از نظر کنترل تلعبات آب و هوایی مصرف بالای انرژی در داخل، استفاده می‌کنند. با توجه به روش‌های مختلفی که برای اندازه‌گیری شدت مصرف انرژی و همچنین تولید ناخالص داخلی وجود دارد، ارقام متفاوتی از شدت مصرف انرژی کشورها در منابع مختلف اعلام شده است.

از طرف دیگر شدت مصرف انرژی از شاخص‌های مطلوب برای مقایسه بهره‌وری مصرف انرژی محسوب می‌شود، اما این نکته را باید در نظر گرفت که عواملی چون شرایط آب‌وهوایی، ویژگی‌های جغرافیایی و همچنین ساختارهای اقتصادی و صنایع کشورها در محاسبه آن لحاظ نمی‌شود. عوامل زیادی بر شدت مصرف انرژی تاثیر می‌گذارند. این شاخص ممکن است الزامات استانداردهای عمومی زندگی و شرایط آب و هوایی را در یک اقتصاد منعکس کند. به عنوان مثال در شرایط آب و هوایی سرد یا گرم، این موضوع غیرمعمول نیست که نیاز به مصرف انرژی بیشتر در خانه‌ها و محل کار برای گرمایش (گوره یا بخاری برقی) یا سرمایش (تهویه مطبوع، پنکه، تبرید) داشته باشد.

عوامل تاثیر گذار شدت مصرف انرژی بر حسب منطقه

کشوری با استاندارد زندگی پیشرفته نسبت به کشورهای با استاندارد زندگی پایین‌تر احتمال دارد که شیوع گسترده‌تری از چنین کالاهای مصرفی داشته باشد و در نتیجه بر شدت مصرف انرژی آن تاثیر بگذارد. بهره‌وری انرژی وسایلی و ساختمان‌ها (از طریق استفاده از مصالح و روش‌های ساختمانی مانند انقباض کاری)، مصرف‌جویی در مصرف سوخت وسایلی نقلیه، مسافت طی‌شده یا مسافت نقلیه (تکرار سفر یا مسافت‌های جغرافیایی بیشتر)، روش‌ها و الگوهای بهتر حمل و نقل، ظرفیت‌ها و کاربرد حجم ترانزیت، سهمیه‌بندی یا صرفه‌جویی برق، منابع انرژی «خارج از شبکه» که روش‌های اقتصادی تصادفی مانند اختلال در بخش نیرو ناشی از بلایای طبیعی، جنگ‌ها، قطعی عظیم نیروگاه‌ها، منابع جدید غیرمنظطره، استفاده بهینه از انرژی یا یارانه‌های انرژی همگی ممکن است بر شدت مصرف

انرژی کلی یک کشور تاثیر بگذارند.

بنابراین، کشوری که از نظر اقتصادی بسیار کارآمد باشد، آب و هوای معتدل و الگوهای جمعیتی مکان‌های کار نزدیک به خانه داشته باشد و استفاده از وسایلی نقلیه با مصرف سوخت پاک، بهره‌گیری از ظرفیت‌های ترانزیت انبوه یا پیاده‌روی یا دوچرخه‌سواری و جیره‌بندی یا برقراری سیستم‌های مالیاتی مرتبط با مصرف انرژی را در دستور کار خود قرار دهد، مصرف انرژی بسیار کمتری خواهد داشت و کشوری که از نظر اقتصادی غیرمولد باشد و دارای شرایط آب و هوایی شدید بوده که نیاز به گرمایش یا سرمایش دارد، رفت و آمدهای طولانی و استفاده گسترده از وسایلی نقلیه در آن رواج دارد به طور کلی مصرف انرژی بیشتری دارد. به طور متناقض، برخی خدمات در کشورهای توسعه‌یافته مرتب افزایش می‌شوند، مانند رفت و آمدهای طولانی، در واقع می‌تواند با افزایش نامتناسب در تولید ناخالص داخلی منجر به کاهش شدت مصرف انرژی شوند.

انتظار می‌رود که شدت انرژی کشورها، همزمان با پیشرفت فناوری‌های افزایش‌دهنده کارایی انرژی کاهش یابد. تحولات شدت مصرف انرژی می‌تواند ناشی از تغییر در کارایی مصرف انرژی یا تغییر ساختار اقتصادی باشد. به عنوان مثال، کشورهای توسعه‌یافته، با سهم بالاتر بخش خدمات و سهم پایین‌تر بخش کشاورزی و صنعت در شدت مصرف روبه‌رو می‌شوند. یعنی درصد ارزش افزوده بخش خدمات در کشورهای توسعه‌یافته مرتب افزایش یافته و از سهم بخش‌های کشاورزی و صنعت در اقتصاد کاسته می‌شود. بخش خدمات نسبت به بخش‌های کشاورزی و صنعت انرژی کمتری مصرف می‌کند، در نتیجه همراه با حرکت کشورها در مسیر توسعه، به دلیل تغییرات ساختاری ذکرشده، از شدت انرژی در اقتصاد کاسته می‌شود. چنانچه حجم تولید ناخالص داخلی ثابت باشد و کارایی مصرف انرژی بالا رود، آنگاه شدت مصرف انرژی کاهش می‌یابد. از سوی دیگر تغییر در ساختار اقتصاد و تولید می‌تواند باعث تغییر در شدت انرژی شود.

وسعت جغرافیایی و عوامل آب و هوایی

عوامل آب و هوایی و وسعت جغرافیایی (لژوم جابه‌جایی بیشتر و حمل و نقل بار) دلایل اساسی بالا بودن شدت مصرف انرژی هستند. دلیل بالا بودن شدت مصرف انرژی در روسیه وسعت سرزمین و موقعیت آب و هوایی سرد این کشور در ناحیه شرقی است.

سطح توسعه ارتباطات

میزان پوشش اینترنت که امکان ارتباط بهتر و بدون نیاز به جابه‌جایی را فراهم می‌آورد، از میزان شدت مصرف انرژی کشورها خواهد کاست. از طرفی در کشورهای جهان سوم استفاده از اینترنت برای افزایش ظرفیت دولت الکترونیک، یک کالای لوکس بوده و بیشتر در خدمت سربرمی‌ها عمل می‌کند.

افزایش درآمد از یک سو می‌تواند موجب افزایش تقاضا برای کالاهای مختلف و از جمله انرژی شود و از سوی دیگر انتظار می‌رود با افزایش درآمد، تمایل به استفاده از فناوری‌های کاهنده مصرف انرژی افزایش یابد. برآیند این دو اثر، رابطه بین درآمد و شدت انرژی را نشان می‌دهد. همچنین افزایش توسعه اقتصادی به موازات انرژی درآمد می‌تواند زمینه بهبود کارایی و به دنبال آن کاهش مصرف انرژی را فراهم آورد.

قیمت انرژی
افزایش قیمت انرژی می‌تواند موجب افزایش هزینه‌های تولید شود. انتظار می‌رود در این شرایط تولیدکنندگان انرژی از طریق بهبود کارایی مصرف انرژی یا این شرایط مقابله کنند در نتیجه تغییرات قیمت انرژی اثر منفی بر شدت مصرف آن دارد. البته تولیدکنندگان می‌توانند از طریق تعدیل فرآیند تولید و تعدیل ساختار تولید نیز با این افزایش قیمت مقابله کنند.

نسبت سرمایه‌نیروی کار

هرچه نسبت سرمایه به نیروی کار بیشتر باشد، نشان می‌دهد ساختار اقتصادی آن کشور صنعتی‌تر بوده است. اثر این متغیر بر شدت استفاده از انرژی بسته به اینکه رابطه آن با انرژی کمکی یا جانشینی باشد، متفاوت است، اما به‌طور کلی این نسبت معیاری است، سطح تکنولوژی کشور مدنظر. اگر افزایش سرمایه سرانه نیروی کار باعث افزایش شدت مصرف انرژی در این فناوری در تمام کشور بهره‌مند شویم، محرابیان ضمن دعوت از همه فعالان اقتصادی کشور برای توجه ویژه به این عرصه از تدوین و امضای آیین‌نامه‌ای برای صادرات برق تجدید پذیر به صورت پایدار خبر داد و گفت: موضوع صادرات برق سالیان سال است که مورد نقد و بررسی قرار دارد و با چالش‌هایی همراه است، اما با مطالعات کارشناسی و بررسی‌های بسیار دقیق آیین‌نامه‌ای تدوین شده که امکان آن برای صادرات برق تجدید پذیر به صورت پایدار فراهم می‌کند. به گفته وی این آیین نامه و قرارداد این اجازه را می‌دهد که تولیدکنندگان تجدید پذیر طی ۸ ماه در سال بدون محدودیت برق را صادر کنند و پیرو آن بسرای پیشبرد این مهم همه امکانات وزارت نیرو در خدمت تولیدکنندگان قرار می‌گیرد.

محرابیان در خصوص برقراری خطوط پایدار و مطلوب بین ایران و سایر کشورها گفت: تولیدکنندگان بخش خصوصی می‌توانند از این امکان استفاده کنند و چهار ماه در سال که کشور با ناترازی برق روبه‌روست، از طریق بورس انرژی و تابلوی سبز که قیمت‌های آن مشابه قیمت‌های صادراتی است، اقدام به مبادله برق در داخل کشور کرده و در ۸ ماه دیگر برق تولیدی را به سایر کشورها صادر کنند. وزیر نیرو با بیان اینکه هم‌اکنون خطوط پایدار مناسب تبادل برق بین ایران و پاکستان و نیز ایران و ترکیه احداث شده است، گفت: بستر مناسب برای اتصال شبکه برق ایران به ترکیه و در ادامه اتحادیه اروپا به بهره‌برداری رسیده است. وی با بیان اینکه بر این اساس امروز در بازار اتحادیه اروپا و ترکیه امکان مبادله روانه و سعاتی برای برق تولیدکنندگان فراهم شده است، تاکید کرد:

انرژی

حجم ذخیره‌سازی را به ۹ ماه و حداکثر ۵۴۰ لیتر افزایش داده بود که اکنون این وضعیت، به شرایط پیش از کرونا بازگشته و از این پس، حداکثر بنزین ۱۵۰۰ تومانی قابل ذخیره در کارت‌های هوشمند سوخت، ۶ ماه و به میزان حداکثر ۳۶۰ لیتر است.

سالاری‌نسب خاطرنشان کرد: مردم هیچ نگرانی برای کارت سوخت نداشته باشند، اگر در شرایطی نیاز شدن از کارت سوخت جایگاه‌داران استفاده کنند، در تمامی جایگاه‌های سوخت، کارت آزاد وجود دارد. وی ادامه داد: تغییری که قرار بود در بحث سهمیه بنزین صورت گیرد، صورت گرفته و قرار نیست هیچ تغییری دیگری در میزان سهمیه‌ها یا قیمت بنزین در سال جاری داشته باشیم؛ در واقع چیزی در این خصوص به‌ما اعلام نشده است.

اقتصاد ناکار آمد بر آیند مصرف انرژی کلان

متفاوت است که همان‌طور که در بالا به آن اشاره کردیم منعکس‌کننده تفاوت در ساختار اقتصادی و دستاوردهای بهره‌وری انرژی است.

در سال ۲۰۲۲ یک کاهش شدید ۳٫۱ درصدی در شدت مصرف انرژی در کشورهای عضو سازمان توسعه و همکاری اقتصادی OECD وجود داشت که بالاتر از روند کاهش سالانه ۲٫۲ درصدی بین سال‌های ۲۰۱۰ و ۲۰۱۹ است. این عمدتا به دلیل افت ۷٫۶ درصدی در شدت مصرف انرژی اروپا ناشی از کاهش ۴ درصدی در مصرف انرژی و رشد اقتصادی نزدیک به ۴ درصد در این منطقه بود. این در حالی است که شدت مصرف انرژی اروپا اکنون ۴۲ درصد کمتر از میانگین جهانی است. همچنین، شدت مصرف انرژی در استرالیا یک کاهش ۲٫۸ درصدی، در ژاپن و کره جنوبی افت ۲ درصدی و در ایالات متحده کاهش ۰٫۳ درصدی را تجربه کرد و این شاخص در سال ۲۰۲۲ در کانادا در مقایسه با سال گذشته خود ثابت ماند. در خارج از OECD، ۲۲٫۱ درصدی تغییر در شدت مصرف انرژی در سال ۲۰۲۲ رخ نداد.

با وجود کاهش ۶٫۴ درصدی در آفریقای جنوبی، شدت که مصرف انرژی ۴٫۵ درصد کاهش یافته است، شدت مصرف انرژی در چین تقریباً ثابت ماند که ۳۰ درصد بالاتر از میانگین جهانی است و در کل شدت مصرف انرژی در آسیا نیز مانند آفریقا، ثابت باقی ماند. در شدت مصرف هند یک رشد اندک ۰٫۵ درصدی مشاهده شد که هنوز ۹ درصد کمتر از میانگین جهانی است، در روسیه نیز شدت مصرف انرژی یک رشد ۱٫۷ درصدی داشت که بالغ بر ۹۵ درصد بالاتر از میانگین جهانی است. اما در آمریکای لاتین، این شاخص با یک درصد افت از جمله کاهش ۰٫۴ درصدی در برزیل مواجه شد و در مکزیک و آرژانتین یک افت ناچیز ۰٫۷ درصدی را شاهد بودیم.

اثر ادغام تجاری

افزایش شهرنشینی از یک سو زمینه بهره‌گیری از مزایای حاصل از افزایش مقیاس را در استفاده از منابع ایجاد می‌کند و از سوی دیگر موجب افزایش تقاضا برای خدمات انرژی به عنوان مثال حمل و نقل، خدمات شهری دفع فاضلاب و زباله‌ها می‌شود.

اثر ادغام تجاری

ایسن عامل شامل دو اثر پیشران و اثر کششی می‌شود. در اثر اول کشورهای زمینه فراگیری و تقلید از کشورهای دیگر را پیدا می‌کنند و در اثر دوم، کشورها در نتیجه تجارت، در فضای رقابتی قرار گرفته‌ و از این طریق زمینه‌سازی کارایی مصرف انرژی خود را فراهم می‌آورند. در خصوص سرمایه‌گذاری خارجی بیشتر ایده آن است که بنگاه‌های خارجی از کارایی بالاتر در تولید برخوردارند و در اصل مکانیزمی برای ورود فناوری از کشورهای توسعه‌یافته به کشورهای در حال توسعه بیان می‌شود. از دیگر عوامل موثر بر شدت مصرف انرژی می‌توان به تغییر قیمت حامل‌های انرژی، جنگ و تحریم اشاره کرد که تاثیر بسزایی بر شدت استفاده از انرژی در یک کشور دارد.

شدت مصرف انرژی برحسب منطقه

شدت مصرف انرژی جهانی در سال ۲۰۲۲ کمی بهبود یافت و با یک کاهش ۱٫۲ درصدی مواجه شد، اما کماتکان کمتر از میانگین سال‌های ۲۰۱۰ تا ۲۰۱۹ باقی ماند و این در مقایسه با کاهش بیش از ۳٫۵ درصدی در سال که برای دستیابی به سناریوی درجه سانتیگراد لازم است، ناکافی است. در سال ۲۰۲۲، مصرف انرژی جهانی با سرعت کمتری نسبت به تولید ناخالص داخلی جهانی افزایش یافت که هریک از آنها به ترتیب ۲٫۱ درصد و حدود ۳ درصد رشد داشتند، اما سطوح و روند شدت مصرف انرژی در مناطق مختلف جهان به طور گسترده‌ای

۲۰ بهمن ۱۴۰۲ • ۱۲ رجب ۱۴۴۵ • ۲۴ ژانویه ۲۰۲۴
چهارشنبه
روزگار معدن
سال ششم • شماره ۱۲۴۱

یادداشت

کاهش سهمیه یا گرانی

بنزین

هادی حق شناس
کارشناس اقتصاد

سرانجام خبر رسید که سهمیه ماهانه بنزین خانواده‌های ایرانی، از ۱۵۰ لیتر به ۱۰۰ لیتر کاهش پیدا کرده است. مدت‌هاست که دولت تلاش می‌کند زمینه‌ای برای افزایش قیمت بنزین فراهم کند، اما در عین حال از تبعات عمومی آن می‌ترسد. واقع آن است که گرانی بنزین به‌طور مستقیم معیشت خانواده‌های ایرانی را تحت تاثیر قرار می‌دهد. نرخ بنزین و نرخ دلار، ۲ مولفه‌ای هستند که سایر بازارها نسبت به نوسانات آنها واکنش و حساسیت سریع و شدید نشان می‌دهند. وقتی نرخ دلار یا قیمت بنزین بالا می‌رود، قیمت تولید تخم مرغ در دورافتاده‌ترین روستاهای کشور هم تغییر می‌کند. این موارد را به عنوان نماد یا استعاره ذکر می‌کنم تا مخاطب متوجه تاثیر این اقلام در نظم و نظامات بازارها شود. تمام کالاها و خدمات در ایران به بهانه تغییر قیمت بنزین و دلار با رشد قیمت مواجه می‌شوند. ۱) در علم اقتصاد نتیجه ابزار قیمت، مکانیسم قیمت یا نظام عرضه و تقاضا که قیمت را تعیین می‌کند، منجر به تخصیص بهینه منابع می‌شود. این تخصیص بهینه اما شرط و شروطی دارد و آن اینکه سایر بازارهای موازی هم از قواعد قیمت یاد شده پیروی کنند. نمی‌شود، دولت قیمت بنزین را به دلیل ارزان بودن، گران کرده اما قیمت پول و باقی کالاها را تثبیت کند. اگر قرار است مکانیسم قیمت، بازارها را به تعادل برساند، همه بازارها باید چنین شرایطی را داشته باشند. نمی‌شود در خصوص بنزین را نمی‌توان بدون موضوعات مرتبط با خودرو بررسی کرد. بنزین و خودرو دو کالای مکمل هستند. در خصوص بنزین، دولت خود را مجاز می‌داند که برای مصرف‌کننده هم قیمت و هم میزان مصرف را تعیین کند. اما به مصرف‌کننده اجازه انتخاب خودرو را نمی‌دهد و خود دولت جریان ورود خودرو به بازار را تعیین می‌کند. اتفاقا دولت خودرویی را برای مصرف در نظر می‌گیرد که مصرف بنزین ۲برابر دارد. یعنی یک شهروند ایرانی نه حق انتخاب خودرو را دارد، نه حق انتخاب قیمت بنزین و نه حق انتخاب میزان مصرف بنزین را دارد.

دولت هر ۳۳زره را خود تعیین می‌کند. پرسش این است در این شرایط آیا مصرف‌کننده رفتاری مبتنی بر پیش‌بینی‌های مدنظر سیاست‌گذار دارد؟ قطعاً خیر. ۳) تعیین قیمت بنزین و مسائل مرتبط با خودرو، عوارضی که دنبال دارد، از افزایش کشته‌شدن در جاده‌های ایران گرفته تا اتلاف مصرف انرژی و قاچاق سوخت و… که در اثر این نوع سیاست‌گذاری‌های غلط شکل می‌گیرد. سوال مهم از سیاست‌گذار آن است که منط دولت طی دهه‌های گذشته اقدام به سهمیه‌بندی کردن بنزین، افزایش قیمت حامل‌های انرژی، ممنوعیت واردات خودرو و… کرده بود؟ آیا نتیجه‌ای مطلوب از این راهبردها حاصل شده است؟ وقتی سیاست‌های غلط گذشته نتیجه نداشته است، چرا باید این سیاست‌ها ادامه داشته باشد؟ نسوی دیگر، باید انحراف این سیاست‌گذاران ایرانی از افزایش سایر کشورها استفاده نمی‌کنند. وقتی مصرف بنزین در ایران حداقل ۴۰درصد و در برخی موارد حتی ۲برابر بیشتر از میانگین جهانی است و به مصرف‌کننده حق انتخابی داده نمی‌شود، چقدر انتظاری وجود دارد که مصرف‌کنندگان ایرانی از سیاست‌های سیاست‌گذار تبعیت کنند؟ اما چه باید کرد؟ معتقدم دولت باید سیاست ابزار قیمت و ابزار سهمیه را کنار بگذارد و ابتدا به شهروندان حق انتخاب خودرو را بدهد. شهروندان باید حق انتخاب داشته باشند خودرو هیبریدی، کم‌مصرف، برقی و… استفاده کند. پس از اینکه این حق به ایرانیان داده شد، می‌توان به او گفت که سهمیه محدودی دارد یا باید اقدام انرژی را به قیمت‌های واقعی بخرد. مردم باید صرفاً بر قیمت خود تمرکز کنند، چرا که قیلا در انتخاب داشته و خودشان خودروی مورد نظرشان را انتخاب کرده‌اند. جالب اینجاست که قیمت تمام شده بنزین و خودرو در یک چنین شرایطی حتی با وجود قیمت بالاتر، کاهش‌ی خواهد بود. مصاف بر قیمت مردم از مزایای یک خودروی مطلوب که باعث کاهش آلودگی هوا، کاهش حوادث جاده‌ای و تصادفات و… است بهره‌مند می‌شوند. بنابراین سیاست‌گذار باید از سیاست‌هایی قبلی در خصوص تعیین سهمیه و افزایش قیمت ممنوعیت واردات خودرو درس گرفته و سیاست نوینی را در خصوص خودرو به کار بگیرد.

خبر

لزم بازچرخانی آب در فعالیت

صنایع

مدیرعامل آبفاي کشور با اشاره به اینکه در چهارمین سال خشکسالی قرار داریم گفت: کاهش بارش ها به عنوان یک چالش در حوزه منابع آبی است. هاشم امینی مدیرعامل آب و فاضلاب کشور در آئین افتتاحیه نمایشگاه صنعت آب گفت: نمایشگاه صنعت آب محل تجمع متخصصان برای تبادل نظر است و امروز در چهارمین سال خشکسالی قرار داریم که کاهش بارش‌ها به عنوان یک چالش در حوزه منابع آبی است؛ با ایجاد دفعه و همساری متخصصان صنعت آب در موضوع باز چرخانی آب و مدیریت مصرف در قالب ابزارهای کاهنده مصرف و بهره‌وری آب امیدواریم بتوانیم از ظرفیت‌های داخلی استفاده کنیم. امینی خاطر نشان کرد: در سال‌های گذشته توانسته‌ایم اکثر تجهیزات مورد نیاز صنعت آب و فاضلاب را در داخل کشور تولید کنیم و این نقطه‌قوت نمایشگاه‌ها در صنعت آب است. در بدو این صنعت در کوچک‌ترین قطعه را هم وارد می‌کردیم اما به جهت ظرفیت‌های کم‌تر کشور ایجاد شده و ظهور شرکت‌های توانمند، ۸۰درصد تجهیزات صنعت آب و فاضلاب از شرکت‌ها و تولیدکننده‌های داخلی استفاده تأمین می‌شود. وی ادامه داد: ظرفیت شرکت‌های دانش بنیان که مورد تاکید وزیر نیرو است، می‌تواند حلقه بسیار خوبی باشد که نوآوری و حرکت در لبه دانش را تاکید کنیم. این مقام مسؤول به یکی از موضوعات مهم در صنعت آب اشاره کرد و گفت: بحث مهم ما موضوع باز چرخانی پساب‌ها به عنوان ظرفیت آبی نامعترف است و همینطور اصل پساب که می‌تواند به مدیریت منابع آبی و مدیریت لجن منجر شود که با استفاده از این منابع می‌توان به فعال بودن بخش صنعت کمک کرد. وی ادامه داد: نمایشگاه صنعت آب و فاضلاب، محل تجمع فعالان و کارشناسان حوزه آب است و برای تبادل نقطه نظرات در این صنعت حضور دارند. ۱۲۵ شرکت داخلی و ۳ شرکت با نمایندگی خارجی در این نمایشگاه حاضر شدند و امیدواریم بتوانیم به اهداف خود برسیم.

نیرو از تامین اعتبار برای تکمیل بلندترین سد کشور با عنوان سد بختیاری خبر داد و گفت: با مطالعات کارشناسی و بررسی‌های بسیار دقیق آیین نامه صادرات پایدار برق تجدید پذیر تدوین شده است.

وی با بیان اینکه مساله اصلی تامین نیاز برق داخل کشور با حفظ حقوق و سودآوری تولیدکنندگان است، گفت: هم‌اکنون عملیات اجرایی احداث بیش از ۱۰ هزار مگاوات انرژی تجدیدپذیر آغاز شده است. وی به ماده ۱۶ قانون جهش تولیدند دانش‌بنیان در صنعت برق مصوب مجلس شورای اسلامی اشاره کرد و افزود: در این قانون پیش‌بینی شده تا ۵ درصد برق صنایع طی ۵ ساله توسط انرژی‌های تجدید تأمین شود و بر این اساس همراه با رشد صنعت شاهد رشد تجدید پذیرها نیز خواهیم بود.

وزیر نیرو با بیان اینکه بر اساس این قانون باید ۲۰ درصد انرژی مورد نیاز دستگاه‌های دولتی نیز توسط انرژی‌های تجدیدپذیر تأمین شود و اگر امکان ساخت نیروگاه در این دستگاه‌ها وجود ندارد، می‌توانند از طریق بورس انرژی اقدام به خرید برق کنند، گفت: در بخش تجاری و خانگی نیز به مرور زمان، تقاضاهایی را برای تولید تجدید پذیر خواهیم داشت؛ نکته مهم این است که باید بخش تولید تجدیدپذیر رو به جلو باشد.

وی با بیان اینکه استراتژی توسعه کشور مبتنی بر تقویت انرژی و حوزه‌های مربوطه است گفت: در دی ماه اسمال شاهد رشد مصرف برق در بخش صنعتی کشور بودیم که به معنای رشد تولید است. برای این مثال صنایع سیمان و فولاد کشور در دی ماه اسمال نسبت به مدت مشابه سال گذشته رشد بیش از ۲۹ درصدی را در مصرف برق به ثبت رسانده که به معنای رشد تولید نیز است.بوزیر

تالار نقره ای میزبان عرضه ۶۲۱ هزار و ۲۷۹ تن محصول

تالارهای بورس کالای ایران روز سه شنبه ۳ بهمن ماه میزبان عرضه ۶۲۱ هزار و ۲۷۹ تن انواع کالا و محصول بود. عرضه های تالار پتروشیمی و فرآورده های نفتی در این روز قابل توجه بود و در این تالار ۹۰ هزار و ۵ تن مواد پلیمری و شیمیایی عرضه شد. تالار محصولات صنعتی و معدنی میزبان عرضه ۲۰ هزار تن گندله سنگ آهن، ۱۷ هزار و ۵۰۰ تن ورق گالوانیزه، ۹ هزار تن ورق سرد، ۸ هزار و ۶۴ تن ورق گرم، ۴ هزار و ۱۹۳ تن نودانی، ۳ هزار و ۲۴۵ تن مس مفتول، ۲ هزار و ۸۶۷ تن نبشی، یک هزار و ۳۴۰ تن بیلت آلومینیوم، یک هزار و ۳۰۰ تن ورق قلع اندود، ۹۶۰ تن شمش الیاز آلومینیوم، ۸۰ تن مفتول آلومینیوم و ۱۵ تن بیلت مسی بود. تالار حراج باز نیز میزبان عرضه ۱۰۰ هزار تن سنگ آهن دانه بندی، ۸۵ هزار تن وکیوم باتوم، ۳۰ هزار تن سنگ آهن کلوخه، ۱۹ هزار و ۵۰۰ تن کنسانتره سنگ آهن، ۳ هزار و ۴۸۰ تن استاینر منومر و ۲۱ تن کنسانتره فلزات گرانبها بود. تالار صادراتی شاهد هم عرضه ۱۰۰ هزار تن کنسانتره سنگ آهن، ۹۵ هزار تن گندله سنگ آهن، ۲۰ هزار و ۲۲۰ تن قیر، یک هزار و ۸ تن میلگرد، یک هزار تن گوگرد گرانوله و ۵۰۸ تن اسید استیک بود.

بورس در پی رکن گمشده!

گروه بورس: چند وقتی می‌شود که تالار شیشه‌ای بورس تهران به سرخ‌پوشی عادت کرده و رنگ سبز کمتری روی این تابلو قابل مشاهده است و روز اخیر برای ششمین روز متوالی رنگ قرمز به خود گرفت. این درحالی است که سایر بازارهای موزی بورس تقریبا هر روز فرش سبز زیرپای سهامداران خود پهن می‌کنند و شاهد کسب سود افراد مختلف در این بازارها هستیم. بورس تهران برای سرخ پوشی دنبال بهانه هفت و طی چند روز گذشته توانسته با بهانه‌های مختلف سرخ پوش شود که این بهانه شامل جنگ و حملات تروریستی، نرخ دلار، نرخ خوراک پتروشیمی‌ها و امثال این موارد می‌شود. به عقیده بسیاری از کارشناسان این مولفه‌ها به صورت واقعی نمی‌تواند بازار را تحت تاثیر قرار دهد و تنها به صورت اسمی شرایط را تغییر می‌دهد و روی بنیاد سهام تاثیر آنچنانی ندارد. البته این نکته را باید متذکر شد که داستان پتروشیمی‌ها به‌طور کلی متفاوت است. مشکل اینجاست که نرخ خوراک پتروشیمی‌ها دوباره می‌تواند به افزایش بی‌اعتمادی سهامداران به بازار سرمایه دامن بزند؛ چراکه همانند گذشته این نرخ با گپ زمانی طولانی منتشر شد. در اصل دستورالعمل جدید نحوه محاسبه قیمت خوراک فرآورده‌های نفتی پالایشگاه‌ها و شرکت‌های پتروشیمی، بعد از گذشت ۱۰ ماه از سال بالاخره از سوی وزارت نفت ابلاغ شد؛ نکته قابل اینجاست که این دستورالعمل ۲۳ دی ماه از سوی جواد اوجی، وزیر نفت به شرکت‌های زیرمجموعه ابلاغ شده بود و در نهایت پس از گذشت هفت روز رسانه‌ای شد. در اولین روز انتشار این خبر یعنی شنبه، شاهد عقب‌نشینی سنگین اپلیسی‌ها بودیم و در عین حال این موضوع باعث شد که اعتماد سهامداران نسبت به بازار سرمایه خدشدهار شود و نقدینگی نیز آرام آرام نسبت به بازار سهام عقب‌نشینی‌کنند. آن‌گونه که جزئیات این دستورالعمل آمده نرخ فروش بنزین که قبلا بر مبنای نرخ فوب سنگاپور بود به فوب خلیج‌فارس تغییر کرده است. در ۲۲ فروردین خلیج‌فارس به‌طور میانگین ۴۰۱دلار کمتر از نرخ سنگاپور است و این بدان معناست که تحت‌تاثیر این موضوع درآمد پالایشگاه‌ها کاهش خواهد یافت. با توجه به اینکه پالایشگاه ازجمله صنایع اثرگذار بورس هستند هر نوع تغییر و تحول در سهام این شرکت‌ها می‌تواند اثرات عمیقی بر شاخص بورس داشته باشد.

نکته قابل توجه اینجاست وزارت نفت مدعی شده این دستورالعمل با توجه به شرایط تحریم‌ها، نوسان قیمت‌ها و روش‌های غیر متعارف فروش صادراتی نفت و فرآورده‌های نفتی و رعایت انصاف دو منافع دو طرف یعنی دولت و شرکت‌های تابعه وزارت نفت به عنوان فروشنده خوراک و خریدار فرآورده‌های نفتی و پالایشگاه‌ها و شرکت‌های پتروشیمی به عنوان خریدار خوراک تهیه شده و از روز یکشنبه یک بهمن ماه طی مراسمی از سامانه هوش تجاری اوست. یار رونمایی شد. این محصول متعلق به شرکت رایان هم‌افزا (رافزا) است. در اولین همایش هوش تجاری رایان هم افزا، رحمت‌الله فرهنگیان معامل رایان هم افزا در مراسم رونمایی از سامانه هوش تجاری هوش یار، بیان کرد: شرکت رایان هم افزا از سال ۸۴ فعالیت خود را آغاز کرد و با هدف حضور و ارتقا نرخ افزاری و سخت افزاری در بازار به فعالیت خود ادامه داد. تکنولوژی در کنار بازار هرچه گسترده‌تر باشد بازار حرفه‌ای‌تر و هر چه بازار حرفه‌ای‌تر باشد بازار گسترده‌تر و بزرگ‌تر خواهد بود. وی در ادامه افزود: این شرکت در سال‌های اخیر وارد خط‌های جدید شد که هدف آن پوشش زنجیره نیاز کارگزاری‌ها و نهادهای مالی است. قصد داریم در آینده سلسله رویدادهای مختلفی را جهت معرفی ابزارهای جدید نیز برگزار کنیم. در شرکت رایان هم افزا به منظور توسعه فناوری اطلاعات در بازار سرمایه، در حال طراحی ابزارهای خلاقانه، جدید و نوین با استفاده از هوش تجاری هستیم. هم‌عامل رافزا عنوان کرد: در راستای افزایش هوش تجاری، اولین محصول رایان هم افزا، پایلیس، تیم‌سازی، افزایش درآمد‌های جدید، کسب مزیت رقابتی، وفادارسازی، مستخریان کارگزاری‌ها رونمایی می‌شود. این سامانه به تحلیل داده‌های خام اطلاعات و تحلیل آنها به کارگزاران بازار سرمایه این امکان را می‌دهد تا وارد دنیسای جدیدی از گزارش‌گیری وارد شوند. فرهنگیان گفت: سامانه هوش تجاری یار در ورژن فعلی سعی دارد با گزارش‌های خود به رفع نیازها، تحلیل و طبقه‌بندی داده‌ها، سنجش عملکرد مشتریان و امکان پشتیبانی بهتر از مشتریان را تأمین کند که در آینده امکانات دیگری به آن اضافه خواهد شد. با تکیه بر همین پتانسیل انتظار داریم کارهای اثرگذاری را نیز انجام دهیم و همچنین به دنبال ایجاد هلدینگ رایان هم افزا در آینده‌های نزدیک هستیم که بتوانیم پاس‌خوبی بیشتری برای رفع نیازهای بازار سرمایه داشته باشیم.

هوش مصنوعی: تقویت نهادهای مالی
عظیم ثابت در همایش هوش تجاری در بازار سرمایه ایران، اظهار کرد: بازار سرمایه در سال‌های اخیر رشد شتابان را در پیش گرفته و احساس

• <https://t.me/rozegarmadan>

• www.instagram.com/Madandaily

• www.twitter.com/Madandaily

• www.rouzegaremadan.ir

صاحب امتیاز:	آدرس:	تلفن سان‌لاین‌ها: ۸۸۷۲۲۷۳۲
موسسه فرهنگی و هنری روزگار وصل	تهران- خ قائم مقام فرامانی کوچه آزادگان شماره ۲۶	امور مشترکین: ۰۶۵۳۰۰۸۸۱
مدیر مسئول: مهدی نجفی	تلفن: ۰۲۲۷-۸۲۱۹۰۰(داخلی-۲۲۷-۱۵۶)	توزیع وسازمان شهرستان‌ها: ۸۸۷۲۴۴۱۱
سرمدییر: شهریار خدمی	نمابر: ۰۲۲۷(داخلی-۱۰۴)	چاپخانه: میمم



طرح: حسین علیزاده

علت سرخ پوشی بازار سرمایه بررسی شد:

بورس در پی رکن گمشده!

که نتیجه آن به مرور زمان رشد واقعی تالار شیشه‌ای و ورود نقدینگی است.

اعتماد مهم‌ترین مولفه سرمایه‌گذاری در تمامی بازارهای مالی به حساب می‌آید، زمانی که اعتماد نباشد هیچ سرمایه‌گذاری تمایل به سرمایه‌گذاری نشان نمی‌دهد و در نتیجه سرمایه خود را وارد بازار بی‌اعتماد نمی‌کند، همین موضوع باعث می‌شود که آن بازار بدون نقدینگی باقی بماند و شرایط خوبی را تجربه نکند.

حال اگر در بازار مالی اعتماد وجود داشته باشد، نقدینگی نیز به آن سمت و سو روانه خواهد شد و به نوعی شرایط را تغییر خواهد داد. حتی بازاری رونق و سوددهی خوبی نداشته سرمایه‌گذاران به واسطه وجود اعتماد وارد این بازار می‌شود و این نقدینگی‌ها رونق آن بازار را افزایش می‌دهد.

با توجه به این توضیحات بورس این روزها رونق خاصی ندارد و افزایش اعتماد، ورود نقدینگی و رشد دوباره بازار سرمایه را در پی دارد.

بازار از درجه معاملات

شاخص کل بورس در سومین روز کاری هفته یعنی دوشنبه ۲ بهمن ماه همانند سه روز اخیر روند نزولی داشت. در این روز شاخص کل با کاهش ۴ هزار و ۶۶۴ هزار واحدی معادل ۰٫۳۱ درصدی نسبت به روز قبل در سطح دو میلیون و ۱۴۶ هزار واحدی ایستاد. همچنین شاخص کل هموزن نیز کاهش ۴ هزار و ۵۲۰ واحدی را متحمل شد و در محدوده ۲۷۹ هزار واحدی به کار خود پایان داد. در سئوی دیگر شاخص فرابورس افت ۱۴۷ واحدی معادل ۰٫۵۷ درصدی را نسبت به روز کاری گذشته تجربه کرد و به سطح ۲۵ هزار و ۵۲۳ واحدی رسید. طی روز دوشنبه ۱۱۸ نماد مثبت و ۴۴۶ نماد منفی در بازار داشتیم که ۲۲ نماد یعنی ۱۹ درصد از صف خرید قرار گرفتند و در مقابل ۲۹ نماد معادل ۴ درصد نیز در صف فروش قرار گرفتند. ارزش معاملات خرد بازار در سومین روز کاری هفته به ۴ هزار و ۳۵۸ میلیارد تومان رسید. همچنین ۵۰۸ میلیارد تومان خروج نقدینگی از بازار داشتیم و ارزش دلاری بازار نیز معادل ۲۲۸ میلیارد دلار شد. از سئوی دیگر ۸۰۴ میلیارد سهم نیز به عنوان حجم معاملات بازار ثبت شد. بیشترین ارزش معاملات در این روز به نمادهای نخریس، خوب، فصیا، داتام، تمسکن، فولاد، گخستر، خودرو، وبملت و تتران رسید. از سئوی دیگر قدرت خرید حقیقی نیز، به ترتیب به نمادهای بگیان، وکبهن، رافزا، کنوینس، سپیدار، آبادا، زعفر، نگار ادان، بپبوند و فصبا رسید. طی روز دوشنبه صنایع سرمایه‌گذاری، کنلی‌های فلزی، خودرو، آهن و فولاد، فعالیت مهندسی، دارویی، قطعات خودرو و مواردی در ترکیبات نئوزئون بیشترین تاثیر را روی شاخص داشتند.



اول سال جاری تا پایان سال ۱۴۰۴ هم معتبر است! با وجود این شرایط برخی از کارشناسان عقیده دارند که در بلندمدت نرخ خوراک پتروشیمی‌ها ساازلگ با اقتصاد و شرایط کشور خواهد بود و در نتیجه در میان مدت و بلندمدت شاهد سودآوری پتروشیمی‌ها خواهیم بود. اما از سئوی دیگر این شرایط می‌تواند در کوتاه‌مدت شرایط زیان‌سازای را برای صنایع پتروشیمی و شاخص فراهم سازد. از سئوی دیگر با توجه به شرایط منطقه و کشور تحولات، جنگ‌ها و حملات تروریستی تمامی بازارهای مالی تاثیر گرفته و شاهد افزایش قیمت دلار و رشد بازارهای سکه و دلار بودیم. درحال حاضر قیمت دلار در بازار آزاد برابر با ۵۴ هزار و ۱۵۰ تومان است و باید دید این رقم در پایان معاملات به کجا خواهد رسید. دلار و بورس رابطه مستقیمی دارند و افزایش دلار می‌تواند رشد بورس را در پی داشته باشد. در اصل دلار نمایای روی بورس صورت مالی‌ها تاثیر دارد و دلار بساز می‌تواند به صورت هیجانی مسیر معاملات را تغییر دهد. حال زمانی که قیمت دلار بازار آزاد به محدوده بیش از ۵۰ هزار تومان و ۵۳ هزار تومان می‌رسد، دلار نیماگی نیز واکنش نشان دهد و ملزوم به افزایش قیمت است. در نهایت افزایش قیمت دلار هم به صورت هیجانی و هم به صورت واقعی باعث در صورت مالی شرایط بورس را تغییر می‌دهد و پتانسیل افزایشی را فراهم می‌سازد. در روز اخیر انس طلا کاهش

بوده اما قیمت سکه و دلار افزایشی شده که به عقیده بسیاری از کارشناسان این افزایش می‌تواند در هفته‌های آینده نیز ادامه‌دار باشند و این افزایش قیمت به بورس کمک می‌کند و توسعه این بازار را در پی دارد.
نقش سیاست خارجی در بورس
بورس تهران از اتفاقات خارج از کشور تاثیر بسزایی می‌گیرد، هر تصمیم و اتفاقی به راحتی مسیر شاخص را

حضور هوش تجاری در بازار سرمایه

نیاز به فناوری‌های هوش مصنوعی روز به روز افزایش می‌یابد. وی افزود: اقدام شرکت رایان افزا موجب تقویت به‌سازایی صنعت کارگزاری از هوش مصنوعی می‌شود، در حال حاضر یکی از مسائلی که برای مدیران اهمیت دارد تجزیه و تحلیل داده‌ها است زیرا موجب ارتقا سطح شرکت‌ها می‌شود. دبیر کل کانون کارگزاران گفت: این کانون به عنوان یک نهاد خودگردان از بحث هوش مصنوعی استقبال می‌کند زیرا این امر موجب تقویت کارگزاران می‌شود، انتظار می‌رود تا بتوانیم در سال‌های پیش‌رو بتوانیم شاهد پیشرفت تکنولوژی باشیم. ثابت در پایان گفت: طی سه دهه اخیر شاهد پیشرفت فناوری‌ها هستیم، تصمیماتی در خصوص توسعه OMSها (سیستم مدیریت سفارش) اتخاذ شده است، از کارگزاران نیز انتظار می‌رود که پایه پای شرکت‌های تکنولوژی حرکت کنند زیرا طلعا این امر می‌تواند موجب موفقیت مدیران شود.

مشکل اصلی توسعه

حسین عبده تبریزی، رئیس تحلیلگر بازارهای مالی در همایش هوش تجاری در بازار سرمایه که روز جاری اظهار داشت: صنعت کارگزاری ایران با توجه به محدودیت‌های بین‌المللی، در میان همسایگان یکی از بزرگ‌ترین‌ها به شمار می‌رود. وی با بیان اینکه صنعت کارگزاری در حال حرکت به سمت یکپارچگی با فناوری‌ها است، گفت: تکنولوژی به قدری بر صنعت کارگزاری تاثیر گذاشته که توانسته سطح این نهادهای مالی را افزایش دهد. عبده تبریزی افزود: در حوزه یکپارچگی فناوری در حوزه کارگزاری شاهد دسترسی گسترده به فناوری، ارتقای سطح اتوماسیون و کارایی، راه‌اندازی سامانه‌های کارگزاری آنلاین و یکپارچگی عمیق‌تر فناوری با بلاک چین و هوش مصنوعی هستیم. این تحلیلگر بازارهای مالی تصریح کرد: چولت تکنولوژی موجب حرکت که به سمت سامانه‌های معاملاتی آنلاین و موبایل محور، ادعای دسترسی آزادانه‌تر به فرصت سرمایه‌گذاری و عدالت بیشتر (کاهش دستکاری‌ها)، افزایش شفافیت و کاهش هزینه‌ها و... شده است. وی، تحریم‌ها را مشکل اصلی توسعه زیرساخت‌های الکترونیک در بازار سرمایه دانست و گفت: صنعت کارگزاری با توجه به محدودیت‌های

چهارشنبه	یادداشت
۴ بهمن ۱۴۰۲	عدم قطعیّت در بورس
۱۲ رجب ۱۴۴۵	پهنام علیخانی
۲۴ ژانویه ۲۰۲۴	کارشناس بازار سرمایه
سال ششم	
شماره ۱۳۲۱	

روند قیمت‌ها در معاملات روز دوشنبه بورس مانند روزهای گذشته بوده است. دیروز هم بازار سهام نتوانست عملکرد قابل قبولی را به نمایش بگذارد. معاملات روز دوشنبه با نوسانات محسوس شاخص آغاز شد و سپس در پی فشار فروش سهامداران حقیقی، مجددا عقب‌نشینی را به ثبت رساند و سهام اغلب شرکت‌ها کار خود را در محدوده‌های منفی قیمت پی گرفتند. این روند هم در سهام بنگاه‌های بزرگ کالایی شکل گرفت و رفته‌رفته به کل بازار و شرکت‌های کوچک‌تر تسری یافت. روند بازار سهام از دو منظر قابل بررسی است. در وهله نخست به نظر می‌رسد بورس تحت‌تاثیر تعدد ریسک‌های سیستماتیک قرار گرفته است. به همین دلیل معاملات این بازار با فروکش تقاضا و همچنین عدم‌بهبود روند قیمت‌ها مواجه بوده است. در نتیجه این مهم شاخص کل کار خود را در کانال ۲میلیون ۱۴۶ هزار واحد تمام کرد. پس از ریزش حدود ۱٫۸۱ درصدی نامگار اصلی بورس از ابتدای هفته، این دامسناج به سطوح میانی کانال ۲۰۱میلیون واحد تنزل کرد و سرنانجام با تقویت عرضه، نمایش ضعیفی را به رخ اهالی بازار کشیده است. اما این روند نمی‌تواند سرنوشتی محتوم برای بورس باشد.

بررسی عملکرد ۹ ماهه شرکت‌های بورسی از یک نکته مهم پرده برمی‌دارد و آن این است که سودسازی برخی شرکت‌ها از جمله نمادهای سیما، قطعاتی، فلزات و پتروشیمی‌ها در قیاس با سال گذشته با تغییرات مثبتی همراه شده است. موضوع فوق از این حیث قابل تامل است که می‌تواند موجب افزایش تقاضا در این گروه‌ها شود. البته واکنش مثبت سهامداران به تغییر مسیر سودسازی نمادهای مذکور منوط به وضعیت متغیرهای اثرگذار است. به همین دلیل اخبار مثبت شرکت‌ها به تنهایی توان بالا بردن تقاضا را ندارد. به عنوان مثال در روزگذشته اخبار غیراقتصادی و حواشی پیرامون آن شرایطی را در جریان داد و ستدهای سهامی به وجود آورد که طی آن خریداران و فروشندهگان را وادار به عقب‌نشینی و رفتار هیجانی مجدد کرد. هیجان سهامداران کوتاه‌مدت طی ماه‌های قبل و با فراز و فرود اخبار غیراقتصادی تکرار شده و فضای ملتهبی را در بازار ایجاد کرده است. با این حال به نظر می‌رسد این وضعیت گذرا باشد و به مرور تمرکز سرمایه‌گذاران به عملکرد شرکت‌ها معطوف شود. بررسی‌ها حاکی از این است که مجموع رشد خالص شرکت‌ها از ابتدای سال با افزایش چشمگیری روبه‌رو شده است. از یک سو نوسانات مثبت محدود در بازار ارز و از سوی دیگر رشد شرکت‌ها و عملکرد مطلوب ۹ ماهه حاوی یک سیگنال مهم است. این سیگنال بیانگر این است که بازار طی هفته‌های آینده با تحركات جدی‌تری روبه‌رو خواهد شد. اما ریسک‌های کنونی بر این مهم اثرات چشمگیری خواهد داشت. کمالاتکه اخبار مرتبط با تغییر فرمول قیمت‌گذاری بنزین پالایشگاه‌ها صرفا بر جو روانی حاکم بر معاملات اثرگذار خواهد بود. هرچه به پایان سال نزدیک‌تر شویم؛ بازار بهبود روند داده‌وستدها را تجربه خواهد کرد.

بر اساس اطلاعات منتشر شده از سوی بنگاه‌ها گروه‌های قطعات و خودروسازی رفته‌رفته در شش ماه آینده تقاضا را مشاهده خواهند کرد. در حال حاضر برخی از سهام سفته‌بازری در حدود ۱۰درصد از بازار گران‌تر هستند. سندهای دیگر در حد متعادل هستند. یعنی نه گران هستند و نه ارزان. اما اکنون در بازار، سهامی نیز وجود دارد که قیمت آن زیر ارزش ذاتی است که با دید شش ماهه از پتانسیل بالایی برای رشد برخوردار هستند.

دنبای ریزو ارز	یادداشت
۶۰ روز آینده آغاز شده است.	احتمال تخلیه ۲۰۰ هزار بیت کوین به بازار در ۶۰ روز آینده

احتمال تخلیه ۲۰۰ هزار بیت کوین به بازار در ۶۰ روز آینده

کالین وو، یکی از چهره‌های برجسته در فضای ارزهای دیجیتال، گزارش داده که صرافی مت گاکس (Mt. Gox) اخیراً یک فرآیند تأیید ایمیل را برای کاربران آغاز کرده و به دنبال تأیید مالکیت حساب‌های تعیین‌شده به عنوان آدرس پرداخت بیت کوین (BTC) و بیت کوین کش (BCH) است.

این اقدام در حالی صورت می‌گیرد که در دسامبر ۲۰۲۳ برخی از طلبکاران این صرافی، دریافت غرامت در قالب بن ژاپن را از طریق حساب‌های بی‌پال (PayPal) خود گزارش کردند. پیش از آن، نوبوآکی کویایاشی، سرپرست و متولی پرداخت بدهی‌های مت گاکس، در ایمیلی گفته بود که با توجه به تعداد زیاد طلبکاران، انواع مختلف بازپرداخت‌ها و زمان‌های مختلف مورد نیاز برای آماده‌سازی و پردازش بازپرداخت‌ها، انتظار می‌رود که طرح بازپرداخت بدهی این صرافی تا سال ۲۰۲۴ ادامه یابد.

آخرین ایمیل‌های صرافی مت گاکس به عرضه قابل توجه بیت کوین در بازار اشاره دارد که باعث ترس، عدم اطمینان و شک معامله‌گران شده است. در حالی که برآوردها متفاوت است (از ۱۴۲ هزار تا ۲۰۰ هزار بیت کوین)، اما فعالان بازار می‌گویند که شمارش معکوس برای انتشار احتمالی ۲۰۰ هزار بیت کوین ظرف ۶۰ روز آینده آغاز شده است.

آنچه که شرایط را پیچیده‌تر می‌کند، این است که مت گاکس ۱۴۳ هزار بیت کوین کش هم دارد که گمانه‌زنی‌ها را در مورد تاثیر ترکیبی انتشار BTC و BCH بر پویایی بازار، تشدید کرده است. با توجه به اینکه ۶۱۹ میلیارد بیت دیگر هم تحت کنترل این صرافی است، پتانسیل اقدامات آتی آن برای تاثیرگذاری بر احساسات گسترده‌تر بازار، توجه زیادی را به خود جلب کرده است. در زمان نگارش این خبر، بیت کوین با قیمت ۲۹،۱۵۰ دلار معامله می‌شود که یک ۴/۵ درصدی نسبت به روز گذشته دارد.

قیمت ریپل با وجود اعلام حمایت صرافی جمینی از آن ریخت

جمینسی (Gemini)، یک صرافی رمزآزری مستقر در ایالات متحده، اعلام کرده که به زودی قراردادهای دائمی ریپل (XRP) را به مشتریان خود ارائه خواهد داد. قرارداد دائمی، نوعی معامله است که به سرمایه‌گذاران اجازه می‌دهد تا بدون محدودیت زمانی، در مورد تغییرات قیمت یک رمزآزر گمانه‌زنی کنند.

همان‌طور که در خبرهای قبلی رمزآزر نیزوز هم گزارش شد، صرافی جمینی روز گذشته یک سری توپیت‌های رموزر منتشر کرد که در آنها، به ریپل اشاره شده بود. این توپیت‌ها شامل عباراتی مانند «xrp را فراموش نکنید.» و «xcited about xrp» بودند که باعث ایجاد هیجان در جامعه این ارز دیجیتال شدند. در این میان، توپیت‌بین‌ترین افراد این فرضیه را مطرح کردند که ثبت‌نام برای راه‌اندازی یک ETF اسبات ریپل می‌تواند یکی از گزینه‌های احتمالی باشد. با این حال، تیم جمینی امروز با انتشار توپیتی جدید، اعلام کرد که پاسخ معما، «قرارداد دائمی XRP» است که به زودی در این صرافی لیست خواهد شد. علی‌رغم آخرین اطلاعیه صرافی جمینی، ریپل در حال حاضر با قیمت ۰/۵ دلار معامله می‌شود که در ۲۴ ساعت گذشته، ۴/۵ درصد و در بازه زمانی هفتگی، بیش از ۱۱ درصد کاهش یافته است.

قیمت ریپل با وجود اعلام حمایت صرافی جمینی از آن ریخت؛ چرا؟ریزش قیمت ریپل مصادف است با اصلاحات گسترده‌تر در بازار کریپتو که در چند روز اخیر شاهد آن هستیم. علاوه بر ریپل، قیمت بیت کوین (BTC)، اتریوم (ETH)، سولانا (SOL)، کاردانو (ADA) و بسیاری از آلت‌کوین‌های دیگر هم با افت قابل‌توجهی مواجه شده است. در این میان، ارزش کلی بازار کریپتو نیز با یک افت بیش از ۵ درصدی نسبت به ۲۴ ساعت گذشته، به ۱/۵۲ تریلیون دلار کاهش یافته است.

یوما بدون توجه به روند نزولی بازار می‌تازد!

قیمت ارز دیجیتال یوما (UMA) که اخیراً طرفداران زیادی پیدا کرده، امروز بیش از ۲۸ درصد رشد داشته است. علاوه بر این، قیمت UMA تنها در یک هفته بیش از ۲۰۰ درصد افزایش یافته است.

همچنین، معامله‌گران بازار مشتقات، ۱۳۰ میلیون دلار در UMA سرمایه‌گذاری کرده‌اند و شاخص اوپن اینترست (open interest) این ارز دیجیتال طی ۲۴ ساعت گذشته ۳۰ درصد افزایش یافته است. حجم معاملات مشتقه UMA نیز با ۲۳،۵۵ درصد افزایش به ۳۰۱ میلیارد دلار رسیده است. این رشد به به‌روزرسانی قریب‌الوقوع اوال (Oval) توسط UMA نسبت داده می‌شود. بر اساس داده‌های بازار، در ۲۴ ساعت گذشته بخش زیادی از پوزیشن‌های این ارز دیجیتال لیکویید شده است. مجموع ارزش پوزیشن‌های لیکویید شده ۵،۸۲ میلیون دلار بوده که از این میان، ۲،۲۰ میلیون دلار مربوط به پوزیشن‌های لانگ و ۳،۶۳ میلیون دلار مربوط به پوزیشن‌های شورت بوده است. در طول روند صعودی امروز، قیمت UMA به سقف ۵۲ هفته اخیر (۶،۹۱ دلار) رسید که نقطه عطف قابل توجهی محسوب می‌شود. این یک دستاورد چشمگیر است؛ زیرا روند کلی بازار کریپتو بسیار نزولی است و اخیراً قیمت بیت کوین به زیر ۳۹ هزار دلار رسیده است. در زمان انتشار این خبر، قیمت UMA در محدوده ۶،۳۳ دلار قرار دارد. ارزش بازار این آلت کوین نیز با افزایشی ۲۷،۲۰ درصدی به ۴۸۰،۶۶ میلیون دلار رسیده است. حجم معاملات ۲۴ ساعته آن هم ۳۸،۰۴ درصد افزایش داشته و اکنون ۴۱۳،۹۰ میلیون دلار است. رشد قیمتی UMA طی یک ماه ۱۹۲ درصد و طی یک هفته ۲۱۱ درصد بوده است.